

遂宁伯特利汽车安全系统有限公司
年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和
机加项目（一期工程机加 30 万套/年、电镀
80 万 m²/年）竣工环境保护验收监测报告

川环源创验字[2020]第 YS19010 号

委托单位：遂宁伯特利汽车安全系统有限公司

编制单位：四川省川环源创检测科技有限公司

2020 年 08 月

建设单位：遂宁伯特利汽车安全系统有限公司

法人代表：章海生

编制单位：四川省川环源创检测科技有限公司

法人代表：冷冰

项目负责人：王剑波、周云凯

参与人员：李小春、唐高、龚鹏苏、魏昭鹏、于凤玲、
毛涛、房光环、谷超群、耿梦馨、李雪梅、
黄东君、陈燕、王晟帆、唐梦元、徐万炜、
何悦、黎珊

建设单位：遂宁伯特利汽车安全系统有限公司

电话：(0825) 8666963

传真：(028) 38608080

邮编：629000

地址：遂宁市安居区化工工业园区安东大道 16 号

编制单位：四川省川环源创检测科技有限公司

电话：(028) 86737889

传真：(028) 86737889

邮编：611731

地址：成都高新区合瑞南路 10 号一号厂房

目 录

1	项目概况	1
2	验收监测依据	3
3	项目建设情况	4
3.1	地理位置及平面布置	4
3.2	建设内容	4
3.3	主要原辅材料及设备	7
3.4	工程水平衡情况	9
4	主要污染物的产生、治理及排放	18
4.1	污染物的产生、治理及排放	18
4.1.1	废气的产生、治理及排放	18
4.1.2	废水的产生、治理及排放	19
4.1.3	固体废弃物的产生及处理处置	22
4.1.4	噪声的产生及治理	23
4.2	其他环保设施	24
4.2.1	环境风险防范设施	24
4.2.2	规范化排污口及在线监测装置	24
4.2.3	其他设施	24
4.3	环保投资及“三同时”落实情况	24
4.3.1	环保设施投资	24
4.3.2	“三同时”落实情况	24
4.4	监测布点图	27
5	环评主要结论、建议及批复	28
5.1	环境影响报告书主要结论	28
5.2	环境影响报告书要求与建议	28
5.3	环评批复	29
6	验收执行标准	34
7	验收监测结果及评价	35
7.1	验收监测工况	35
7.2	质量保证和质量控制	36
7.3	废气监测内容及结果	40

7.4 废水监测内容及结果.....	44
7.5 地下水监测内容及结果.....	49
7.6 厂界环境噪声监测内容及结果.....	51
7.7 固体废弃物处置情况调查.....	52
7.8 污染物排放总量核算.....	53
7.9 项目周边公众意见调查.....	53
8 环境管理检查.....	54
8.1 环保审批手续及“三同时”执行情况检查.....	54
8.2 环保治理设施的完成、运行、维护情况调查.....	54
8.3 环保档案管理情况检查.....	55
8.4 环境保护管理制度的建立和执行情况检查.....	55
8.5 排放口规范化和绿化检查.....	55
8.6 卫生防护距离检查.....	55
8.7 风险事故防范、应急措施落实情况调查及应急预案.....	55
8.8 环评及批复落实情况检查.....	56
9 验收监测结论.....	58
9.1 废气.....	58
9.2 废水.....	58
9.3 地下水.....	59
9.4 噪声.....	59
9.4 固体废弃物.....	59
9.5 污染物总量控制.....	59
9.6 环境管理检查.....	59
9.7 项目周边公众意见调查.....	59
10 建议.....	60

附表

附表 1 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图

附图 1 项目地理位置图
附图 2 项目平面布置图
附图 3 项目外环境关系图
附图 4 环保设施及现场监测图

附件

附件 1 企业投资项目备案表
附件 2 环境影响评价执行标准
附件 3 环境影响报告书的审查批复
附件 4 电镀车间防渗单位相关资料
附件 5 污水处理站防渗施工单位相关资料
附件 6 关于环评报告中危废面积的情况说明
附件 7 关于环评报告中初期雨水的情况说明
附件 8 污水进管网证明
附件 9 公司营业执照
附件 10 危废处置协议
附件 11 危险废物转移联单
附件 12 危废处置单位资质和营业执照
附件 13 验收监测期间工况统计表
附件 14 一般电镀污水处理锌离子超标整改情况说明
附件 15 应急预案备案登记表
附件 16 公众意见调查表（样表 5 份）
附件 17 公众意见调查表承诺书
附件 18 检测报告（川环源创验字（2019）第 CHYC/YS19010 号）
附件 19 检测报告（川环源创验字（2020）第 CHYC/WT20086 号）
附件 20 监测单位资质

1 项目概况

项目名称：遂宁伯特利汽车安全系统有限公司年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目（一期工程机加 30 万套/年、电镀 80 万 m²/年）

建设性质：扩建

建设单位：遂宁伯特利汽车安全系统有限公司

建设地点：遂宁市安居区化工工业园区安东大道 16 号

遂宁伯特利汽车安全系统有限公司年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目于 2018 年 3 月 23 日由安居区经济和信息化局以川投资备[2018-510904-36-03-256262]JXQB-0064 号文备案立项。2018 年 11 月，四川省环科源科技有限公司编制完成《年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目环境影响报告书》，遂宁市环境保护局于 2018 年 11 月 27 日以遂环评函[2018]155 号文对该环境影响报告书给予了批复。

该项目于 2019 年 2 月开工建设，2019 年 11 月建成。项目环评一期工程设计规模为新建机加生产线 18 条，形成年产 87.5 万套机加工件和电镀（镀锌）面积 80 万 m²的能力；一期工程实际建设规模为新建机加生产线 8 条，形成年产 30 万套机加工件和电镀（镀锌）面积 80 万 m²的能力。目前，已建项目的主体设备和环保设施运行正常，具备验收监测条件。

受遂宁伯特利汽车安全系统有限公司委托，四川省川环源创检测科技有限公司（以下简称“我公司”）开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。根据国家生态环境部相关规定和要求，我公司于 2019 年 8 月派出技术人员对遂宁伯特利汽车安全系统有限公司年产 100 万

套汽车制动器零部件表面处理和机加项目(一期工程机加 30 万套/年、电镀 80 万 m²/年)进行了现场勘察,并查阅了相关技术资料,在此基础上制定了遂宁伯特利汽车安全系统有限公司年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目(一期工程机加 30 万套/年、电镀 80 万 m²/年)竣工环境保护验收监测方案。根据监测方案要求,我公司于 2019 年 12 月 24~25 日和 2020 年 6 月 22 日~23 日对该项目进行了验收监测和调查,根据监测及调查结果,我公司编制了本验收监测报告。

本次环境保护验收的范围为:

本次验收范围包括主体工程、辅助公用工程、办公及生活辅助设施、卡钳装配生产线、仓储及其他。具体验收范围见表 3-2。

验收监测内容包括:

- (1) 废气有组织排放监测;
- (2) 废气无组织排放监测;
- (3) 废水排放监测;
- (4) 地下水排放监测;
- (5) 厂界环境噪声排放监测;
- (6) 固体废弃物处置情况检查;
- (7) 风险事故防范与应急措施检查;
- (8) 卫生防护距离检查;
- (9) 公众意见调查;
- (10) 环境管理检查。

2 验收监测依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范

- (1) 《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 682 号, 2017.8.1);
- (2) 《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》(国环规环评[2017]4 号, 2017.11.20);
- (3) 《关于加强城市建设项目环境影响评价监督管理工作的通知》(国家环保部环办[2008]70 号, 2008.9.18);
- (4) 《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》(原国家环保部, 环发[2012]77 号, 2012.7.3);

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

《建设项目竣工环境保护验收技术规范 汽车制造》(原国家环境保护总局, HJ 407-2007, 2008.04.01);

2.3 建设项目环境影响评价文件及审批部门审批决定

- (1) 《四川省技术改造投资项目备案表》(备案号: 川投资备[2018-510904-36-03-256262]JXQB-0064 号), 安居区经济和信息化局, 2018.03.23;
- (2) 《遂宁市安居区环境保护局关于遂宁伯特利汽车安全系统有限公司“年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目”执行环境质量及污染物排放标准的函》(遂宁市安居区环境保护局, 遂安环函[2018]45 号, 2018.06.26);
- (3) 《年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目环境影响报告书》(四川省环科源科技有限公司, 2018.11);
- (4) 《遂宁市环境保护局关于 100 万套汽车制动零部件表面处理和机加项目环境影响报告书的批复》(遂宁市环境保护局, 遂环评函[2018]155 号, 2018.11.27)。

3 项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

项目位于遂宁市安居区化工工业园区安东大道 16 号,中心经纬度为:东经 105.4886°,北纬 30.3191°,建设位置与环评一致。**地理位置见附图 1。**

本项目位于遂宁市安居区化工工业园南面,距离安居区中心城区约 4km,且位于中心城区下风向。项目北面紧邻四川丰科汽车部件有限公司;东面与东南面靠山;南面为空地;西南面为四川天赋军安实业有限公司(在建);西面为四川天齐锂业有限公司(未建,现为空地);西北面为四川裕能新能源电池材料有限公司(在建)。该项目环评要求在电镀车间边界外 50 米设置卫生防护距离,此范围现无居民、学校、医院等敏感点分布。项目平面布置见附图 2。项目外环境关系见附图 3。

3.2 建设内容

建设项目名称:遂宁伯特利汽车安全系统有限公司年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目(一期工程机加 30 万套/年、电镀 80 万 m²/年)。

建设规模:一期工程项目实际建设规模为新建机加生产线 8 条,形成年产 30 万套/a 机加工件和电镀(镀锌)面积 80 万 m²/a 的能力。项目生产规模见表 3-1。

表 3-1 项目生产规模表

产品名称	工序	环评一期生产规模	一期工程实际建设规模
钳体和支架	机加	87.5 万套/a	30 万套/a
	电镀	80 万 m ² /a	80 万 m ² /a

项目投资:该一期项目实际总投资 8000 万元,其中环保投资 931 万元,占项目总投资的 11.6%。

劳动定员:扩建项目员工不变,全厂共计 200 人。

工作制度：项目采用 2 班工作制，每班 12 小时，每年工作日 300 天。

项目组成及主要环境问题见表 3-2。

表 3-2 项目组成及主要环境问题

项目组成		环评设计建设内容	实际建设内容	主要环境问题	备注
主体工程	机加车间 (车间一)	新增制动器钳体生产线 10 条，制动器支架生产线 8 条。	新增制动器钳体生产线 4 条，制动器支架生产线 4 条。	废气 废水 噪声 固废	新建
	表面处理车间 (车间三)	新增电镀锌/电镀锌镍自动化生产线 1 条，总表面处理规模为 80 万 m ² /a。	新增电镀锌/电镀锌镍自动化生产线 1 条，总表面处理规模为 80 万 m ² /a。	废气 废水 噪声 固废	新建
	机加原料库	新建厂房面积 1326 m ² ，作为机加原料库。	一期未建设，二期建设。	废气 废水 噪声 固废	新建
	装配原料库	新建厂房面积 1760 m ² ，作为装配原料库。	一期未建设，二期建设。		
	装配车间	表面处理车间经装配车间、检测工段合格后入库。	装配车间新增两条卡钳装配线。	噪声	新建
辅助工程	空压站	厂区东北面，压缩空气由厂区内自建空压站供应，新增螺杆式空气压缩机 2 台。	新增 3 台螺杆式空压机，1 台高压空压空压机。	噪声	新建
	蒸汽锅炉房	厂区东北面，采用天然气作为燃料，新增 1 台 2t/h 蒸汽锅炉。	与环评一致	噪声	新建
	纯水制备机	厂区东北面，新增 1 台 4t/h 纯水制备机，采用“过滤+反渗透”工艺。	与环评一致	清下水	新建
公用工程	供电	电源由当地供电部门变电所专线引至，电压等级 300kv。	电压等级 10kv	/	利旧
	供水	企业生产、生活用水接园区供水管网直供，引入管径 DN100。	与环评一致	/	利旧
	供气	天然气管道直接从城市市政天然气管网上接入厂区。接入压力 0.3-0.4MPa。接入管径 DN50。	与环评一致	/	利旧

遂宁伯特利汽车安全系统有限公司年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目
(一期工程 30 万套/年、电镀 80 万 m²/年) 竣工环境保护验收监测报告

项目组成		环评设计建设内容	实际建设内容	主要环境问题	备注
环保设施	建槽体架空平台	高约 80cm, 具有防腐、防渗功能, 并便于安装管道、观察镀槽渗漏情况。	与环评一致	废水 固废	新建
	滴漏散水收集工程	建镀槽设施放置托盘, 相邻两镀槽作无缝连接, 托盘多出整线槽体 80cm。	与环评一致	废水 固废	
	一般废水处理站	厂区东南面, 采用“调节池+隔油+混凝沉淀+气浮+中间水池+接触氧化+二沉池”工艺, 设计处理规模 35m ³ /d。	与环评一致	废气 废水 固废	
	含铬含镍废水处理站	厂区东南面, 采用“调节池+混凝沉淀+多介质过滤器+UF 超滤膜系统+RO 反渗透系统+MVR 蒸发系统”工艺, 设计处理规模 25m ³ /d。	与环评一致	噪声 固废	新建
	酸雾处理系统	酸雾处理系统 2 套, 处理效率为 90%, 风量均为 50000m ³ /h。	与环评一致	噪声 固废	新建
	危废暂存间	厂区东面, 220m ² , 存放危险废物, 地面采取防渗处理。	建筑面积 85m ² , 存放危险废物, 地面采取防渗处理	环境 风险	新建
	一般固废暂存间	厂区东面, 270m ² , 存放一般固体废物。	与环评一致	固废	利旧
	应急事故池	厂区东南面, 容量为 180m ³ , 平时必须空置。	容量为 220m ³	噪声 固废	新建
仓储及其他	危化品库房	厂区东面, 460m ² , 主要储存除油粉、盐酸、硝酸、磷化剂、表调剂、电泳涂料、钝化剂等危险化学品。	建筑面积 46m ² , 设有分区、防渗、地沟、收集池等。	/	改建
	盐酸储存罐	/	新建 18.2m ³ 盐酸储存罐一个, 地面做防渗, 围堰。	/	新建

备注: 危废暂存间和危化品库房实际建筑面积情况说明见附件 6。

3.3 主要原辅材料及设备

扩建项目所需原辅料均由商家配送，少量存放于相应仓库。项目主要原辅材料用量、存放位置情况见表 3-3。

表 3-3 主要原辅材料表

项目	名称	数量	最大储量	主要成分	存放位置及包装形式
机加	钳体	350 万件/a	35 万件	/	机加车间，散装
	支架	350 万件/a	35 万件	/	机加车间，散装
	切削液	10.85t/a	1.75t	/	机加车间，桶装
	防锈油	2.10t/a	0.18t	/	机加车间，桶装
	液压油	1.75t/a	0.18t	/	机加车间，桶装
	润滑油	2.10t/a	0.18t	/	机加车间，桶装
	包装箱	0.49t/a	0.09t	/	机加车间，散装
电镀处理	除油粉	55t/a	4t	NaOH、表面活性剂、Na ₂ CO ₃	危险化学品库，袋装
	工业盐酸	20t/a	1.5t	盐酸（36%）	危险化学品库，桶装
	分析纯盐酸	100kg/a	100kg	浓盐酸（98%）	危险化学品库，桶装
	锌板	103t/a	10t	锌板（99.99%）	表面处理车间，散装
	氯化锌	10.3t/a	0.5t	ZnCl ₂ ，99%	危险化学品库，桶装
	镍板	2t/a	0.18t	镍板	表面处理车间，散装
	氯化镍	1t/a	0.08t	NiCl ₂ ，99%	危险化学品库，桶装
	硝酸	1t/a	0.08t	浓硝酸（99%）	危险化学品库，桶装
	光亮剂	1t/a	0.1t	/	危险化学品库，桶装
	缓冲剂	16t/a	1t	乙酸、乙酸钾	危险化学品库，桶装
	走位剂	10t/a	0.8t	/	危险化学品库，桶装
	络合剂	2t/a	0.2t	苯甲酸钠、对甲基苯黄酸	危险化学品库，桶装
	硼酸	1t/a	0.08t	硼酸（99.9%）	危险化学品库，袋装
	三价铬钝化剂	0.8t/a	0.05t	硝酸铬（10~25%）、硝酸钴（5~10%）、硝酸钠（2.5~5%）	危险化学品库，桶装
封闭剂	5t/a	0.5t	偏硅酸、锂盐	危险化学品库，桶装	

该项目新增主要设备见表 3-4。

表 3-4 新增主要设备一览表

车间	序号	设备名称	数量	型号	
机加车间	1	各类型数控机床	7 台	JPSK150	
	2	各类型加工中心	33 套	VMP-40A II	
	3	上下料处理系统	4 台	KUKA 机器人	
表面处理车间	1	电镀 生产 线	化学除油槽	1 个	3200mm×1600mm×1800mm
	2		阳极电解除油槽	1 个	3200mm×800mm×1800mm
	3		超声波除油槽	2 个	3200mm×900mm×1800mm
	4		水洗槽	24 个	3200mm×700mm×1800mm
	5		超声波水洗槽	1 个	3200mm×900mm×1800mm
	6		活化槽	1 个	3200mm×700mm×1800mm
	7		酸洗槽	2 个	3200mm×800mm×1800mm
	8		镀锌槽	8 个	3200mm×900mm×1800mm
	9		镀锌镍槽	4 个	3200mm×900mm×1800mm
	10		锌出光槽	1 个	3200mm×700mm×1800mm
	11		锌镍出光槽	1 个	3200mm×700mm×1800mm
	12		镀锌三价钝化槽	1 个	3200mm×800mm×1800mm
	13		镀锌镍三价钝化槽	1 个	3200mm×800mm×1800mm
	14		封闭槽	1 个	3200mm×800mm×1800mm
	15		吹水工位	2 个	3200mm×900mm×1800mm
	16		烘干槽	5 个	3200mm×900mm×1800mm
装配车间	1	后卡钳工作台	12 个	非标定制	
	2	前卡钳工作台	11 个	非标定制	
公辅设施	1	螺杆式空气压缩机	3 台	X75A, SA22A/7, SA22A-7	
		高压空气压缩机	1 台	80SH	
	2	燃气蒸汽锅炉	1 台	2t/h 蒸汽锅炉	
	3	纯水制备机	1 套	4t/h 纯水制备机	
环保设施	1	酸雾处理系统	2 套	最大风量均为 50000m ³ /h	
	2	一般废水处理系统	1 套	处理规模为 35m ³ /d	
	3	含铬含镍废水处理系统	1 套	处理规模为 25m ³ /d	

该项目动力及耗能见表 3-5。

表 3-5 动力及耗能表

序号	项目	规格	单位	年耗量	备注
1	电	50Hz, 10kV/380V	kW.h	1200	安居区市政电网
2	生产水	0.2MPa.G, 常温	m ³	13650	安居区城市供水管网
3	天然气	/	N.m ³	100 万	安居区天然气管网
4	回用水	/	t	4710	含铬含镍废水处理站
5	压缩空气	0.2~0.8MPa.G	N.m ³	500 万方	空压站
6	蒸汽	0.4MPa.G 饱和	t	384	新增 2t/h 天然气锅炉

3.4 工程水平衡情况

该项目年有效生产时间为 300 天。

该项目调试至今，工艺用水为自来水，来自市政自来水管网，一期项目用水仅为生产用水，依托园区供水管网。一期项目新鲜水用量为 45.5m³/d，其中蒸汽锅炉用水 9.5m³/d，纯水制备设备用水 10m³/d，电镀前处理用水 25.5m³/d，表面处理车间地面冲洗用水 0.1m³/d，酸雾处理塔用水 0.4m³/d。

含铬含镍废水处理系统处理对象为：电镀含镍含铬废水、表面处理车间地面冲洗水和 UF 系统浓水共计 8.4m³/d，经（调节池+多介质过滤器+UF 超滤膜系统+RO 反渗透系统+MVR 蒸发系统）工艺处理后，进入回用水池，全部回用，不外排。

一般废水处理系统处理对象为：电镀前处理废水和镀锌水洗废水共计 34.6m³/d，经（调节池+隔油+混凝沉淀+气浮+接触氧化+二沉池）工艺处理后，通过园区管网，排入龙眼井污水处理厂处理后，排入琼江。

纯水制备机及蒸汽锅炉定期排水为 8m³/d，属于清净下水，排入园区雨水管网。一期项目水平衡见图 3-1。

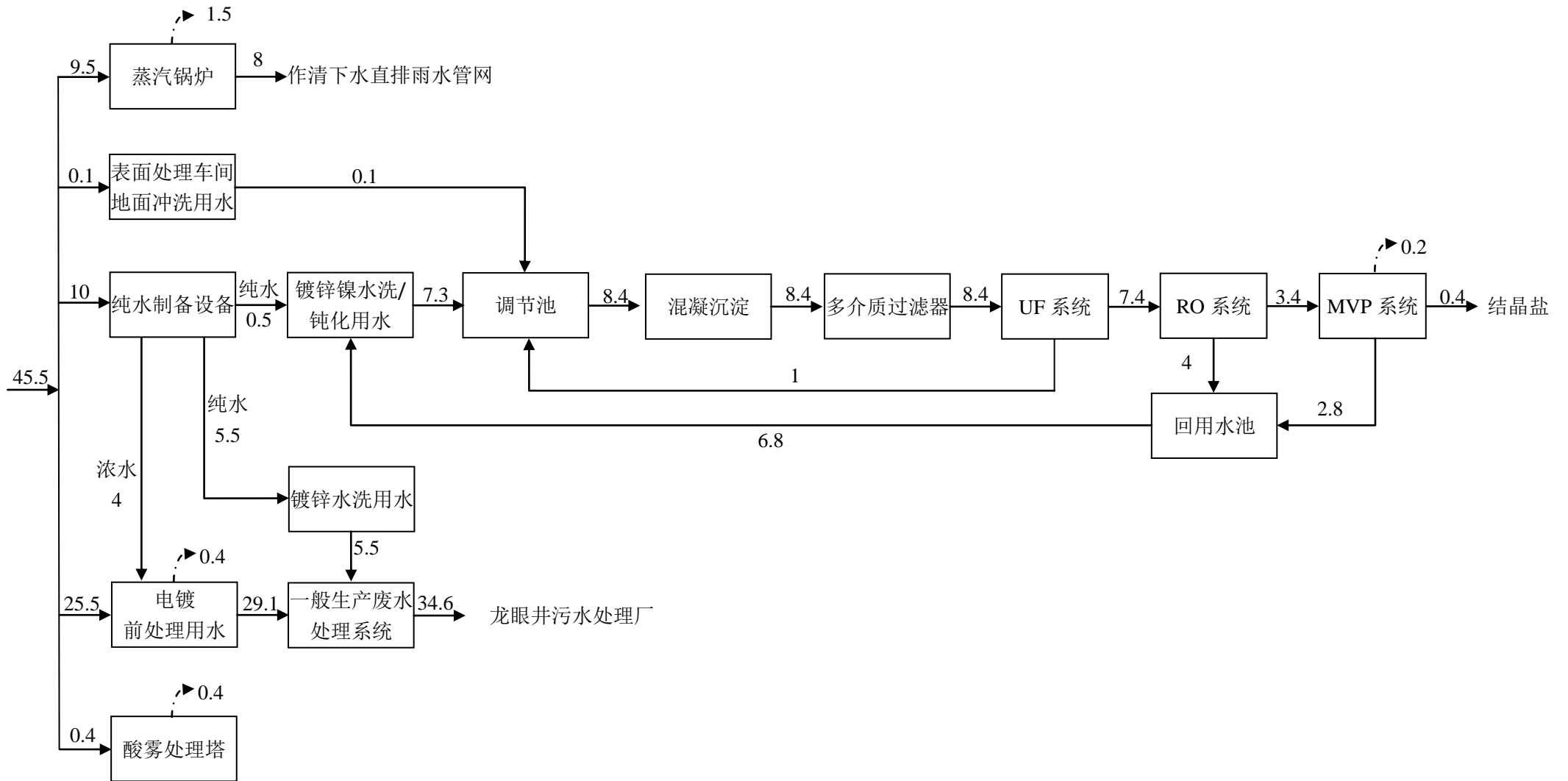


图 3-1 一期项目水平衡图 (单位: m³/d)

3.5 生产工艺简介

本项目汽车制动器生产涉及机加、表面处理和装配。项目生产关联系见下图 3-2。

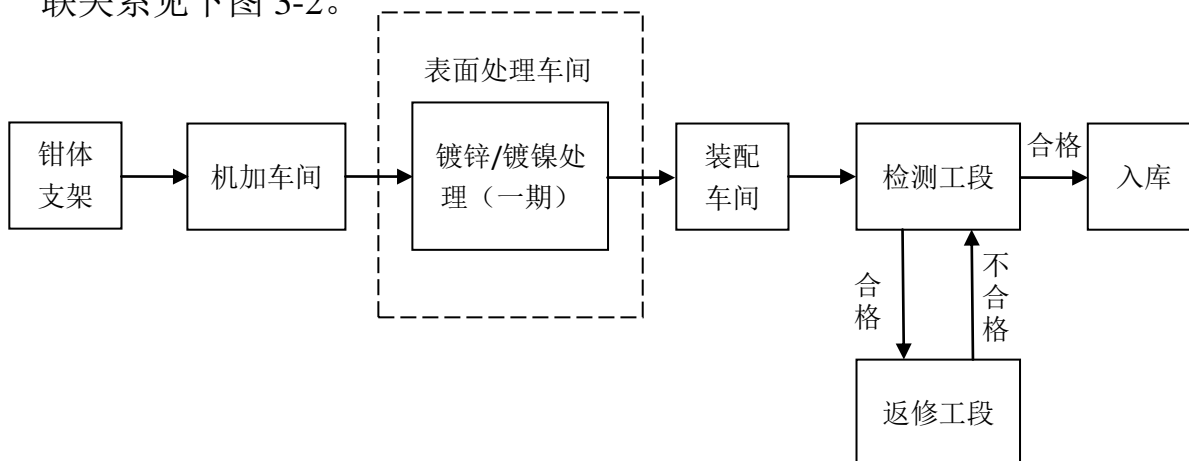


图 3-2 项目生产关联系图

3.5.1 机加车间

机加车间共设置机加生产线 8 条，主要承担工件铣平面、钻孔生产任务。

1、钳体机加生产线 4 条。生产线由 21 台加工中心 VMP-40A+3 台圆弧铣床 JPSK1510 组成，完成钳体的铣平面和钻孔。

2、支架机加生产线 4 条。生产线由 12 台加工中心 VMP-10A (OP10) +4 台圆弧铣床 JPSK1510 组成，完成支架的铣平面和钻孔。

机加生产工艺流程见下图 3-3。

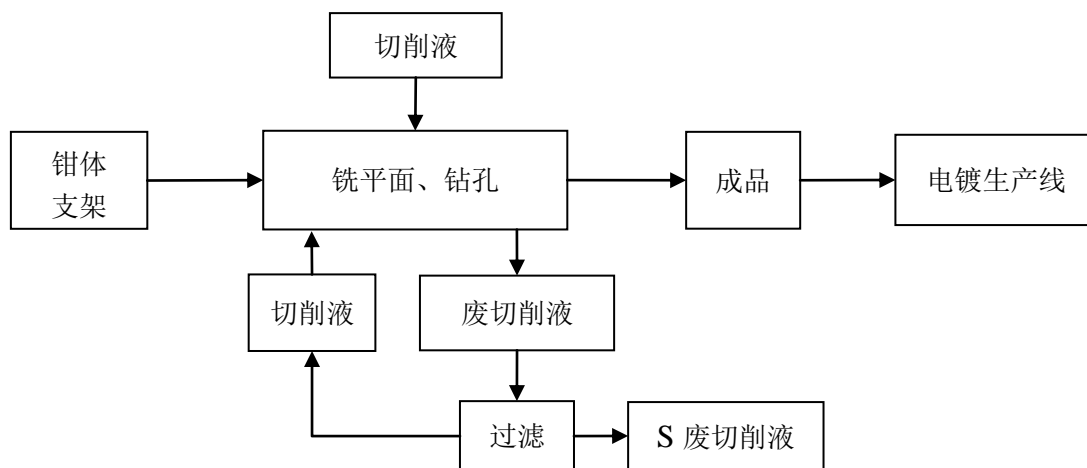


图 3-3 机加生产工艺流程图

3.5.2 表面处理车间电镀生产工艺

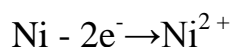
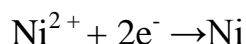
(1) 镀锌

镀锌的主要原理为：阳极金属锌在电流的作用下腐蚀，电解液中的锌离子在阴极工件析出。发生的电化学反应为：



(2) 镀锌镍

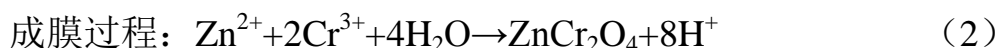
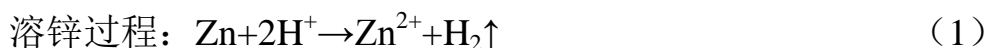
镀锌镍的主要原理为：阳极金属锌和金属镍在电流的作用下腐蚀，电解液中的锌离子和镍离子在阴极工件析出。发生的电化学反应为：



(3) 钝化

锌的化学性质活泼，在大气中容易氧化变暗，最后产生“白锈”腐蚀。镀锌后进行钝化，在锌上覆盖一层化学转化膜，使活泼的金属处于钝态。铬层薄膜能使锌的耐蚀性能提高 6~8 倍，并赋予锌以美丽的装饰外观和抗污能力。

目前，钝化主要有六价铬钝化与三价铬钝化，本项目采用环保型三价铬钝化工艺。工件表面镀锌层在硝酸的氧化下溶解形成锌离子，同时锌离子的溶解造成锌表面溶液的 pH 值上升，三价铬直接与锌离子、氢氧根等反应，形成不溶性化合物沉淀在锌表面上而形成钝化膜。发生的化学反应为：



(4) 电镀锌/锌镍生产线工艺流程及排污节点

本项目镀锌和镀锌镍共用一条生产线，除镀锌槽、镀锌镍槽、电镀后水洗槽，出光槽、钝化槽未共用外，其它前处理及后续水洗等设施均共用，具体流程为：

上挂：人工将工件挂在可移动的挂具上。

化学除油：除油粉浓度 45~60g/L。化学除油槽液定期进行更换，平时补加除油粉循环使用，平均更换周期为 180 天。采用蒸汽间接加热。

阴极电解：借助阴极电解水过程中氢气大量析出时产生的气泡撕裂油膜，并将其从金属表面挤走，从而达到脱脂的目的。本项目采用 45~60g/L 的电解除油粉，电流每杠 1000~1500A。阴极电解槽液定期进行更换，平时补加除油粉循环使用，平均更换周期为 180 天。采用蒸汽间接加热。

三级逆流水洗：对阴极电解除油后的工件进行三级逆流清洗。

酸洗：采用浓度为 25~45% 的盐酸溶液在常温下去除工件表面的氧化膜，加槽盖，操作时间持续约 240s~360s。设置加药耐酸泵。酸洗完成后镀件在酸槽上稍作停留沥去表面酸液，以减少盐酸带出量。酸洗槽液定期进行更换，平时补加盐酸循环使用，平均更换周期为 90 天。

二级逆流水洗：对酸洗后的工件进行二级逆流清洗。

超声波除油：将黏附有油污的制件放在 45~60g/L 除油液中，工件处于一定频率的超声波场作用下油污被去除。超声波除油槽液定期进行更换，平时补加除油粉循环使用，平均更换周期为 90 天。采用蒸汽间接加热。

二级逆流水洗：对除油后的工件进行二级逆流清洗。

酸洗：采用浓度为 25~45% 的盐酸溶液在常温下去除工件表面的氧化膜，加槽盖，操作时间持续约 240s~360s。设置加药耐酸泵。酸洗完成后镀件在酸槽上稍作停留沥去表面酸液，以减少盐酸带出量。酸洗槽液定期进行更换，平时补加盐酸循环使用，平均更换周期为 90 天。

三级逆流水洗：对酸洗后的工件进行三级逆流清洗。

超声波除油：将黏附有油污的制件放在 45~60g/L 除油液中，工件处于一定频率的超声波场作用下油污被去除。超声波除油槽液定期进行更换，平时补加除油粉循环使用，平均更换周期为 90 天。采用蒸汽间接加热。

二级逆流水洗：对除油后的工件进行二级逆流清洗。

活化：使用低浓度 10%~25% 盐酸中和前道工序除油液中的碱。活化槽液定期进行更换，平时补加盐酸循环使用，平均更换周期为 180 天。

二级逆流水洗：对活化后的工件进行二级逆流清洗。

酸性镀锌：酸性镀锌（锌板、氯化锌、氯化钾），镀液不含氰化物，废水易处理。镀液以纯水配置，槽液温度控制在 25~28℃，操作时间约 30~50min。生产线配置 8 个镀锌槽便于挂镀件分批操作。电镀完成后镀件在镀锌槽上稍作停留沥去表面槽液，以减少槽液带出量。槽液不更换，定期分析进行主盐补充，生产过程槽液进行连续过滤处理。

二级逆流水洗：对镀锌后的工件进行二级逆流清洗。

酸性镀锌镍：酸性镀锌镍（锌板、镍板、氯化锌、氯化镍、氯化钾、络合剂、光亮剂、走位剂、缓冲剂），镀液不含氰化物，废水易处理。镀液以纯水配置，槽液温度控制在 25~45℃，操作时间约 30~50min。生产线配置 4 个镀锌镍槽。电镀完成后镀件在镀锌槽上稍作停留沥去

表面槽液，以减少槽液带出量。槽液不更换，定期分析进行主盐补充，生产过程槽液进行连续过滤处理。

一级水洗：对电镀锌/电镀锌镍后的工件进行一级清洗。

超声波水洗：对一级清洗后的工件进一步清洗。

锌出光：电镀件在 pH 1.5~2.0 稀硝酸溶液中浸一下，可提高镀层的光亮度，有利于钝化液稳定。出光工序槽液是以纯水配置的稀硝酸溶液 2-3ml/L，操作时间约 3s~10s，控制温度为常温。出光槽液定期进行更换，平时补加硝酸循环使用，平均更换周期为 30 天。

水洗：清洗锌出光工件含酸废液。

镀锌钝化：项目采用三价铬钝化工艺。三价铬膜层是通过锌的溶解形成锌离子，同时锌离子的溶解造成锌表面溶液的 pH 值上升，三价铬直接与锌离子、氢氧根等反应，形成不溶性化合物沉淀在锌表面上而形成钝化膜。钝化槽液根据金属杂质含量进行更换，钝化槽均各自配套独立的 pH 和自动加药系统。槽液不更换，定期分析进行主盐补充，生产过程槽液进行连续过滤处理。

水洗+喷淋水洗：对钝化后的工件进行二级纯水喷淋清洗。

锌镍出光：钝化前把电镀件在 pH 2.0~3.0 稀柠檬酸溶液中浸一下，可提高镀层的光亮度，有利于钝化液稳定。出光工序槽液是以纯水配置的柠檬酸溶液 2-5g/L，操作时间约 3s~10s，控制温度为常温。钝化槽液定期进行更换，平时补加柠檬酸循环使用，平均更换周期为 30 天。

喷淋水洗：清洗锌镍出光工件含酸废液。

镀锌镍钝化：项目采用三价铬钝化工艺。三价铬膜层是通过锌的溶解形成锌离子，同时锌离子的溶解造成锌表面溶液的 pH 值上升，三价铬直接与锌离子、氢氧根等反应，形成不溶性化合物沉淀在锌表

面上而形成钝化膜。钝化槽液根据金属杂质含量进行更换，钝化槽均各自配套独立的 pH 和自动加药系统。槽液不更换，定期分析进行主盐补充，生产过程槽液进行连续过滤处理。采用蒸汽间接加热。

水洗：清洗镀锌镍钝化工件含铬含镍废液。

喷淋水洗：对钝化后的工件进行纯水喷淋清洗。

热水洗：纯水清洗工件。

封闭：为了弥补镀层缺陷，提高镀层防护性能，采用纯水配置 140~200g/L 封闭溶液进行封闭处理，操作温度 20~60℃，操作时间 20~60s。

自动吹干：采用压缩空气将工件表面的水吹掉，液体接入相应的废水管道。

手动吹干：采用压缩空气工件表面的水吹掉，此工序下方设置有 PP 材料的接水盘，接水盘四周超出镀槽 800mm，盛接的液体接入相应的废水管道。

烘干：为去除镀件表面的水分，项目采用蒸汽间接加热对镀件烘干，烘干时间约 20-30min。

其生产工艺流程及产污环节如图 3-4 所示。

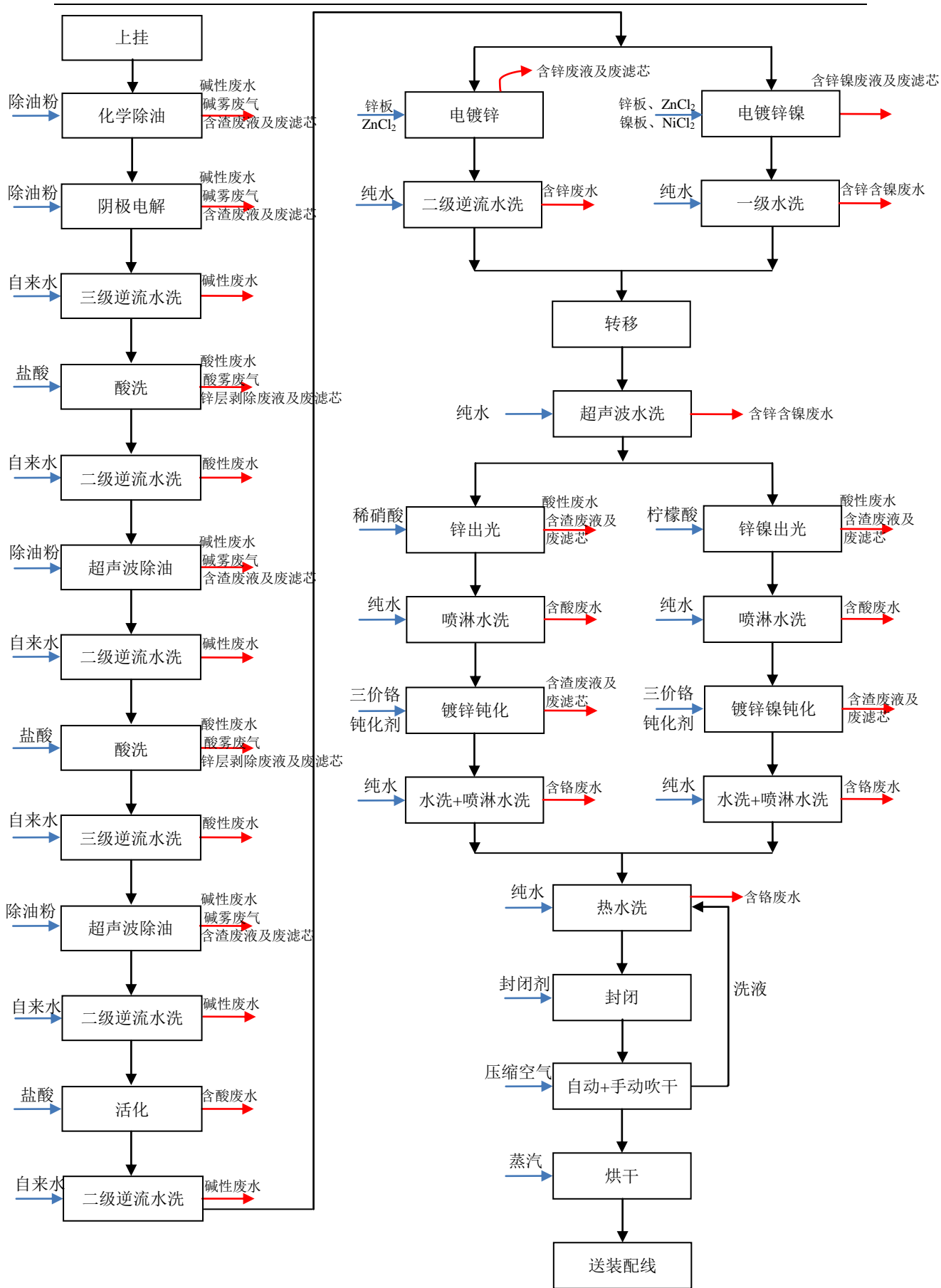


图 3-4 电镀锌/锌镍生产线工艺流程及产污环节图

3.6 项目变动情况

该项目产品种类、建设地点均不发生变化，与环评一致。该项目涉及部分电镀槽顺序变更，但不形成重大变更。项目变动情况见表 3-6。

表 3-6 项目变动情况表

环评建设内容	实际建设内容	变更原因	是否属于重大变更
1、电镀前处理：化学除油、超声波除油、阴极电解、活化、预镀锌、阳极电解、超声波水洗、活化。2、电镀锌跟电镀锌镍后共用清洗水池。	1、电镀前处理：化学除油、阴极电解、酸洗、超声波除油、酸洗、超声波除油、活化。2、电镀锌后二级逆流水洗；电镀锌镍后一级水洗。	提高成品率，产品更优化	否

4 主要污染物的产生、治理及排放

4.1 污染物的产生、治理及排放

4.1.1 废气的产生、治理及排放

1、有组织废气

本项目机加工序原辅料主要为成品钳体和支架，生产过程中的机加等工序均是湿加工，不会产生粉尘。

项目电镀工序废气产污环节主要为前处理化学除油槽、超声波除油槽、电解除油槽挥发的碱雾，酸洗槽挥发的盐酸雾，钝化槽挥发的硝酸雾。

电镀酸洗产生的酸雾废气经 1 套处理设施三级碱液喷淋中和处理后，由 1 根 15m 高排气筒排放。

电镀钝化产生的硝酸雾废气经另 1 套处理设施三级碱液喷淋中和处理后，由 1 根 15m 高排气筒排放。

项目电镀生产线设置 1 台蒸汽锅炉，燃料为清洁能源天然气，燃烧废气污染物主要为 SO₂、NO_x 和烟尘，锅炉烟气由 1 根 15m 高排气筒排放。

2、无组织废气

该项目无组织废气主要是电镀车间生产线上少量未收集的氯化氢和硝酸雾的无组织排放。该项目通过在电镀车间边界外 50 米设置卫生防护距离来控制无组织废气对环境的影响。

该项目废气污染源及处理设施对照表见表 4-1。

表 4-1 废气污染源及处理设施对照表

废气类别	来源	主要污染物	排气筒高度与内径	额定风量	环保设施实际建设(措施)	
有组织废气	2t/h 燃气锅炉	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	H=15m φ=0.3m	/	直排	
	电镀车间	化学除油槽	碱雾	H=15m φ=1m	5000m ³ /h	双侧槽边抽风+三级碱液喷淋中和处理后, 由 1 根 15m 高排气筒排放。
		超声波除油	碱雾			
		阴极除油槽	碱雾			
		酸洗槽	盐酸雾			
		阳极除油槽	碱雾			
		镀锌钝化槽	硝酸雾	H=15m φ=1m	5000m ³ /h	双侧槽边抽风+三级碱液喷淋中和处理后, 由 1 根 15m 高排气筒排放。
镀锌镍钝化槽	硝酸雾					
无组织废气	电镀车间	HCl、硝酸雾	/	/	边界外 50 米设置卫生防护距离	

4.1.2 废水的产生、治理及排放

该项目废水包括生产废水、含铬含镍处理系统浓水、初期雨水、生活污水和清下水。

(1) 生产废水

项目电镀车间生产废水包括前处理废水、含锌废水、含镍/含铬废水、表面处理车间冲洗废水。

前处理废水：项目镀锌和镀锌镍生产前处理废水产生量约为 29.1m³/d，主要污染物为 pH 值、COD、氨氮、SS、石油类、锌等。经

一般废水处理系统（调节池+隔油+混凝沉淀+气浮+接触氧化+二沉池）工艺处理后，通过园区管网，排入龙眼井污水处理厂处理后，排入琼江。

含镍/含铬废水：项目在电镀过程中废水产生量约为 7.3m³/d，主要污染物为 pH 值、COD、氨氮、SS、镍、铬、锌等。经生产废水收集池收集后，经过含铬含镍废水处理系统（调节池+多介质过滤器+UF 超滤膜系统+RO 反渗透系统+MVR 蒸发系统）工艺进行处理后，进入回用水池全部回用。

含锌废水：项目电镀后续冲洗废水产生量约为 5.5m³/d，主要污染物为 pH 值、COD、氨氮、锌等。经一般废水处理系统（调节池+隔油+混凝沉淀+气浮+接触氧化+二沉池）工艺处理后，通过园区管网，排入龙眼井污水处理厂处理后，排入琼江。

表面处理车间冲洗废水：表面车间定期进行冲洗，冲洗废水产生量约为 0.1m³/d，主要污染物为 pH 值、COD、氨氮、锌等。该部分废水进入生产废水收集池后，再排入含铬含镍废水处理系统进行处理后，进入回用水池全部回用。

含铬含镍处理系统浓水：经过 UF 系统后，将超滤膜浓水回收至调节池，回收量约为 1m³/d，主要污染物为 pH 值、COD、氨氮、锌等。再经含铬含镍处理系统处理。

(2) 初期雨水

根据环评要求：项目污染区面积为约 1703m²(表面处理车间 1703m²)，初期雨水收集量约为 51m³/次。实际建设情况：表面处理车间为全封闭建设，不存在初期雨水，仅产生地面冲洗废水，由含铬含镍废水处理系统进行处理。具体情况说明见附件 7。

(3) 生活废水

该项目生活废水来自办公楼，废水经化粪池处理后，经园区管网排入龙眼井污水处理厂处理。办公人员较少，产生量较少，本次验收不对该废水进行监测。

(4) 清下水

该项目纯水制备机和蒸汽锅炉定期排水为 8m³/d，属于清下水，直接排入园区雨水管网。

该项目含铬、含镍废水处理工艺流程见图 4-1。

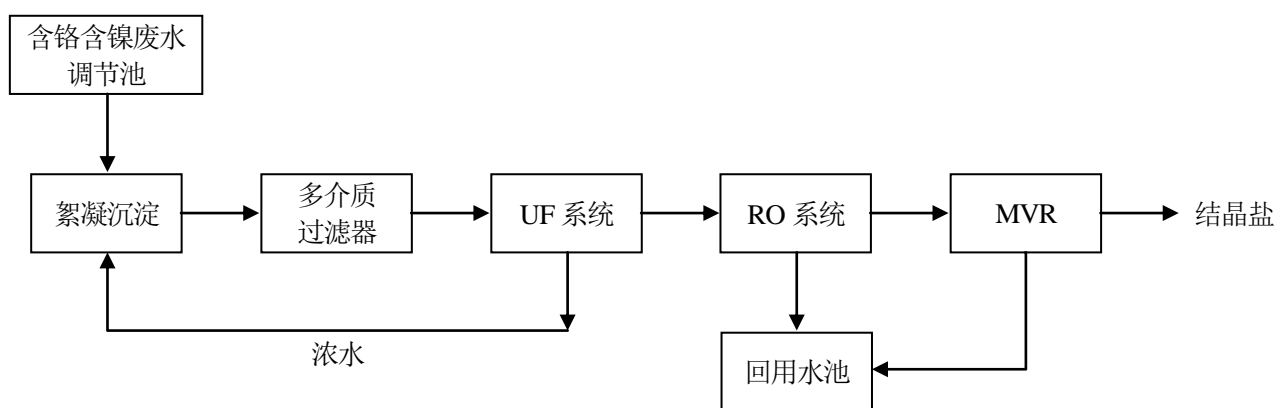


图 4-1 含铬、含镍废水处理工艺流程图

该项目一般废水处理工艺流程见图 4-2。

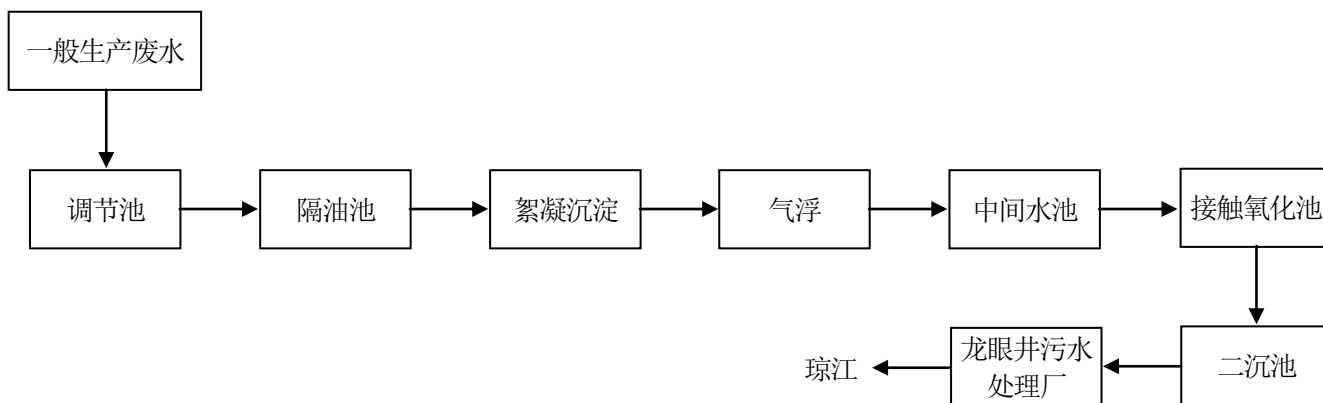


图 4-2 一般生产废水处理工艺流程图

该项目废水排放及处理措施见表 4-2。

表 4-2 废水排放及处理措施表

生产工序	污水名称	主要污染因子	废水排放量	废水排放去向
电镀车间	前处理废水	pH 值、COD、氨氮、SS、 石油类、锌等	29.1m ³ /d	经一般废水处理系统(调节池+隔油+ 混凝沉淀+气浮+接触氧化+二沉池) 工艺处理后,通过园区管网,排入龙 眼井污水处理厂处理后,排入琼江。 经生产废水收集池收集后,经过含铬 含镍废水处理系统(调节池+多介质 过滤器+UF 超滤膜系统+RO 反渗透 系统+MVR 蒸发系统)工艺进行处理 后回用。
	电镀锌水洗废水		5.5m ³ /d	
电镀车间	含镍/含铬废水	pH 值、COD、氨氮、SS、 镍、铬、锌等	7.3m ³ /d	
	表面处理车间冲洗废水	pH 值、COD、氨氮、锌等	0.1m ³ /d	
	UF 系统浓水	pH 值、COD、氨氮、SS、 镍、铬、锌等	1m ³ /d	
	蒸汽锅炉排水	/	8m ³ /d	作清下水直接排入园区雨水管网

4.1.3 固体废弃物的产生及处理处置

本项目产生的固废有纯水制备机废 RO 过滤器滤芯、前处理含渣废液、酸洗废液、含锌废液、废过滤机滤芯、废切削液、废机油、废漆渣、隔油池废油及污水处理站污泥等。

1、一般工业固体废物

本项目纯水制备过程中 RO 过滤器滤芯 3 个月更换一次,每次更换下来的滤芯由厂家回收带走,每年更换 4 个。

2、危险废物

危险废物主要为前处理含渣废液、含锌废液、过滤器废滤芯、废切削液、废机油、含油废抹布与手套、隔油池废油及污水处理站污泥等,危废用加盖桶装收集分类暂存危废间,定期送往有资质的危废处置单位进行处置(现为四川省中明环境治理有限公司,资质编号:川环危第 511402022 号)。

固体废物产生及处置情况见表 4-3。

表 4-3 固体废物产生及处置情况

固废类别	固废名称	产生工位	产生量 (t/a)	处理处置量 (t/a)	废物类别	处理方法
危险废物	含渣废液	化学除油槽、超声波除油槽、阴极电解槽、阳极电解槽、出光槽、磷化槽	3.8	3.8	HW17	交有资质单位处置 (现为四川省中明环境治理有限公司, 资质编号: 川环危第 511402022 号)
	含锌废液	镀锌槽	1	1	HW17	
	含锌镍废液	镀锌镍槽	0.2	0.2	HW17	
	废滤芯	各功能槽	1	1	HW49	
	含锌污泥	一般废水污水处理站	33	33	HW17	
	含铬含镍污泥	含铬含镍废水	10	10	HW17	
	蒸发结晶盐	污水处理站	3	3	/	
	废切削液	产生于机加工过程	2	2	HW09	
	废机油	机械检修和保养	0.03	0.03	HW08	
	隔油池废油	隔油池	0.5	0.5	HW08	
一般固废	RO 过滤器滤芯	纯水制备	4 个	4 个	/	更换下来的滤芯由厂家回收带走

4.1.4 噪声的产生及治理

本项目新增设备主要有各类型数控机床、加工中心、风机和空气压缩机等设备运行噪声。项目采取了选用低噪声设备、隔音、消声、减振等措施, 降低噪声对外环境的影响。主要产噪设备及控制措施见表 4-4。

表 4-4 主要产噪设备情况

设备名称	数量 (台/套)	单台噪声 (dB(A))	安装位置 (措施)	距厂界最近距离 (m)	排放规律
各类型数控机床	8	95	机加车间 (密闭隔声、基础减震)	75	连续
各类型加工中心	64	95		75	连续
转运线	2	85	表面处理车间 (密闭隔声、基础减震、消声器)	30	连续
通风系统	2	95		10	连续
锅炉风机	2	95	锅炉房 (密闭隔声、基础减震、消声器)	5	连续
空压机	4	105	综合站房 (密闭隔声、基础减震、消声器)	30	连续

4.2 其他环保设施

4.2.1 环境风险防范设施

该项目环境风险防范措施落实情况见表 4-5。

表 4-5 环境风险防范措施落实情况表

环评主要风险防范措施	实际建设情况
建镀槽设施放置平台,生产线周边建防腐、防渗围堰,表面处理车间设置不低于5cm的门栏。	建镀槽设施放置平台,生产线周边建防腐、防渗,并建有地沟和收集池。
生产线放置平台建设整体接水托盘,托盘多出整线槽体80cm。	生产线放置平台建设整体接水托盘,托盘多出整线槽体 80cm。
新建危险化学品仓库液体化学品存放区围堰4m ³ 。	危险化学品仓库液体化学品存放区做防渗处理并有地沟和收集池。
应急事故池180m ³ 。	新建应急事故池 220m ³ 。

企业制定有《遂宁伯特利汽车安全系统有限公司突发环境事件应急预案》，该预案内容包括突发环境事件应急预案备案表、编制说明、环境风险评估报告、环境应急资源调查报告和环境应急预案评审意见。该应急预案已在遂宁市安居区生态环境局备案，备案编号：510904-2020-010-L。

4.2.2 规范化排污口及在线监测装置

废气排气筒开设了采样孔，建有采样平台。

4.2.3 其他设施

厂区内铺设草坪、种植树木进行绿化。

4.3 环保投资及“三同时”落实情况

4.3.1 环保设施投资

该项目实际总投资 8000 万元，其中环保投资 931 万元，占总投资的 11.6%。该项目环保设施投资情况详见表 4-6。

4.3.2“三同时”落实情况

项目环保设施设计单位包括四川环科美能环保科技有限公司、天津亚泰环保设备有限公司；施工单位也为四川环科美能环保科技有限

公司、天津亚泰环保设备有限公司。工程配套环保设施与主体工程同步设计、同步施工、同步投入使用。环保设施实际建设情况见表 4-5。

表 4-6 环保设施投资及实际建设情况表

污染类型	污染源	污染物	环保设施(措施)		投资 (万元)
			环评要求	实际建设	
废气	电镀酸洗废气	HCl	双侧槽边抽风+三级碱液喷淋中和处理后, 由 1 根 15m 高排气筒排放。	与环评一致	5
	电镀钝化废气	HNO ₃	双侧槽边抽风+三级碱液喷淋中和处理后, 由 1 根 15m 高排气筒排放。	与环评一致	5
	2t/h 蒸汽锅炉废气	NO _x 、SO ₂ 、颗粒物	由 1 根 15m 高排气筒直接排放。	与环评一致	1
	无组织废气	HCl	自然通风、绿化厂区及设立卫生防护距离来减少无组织排放的影响	设立卫生防护距离 50 米来减少无组织排放的影响	计入绿化投资
废水	前处理废水	COD、氨氮等	经一般废水处理系统(调节池+隔油+混凝沉淀+气浮+接触氧化+二沉池)工艺处理后, 通过园区管网, 排入龙眼井污水处理厂处理后, 排入琼江。	与环评一致	300
	电镀锌水洗废水	COD、氨氮等			
	含镍/含铬废水	COD、氨氮等	送含铬含镍废水处理系统经“调节池+多介质过滤器+UF 超滤膜系统+RO 反渗透系统+MVR 蒸发系统”工艺处理后, 进入回用水池全部回用。	与环评一致	
	表面处理车间冲洗废水	COD、氨氮等			
	UF 系统浓缩水	COD、氨氮等			
蒸汽锅炉排水		属于清下水, 直接排入园区雨水管网。	与环评一致		
噪声	各类型数控机床、加工中心、风机和空气压缩机等		选用低噪设备, 对于空压机等空气动力性噪声源, 安装消声器, 并置于空压机房的隔声间内。	与环评一致	500

遂宁伯特利汽车安全系统有限公司年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目
(一期工程 30 万套/年、电镀 80 万 m²/年) 竣工环境保护验收监测报告

固废	含渣废液	建设 1 个危废暂存间, 220m ² 。在生产车间设置加盖桶装临时存放收集的电镀槽渣, 所有清理产生的电镀槽渣槽液、过滤机废滤芯等危废用加盖桶装收集分类储存, 并进行防漏或防渗处置, 再定期送往有资质的危废处置单位进行处置。	建设 1 个危废暂存间 85m ² 。过滤机废滤芯等危废用防渗漏吨袋装收集分类储存, 并进行防漏或防渗处置, 再定期送往有资质的危废处置单位进行处置(现为四川省中明环境治理有限公司, 资质编号: 川环危第 510112052 号)。	30
	含锌废液			
	含锌镍废液			
	废滤芯			
	废漆渣			
	含锌污泥			
	含铬含镍污泥			
	蒸发结晶盐			
	废切削液			
	废机油			
	RO 过滤器滤芯	每次更换下来的滤芯由厂家回收带走	4 次/年更换下来的滤芯由厂家回收带走	
地下水防渗区	表面处理车间、车间污水接收水池、危化品库房、危废暂存间、隔油池、污水处理站、应急事故池、污水管线等区域	重点防渗区: 采取三布五涂 5mm 中性防腐环氧树脂重点防渗措施, 防渗系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。	与环评一致	50
环境风险	建镀槽设施放置平台, 生产线周边建防腐、防渗围堰, 表面处理车间设置不低于 5cm 的门栏	建镀槽设施放置平台, 生产线周边建防腐、防渗, 并建有地沟和收集池	35	
	生产线放置平台建设整体接水托盘, 托盘多出整线槽体 80cm	生产线放置平台建设整体接水托盘, 托盘多出整线槽体 80cm		
	新建危险化学品仓库液体化学品存放区围堰 4m ³	危险化学品仓库液体化学品存放区做防渗处理并有地沟和收集池。		
	应急事故池 180m ³	新建应急事故池 220m ³		
其他	(1) 车间所有废水由明管收集, 不得通过排水沟收集排放。车间地面清洁尽量采用拖把, 减少或杜绝地面冲洗。各线采用专用转移推车转运镀件, 转移推车接水盘收集的废水, 排入相应工件下料处接水盘。最后收集的废水由明管收集接入到相应的废水排放管。(2) 镀槽架空设置在离地坪面 80cm, 并使用托盘、围堰防止生产过程中废水、镀液滴落地面; 车间地面和架空层做防腐防渗漏处理。(3) 危险化学品暂存点地面进行防渗、防腐处理, 同时设置不低于 4m ³ 围堰。	(1) 车间所有废水由明管收集; 接入到相应的废水收集罐。(2) 镀槽架空设置在离地坪面 80cm, 并使用托盘、围堰防止生产过程中废水、镀液滴落地面; 车间地面和架空层做防腐防渗漏处理。(3) 化学品仓库液体化学品存放区做防渗处理并有地沟和收集池。	5	
共计		931 万元		

4.4 监测布点图

项目废气、废水、噪声监测布点详见图 4-3。

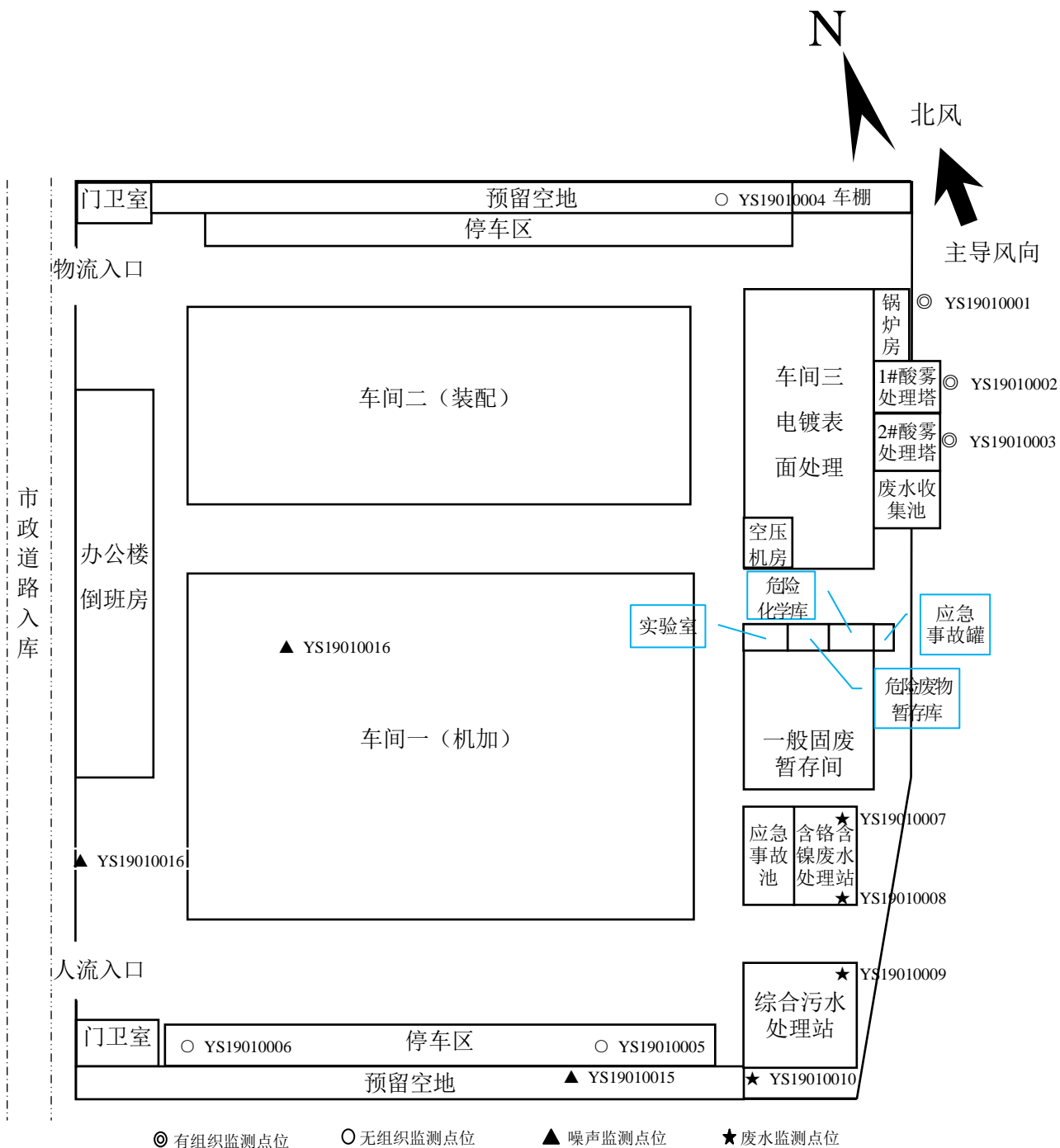


图 4-3 监测布点示意图

5 环评主要结论、建议及批复

5.1 环境影响报告书主要结论

遂宁伯特利汽车安全系统有限公司年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目符合国家现行产业政策，选址符合遂宁市安居区城市总体规划和遂宁市安居区化工工业园规划；拟采用的生产工艺先进、成熟、可靠，符合清洁生产要求；项目采取的污染治理措施技术经济可行，排放污染物能够达到国家和行业规定的标准，对评价区域环境质量的影响不明显；项目对外环境的环境风险影响处于可接受水平，风险防范措施及应急预案切实可行。只要严格落实环境影响报告书提出的环保对策及措施，严格执行“三同时”制度，确保项目污染物达标排放，认真落实环境风险的防范措施及应急预案，则项目在遂宁市安居区化工工业园内建设从环保角度可行。

5.2 环境影响报告书要求与建议

5.2.1 要求

1、在生产过程中加强质量管理，积极推行清洁生产，减少跑、冒、滴、漏；加强环保设备运行管理和维护，确保污染物全面稳定达标排放，杜绝事故排放。

2、打足经费，严格按照设计方案进行全厂地面的防渗处理，避免污染区域地下水。

3、按照有关规定开展项目安全评价，确保项目安全运营。

5.2.2 建议

1、在厂区范围内应重视杀蚊、灭蝇，定期对工作人员进行身体健康检查。

2、加强职工环保教育，制定严格的操作管理制度，杜绝由操作失

误造成的环保污染现象出现。

3、委托有资质的环境监测单位定期进行环境监测，为企业环境管理提供依据。

5.3 环评批复

遂宁市环境保护局

遂环评函[2018]155 号

遂宁市环境保护局关于 100 万套汽车制动零部件表面处理和机加项目环境影响报告书的批复

遂宁伯特利汽车安全系统有限公司:

你公司报送的《100 万套汽车制动零部件表面处理和机加项目环境影响报告书》（以下简称“报告书”）收悉。项目位于遂宁市安居区化工工业园安东大道，总投资 8000 万元，其中环保投资 632.6 万元。以现有厂区为基础，在现有车间一新建机加生产线 18 条，在现有车间三新建电镀锌/锌镍生产线 1 条（一期），在现有车间三新建电泳生产线 1 条（二期），配套新建机加原料库房、装配原料库房、危险废物暂存间、危险化学品库房等，新增机加工件 100 万套/a（一期 87.5 万套/a，二期 12.5 万套/a）的规模，电镀锌/锌镍面积约镀锌面积为 80 万 m²/a，电泳面积约为 12.5 万套/a。安居区经济和信息化局以川投资备[2018-510904-36-03-256262]JXQB-0064 号对本项目进行了备案；项目属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）（修订本）》鼓励类；制动器零部件镀锌、钝化工艺均不属于其中的鼓励类、限制类和淘汰类，为允许类；同时未列入《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》（工产业[2012]第 122 号）中的淘汰或禁止发展类且项目不属于锻造件镀锌类，符合国家和地方产业政策要求。项目不在琼江翘嘴红鲢省级水产种质资源保护区范围内；项目属于遂

宁市安居区化工工业园产业定位的汽车零部件加工类，为园区允许发展的产业，符合园区产业定位。经研究，现批复如下。

一、你公司应严格按照报告书中所列建设项目的地点、规模、性质和拟采取的环境保护措施建设和运行，确保对环境的不利影响能够得到缓解和控制，经专家组审查通过，我局原则同意该报告书结论，你公司应全面落实本批复要求。

二、项目建设应重点做好以下工作

(一) 项目应严格按照环评要求建设各种环保设施，确保与主体工程同步建设；加强环保设施的日常管理和维护，确保环保设施正常运转。

(二) 加强施工期间环境管理，合理安排施工时段和工序，采取有效措施减轻或消除施工期废水、废渣、噪声、扬尘等对周围环境的影响。

(三) 落实废水处置措施。厂区应落实雨污分流制，加强初期雨水收集，并按要求处理后，全部回用。本项目生产废水主要为一般生产废水和含铬含镍生产废水。一般生产废水经“调节池+隔油+混凝沉淀+气浮+中间水池+接触氧化+二沉池”处理，达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后，排入园区污水处理厂达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后，排入琼江。含铬含镍废水经“调节池+混凝沉淀+多介质过滤器+UF 超滤膜系统+RO 反渗透系统+MVR 蒸发系统”工艺处理，达到《城市污水再生利用-工业用水水质》(GB19923-2005)的有关水质标准后进入回用水池，浓缩液全部经 MVR 多效蒸发器处理，不外排。

(四) 落实废气处置措施。项目废气主要分为电镀工序产生的碱雾、盐酸雾和硝酸雾。废气需采用槽边抽风收集，并接入废气处理系

统。碱雾在与酸雾混合过程中，已被中和处理。进入酸雾处理塔，通过三级碱液喷淋中和工艺处理，达到《电镀污染物排放标准》

(GB21900-2008) 表 5、表 6 规定后，经 15m 高排气筒排放。

根据项目环评报告计算结果，项目表面处理车间无组织排放的 HCl 在厂界内已达到《环境空气质量标准》(GB3095-1996) 二级标准中的相关要求，即达到相关环境质量标准的范围均控制在项目厂界以内，项目不需划定大气环境保护区域。

(五) 落实固危废处置措施。本项目产生的固体废物主要是生活垃圾、一般固体废物和危险废物。生活垃圾由环卫部门定期清运；一般固废(纯水制备机废 RO 过滤器滤芯)全部由厂家回收利用。危险废物主要为前处理含渣废液、含锌废液、过滤器废滤芯、废切削液、废机油、含油废抹布与手套、隔油池废油及污水处理站污泥，通过分类收集后暂存于危废间，定期交有资质单位处置，并落实转移联单制度。

(六) 落实噪声防治措施。本项目应通过合理布置总图，选用低噪声设备，采取隔声、吸声、减振等有效的降噪措施，使厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准要求。

(七) 落实地下水防治措施。应按环评要求落实各分区防渗措施，对表面处理车间、危化品库房、危废暂存间及厂内废水收集与处理系统作为重点防渗区，其他为一般防渗区域，并落实好“三防”措施，防止对地下水造成污染。

(八) 严格按照报告书要求，落实并优化各项环境风险防范措施，设置事故应急池和消防废水池等，确保事故泄漏物和事故废水不外排，防范环境风险。加强各项环保设施的运行及维护管理，关键设备和零

部件配备足够的备用件，确保其稳定、正常运行，避免事故性排放。强化环境风险防范和应急管理，按照《突发环境事件应急预案管理办法》制定有效的环境风险应急预案，交地方环境保护主管部门备案，并加强应急预案演练，确保预案有针对性和实用性。

(九) 严格按照《危险化学品安全管理条例》的有关要求，加强对项目储、运及使用全过程的环境风险管控，确保安全生产，防止因安全事故造成次生环境污染和破坏。

(十) 认真落实报告中提出的环境管理和环境监测计划，在工程施工和营运过程中，应建立畅通的公众参与平台，及时响应公众担忧的环境问题，满足公众合理要求和诉求，定期发布企业环境信息。

三、污染物总量控制指标

根据环评报告，项目实施后主要水污染物 COD_{Cr}、NH₃-N 排放量分别为 0.45 吨/年、0.045 吨/年，水污染物总量指标来源于 2017 年三乡镇污水处理厂减排项目新增削减量 (COD_{Cr}: 减排 44.17 吨、NH₃-N: 3.1 吨)；主要大气污染物 SO₂、NO_x、VOCs 排放量分别为 1.44 吨/年、5.76 吨/年、1.08 吨/年，所需 SO₂ 总量指标来源于 2017 年四川开明食品有限公司锅炉淘汰项目新增削减量 (SO₂: 8.078 吨)；所需 NO_x 总量指标来源于 2017 年遂宁明华印务有限公司锅炉淘汰项目新增削减量 (NO_x: 12.6 吨)；所需 VOCs 总量指标来源于 2017 年四川朗润科技有限公司喷漆车间挥发性有机物治理项目新增削减量 (VOCs: 4.18 吨)。

四、项目建设应依法取得相关部门行政许可手续后开工建设。

五、项目建设必须严格按照《建设项目环境保护管理条例》(国务院第 682 号令) 的要求，配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。纳入排

污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。项目竣工后，建设单位应按相关规定对配套建设的环境保护设施组织竣工验收，并依法向社会公开验收报告。

项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。自环评批复文件批准之日起，如工程超过 5 年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

六、请市环境监察执法支队、安居区环境保护局加强对项目环境保护“三同时”监督检查及日常监督管理工作。

请你公司收到本批复 15 个工作日内将批复后的环境影响报告书送安居区环境保护局备案，并按规定接受各级环境保护行政主管部门的监督检查。

遂宁市环境保护局

2018 年 11 月 27 日

6 验收执行标准

该项目竣工环境保护验收监测执行标准见表 6-1。

表 6-1 验收监测执行标准表

类别	验收监测标准						
废气 有组织	《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014) 表 2 燃气锅炉标准						
	项目	颗粒物	SO ₂	NO _x	烟气黑度		
	排放限值 (mg/m ³)	20	50	200	≤1 (林格曼黑度, 级)		
	《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008) 表 5 标准						
	项目	HCl			NO _x		
	排放限值 (mg/m ³)	30			200		
废气 无组织	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 无组织排放监控浓度限值						
	项目	HCl			NO _x		
	标准值 (mg/m ³)	0.20			0.12		
废水	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准						
	项目	pH	SS	COD	氨氮	BOD ₅	锌
	标准值 (mg/L)	6~9 (无量纲)	400	500	/	300	5.0
	《城市污水再生利用—工业用水水质标准》(GB/T19923-2005) 表 1 工艺与产品用水标准						
	项目	pH	化学需氧量	五日生化需氧量	浊度	氯离子	
	标准值 (mg/L)	6.5-8.5 (无量纲)	60	10	5(NTU)	250	
	项目	总磷	氨氮	色度 (度)	石油类	硫酸盐	
	标准值 (mg/L)	1	10	30	1	250	
	项目	铁	锰	阴离子表面活性剂	总硬度	总碱度	
标准值 (mg/L)	0.3	0.1	0.5	450	350		
地下水	《地下水质量标准》(GB/T14848-2017) III类标准						
	项目	pH	耗氧量	氨氮	石油类	CO ₃ ²⁻	HCO ₃ ⁻
	标准值 (mg/L)	6.5-8.5 (无量纲)	3.0	0.50	/	/	/
	项目	锌	硝酸盐	镍	铬	Cl ⁻	SO ₄ ²⁻
	标准值 (mg/L)	1.0	20.0	0.02	0.05	250	250
	项目	K ⁺	Na ⁺	Ca ²⁺	Mg ²⁺	/	
标准值 (mg/L)	/	/	/	/	/		
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准						
	昼间			夜间			
	65dB(A)			55dB(A)			

该项目污染物总量控制要求见表 6-2。

表 6-2 污染物总量控制要求

类别	项目	执行标准来源	污染物总量控制指标 (t/a)
废气	SO ₂	环评报告书	0.54
	NO _x		2.16
	颗粒物		0.216
	氯化氢		10.8
废水	COD	环评报告书 (排入污水处理厂前)	4.512
	NH ₃ -N		0.406

7 验收监测结果及评价

7.1 验收监测工况

验收监测期间，主要设备的生产工艺指标在要求范围内，生产负荷达到了设计能力的 75%以上，制剂正常生产。验收期间工况统计见表 7-1。验收监测期间镀件表面积统计见表 7-2。

表 7-1 验收监测期间工况表

产品	实际建设规模	日期	实际生产量	生产负荷
机加	30 万套/a 1000 套/d	2019.12.24	760 套/d	76%
		2019.12.25	760 套/d	76%
		2020.06.22	876 套/d	87.6%
		2020.06.23	892 套/d	89.2%
电镀	80 万 m ² /a 2666.67 m ² /d; 111 m ² /h	2019.12.24	353.16408 m ² /d	79.54%
		2019.12.25	464.58084 m ² /d	83.70%
		2020.06.22	508.1808 m ² /d	76.2%
		2020.06.23	519.919332 m ² /d	78%
备注	1套汽车制动器需制动钳钳体、支架各4件； 项目采用2班工作制，每班12小时，年工作日300天。 2019.12.24 电镀生产线运行时间为：09:00~13:00 2019.12.25 电镀生产线运行时间为：09:00~14:00 2020.06.22 电镀生产线运行时间为：12:00~18:00 2020.06.23 电镀生产线运行时间为：12:00~18:00			

表 7-2 验收监测期间镀件表面积统计表

具体产品		表面积 (m ²)	2019 年 12 月 24 日		2019 年 12 月 25 日	
			镀件数量	电镀面积	镀件数量	电镀面积
钳体	前制动钳体	0.104643	1680 件	175.80024 m ²	2160 件	226.02888 m ²
	后制动钳体	0.0659	1680 件	110.712 m ²	2160 件	142.344 m ²
支架	前制动支架	0.051243	720 件	36.89496 m ²	1200 件	61.4916 m ²
	后制动支架	0.041329	720 件	29.75688 m ²	840 件	34.71636 m ²
电镀总面积			353.16408 m²		464.58084 m²	
具体产品		表面积 (m ²)	2020 年 06 月 22 日		2020 年 06 月 23 日	
			镀件数量	电镀面积	镀件数量	电镀面积
钳体	前制动钳体	0.104643	1680 件	175.80024 m ²	1764 件	184.590752 m ²
	后制动钳体	0.0659	2160 件	142.334 m ²	2280 件	150.252 m ²
支架	前制动支架	0.051243	2160 件	110.68488 m ²	2160 件	110.68488 m ²
	后制动支架	0.041329	1920 件	79.35168 m ²	1800 件	74.3922 m ²
电镀总面积			508.1808 m²		519.919332 m²	

7.2 质量保证和质量控制

7.2.1 监测单位资质情况

四川省川环源创检测科技有限公司是由四川省环科源科技有限公司（四川省环境保护科学研究院原环评机构脱钩改制组建的环保咨询公司）于 2017 年投资建设的专业检测技术服务公司。

公司位于成都高新区合瑞南路 10 号一号厂房 2-3 楼，公司建筑面积为 3000 平方米，其中实验区域面积为 2400 平方米。包括理化分析、光谱（无机质谱）分析、气相色谱（气质联用）分析、液相色谱（液质联用）分析、微生物以及嗅辩等各类实验室，开展各项环境要素（环境空气、室内空气、废气、饮用水、地表水、地下水、废水、土壤、固体废物、噪声和振动、辐射等）的检测/监测服务。

公司配备有气相色谱质谱联用仪，同时配备环境空气挥发性有机物监测系统、气相色谱仪、高效液相色谱仪、非甲烷总烃分析仪、离

子色谱仪、苏码罐预浓缩系统、凯氏定氮仪、电感耦合等离子体光谱仪、电感耦合等离子体质谱仪、原子吸收光谱仪、原子荧光光谱仪、双光束紫外可见分光光度计、紫外可见分光光度计、可见分光光度计、十万分之一天平、红外测油仪以及烟尘烟气分析仪、噪声振动测试仪等仪器设备。

公司的管理制度、技术能力、人员数量和结构、设备设施和环境条件等符合《检验检测机构资质认定管理办法》《检验检测机构资质认定能力评价 检验检测机构通用要求》(RB/T 214-2017)以及相关法律、法规及有关标准和规范的要求,具备了开展地表水和废水、生活饮用水、地下水、空气和废气、土壤、底质和固废、噪声和振动、辐射、职业安全与卫生、工作场所有害因素、室内空气和民用建筑工程验收等各类检测的能力;提供污染场地的调查、评估和修复服务;承接生态调查等各种专项研究和环保管家咨询检测服务。坚持“公正、科学、优质、高效”的质量方针,确保检测工作和各种咨询服务的科学性、独立性和公正性,为社会提供更好的服务。

7.2.2 质量控制

为了确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性、可比性、准确性和精密型,对监测的全过程(包括布点、采样、样品贮存、实验室分析、数据处理等)进行了质量控制。

- (1) 严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。
- (2) 合理布设监测点,保证各监测点位布设的科学性和代表性。
- (3) 采样人员严格遵守采样操作规程,认真填写采样记录,按规定保存、运输样品。
- (4) 及时了解工况情况,确保监测过程中工况负荷满足验收要求。
- (5) 监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方

法；监测人员经能力确认并持有公司上岗证，所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

(6) 现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行了质量控制。

(7) 水样测定过程中按规定进行了平行样、加标样和质控样测定；气样测定前校准了仪器；噪声测定前后校准了仪器。以此对分析、测定结果进行了质量控制。

(8) 采样记录及分析结果按国家标准和监测技术规范的有关要求进行数据处理和填报，监测报告严格实行三级审核制度。

该项目内部质控数据统计见表 7-3。

表 7-3 内部质控数据统计表

监测项目	措施	编号	测试值	质控浓度	回收率	相对偏差	评价结论
COD	质控样	2001117	30.6mg/L	30.2±1.9mg/L	/	/	合格
		2001119	161mg/L	164±10mg/L	/	/	合格
	平行样	YS19010008002	11mg/L	/	/	0%	合格
		YS190100ZL001	11mg/L				
BOD ₅	质控样	200252	39.4mg/L	38.9±6.2mg/L	/	/	合格
			40.4mg/L		/	/	合格
			39.4mg/L		/	/	合格
氨氮	质控样	2005108	0.293mg/L	0.296±0.010mg/L	/	/	合格
	加标样	YS19010008008	/	/	96.1%	/	合格
		YS19010009003	/	/	96.0%	/	合格
		YS19010010001	/	/	95.1%	/	合格
		YS19010011001	/	/	94.7%	/	合格
总磷	质控样	203978	0.509mg/L	0.502±0.021mg/L	/	/	合格
			0.496mg/L		/	/	合格
	加标样	YS19010008001	/	/	96.8%	/	合格
		YS19010008008	/	/	102%	/	合格
石油类	质控样	BW021001S (8354)	25.8mg/L	26.6±1.33mg/L	/	/	合格

遂宁伯特利汽车安全系统有限公司年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目
(一期工程 30 万套/年、电镀 80 万 m²/年) 竣工环境保护验收监测报告

铁	质控样	202428	1.52mg/L	1.50±0.06mg/L	/	/	合格
	平行样	YS19010008002	未检出	/	/	/	合格
		YS190100ZL003	未检出				
锰	质控样	202528	0.258mg/L	0.253±0.013mg/L	/	/	合格
	平行样	YS19010008002	未检出	/	/	/	合格
		YS190100ZL003	未检出				
氯离子	质控样	204752	2.42mg/L	2.34-2.56mg/L	/	/	合格
			2.53mg/L		/	/	合格
	平行样	YS19010008002	0.666mg/L	/	/	/	合格
		YS190100ZL002	0.828mg/L				
硫酸盐	质控样	204752	7.16mg/L	7.10-7.84mg/L	/	/	合格
	平行样	YS19010008002	0.426mg/L	/	/	/	合格
		YS190100ZL002	0.439mg/L				
总碱度(以 CaCO ₃ 计)	质控样	171068	88.9mg/L	87.0±3.0mg/L	/	/	合格
			89.1mg/L		/	/	合格
总硬度(以 CaCO ₃ 计)	质控样	200744	1.25mg/L	1.29±0.04mg/L	/	/	合格
			1.26mg/L		/	/	合格
阴离子表面活性剂	加标样	YS19010008008	/	/	96.6%	/	合格
锌	质控样	200933	0.512mg/L	0.493±0.024mg/L	/	/	合格
			0.514mg/L		/	/	合格
	加标样	YS19010007001	/	/	113%	/	合格
		YS19010009001	/	/	107%	/	合格
		YS19010010001	/	/	107%	/	合格
YS19010011001		/	/	93.6%	/	合格	
镉	加标样	YS19010007001	/	/	110%	/	合格
		YS19010007001	/	/	109%	/	合格
镍	质控样	200933	0.158mg/L	0.157±0.010mg/L	/	/	合格
	加标样	YS19010007001	/	/	113%	/	合格
		YS19010011001	/	/	115%	/	合格
铬	质控样	200933	0.302mg/L	0.303±0.016mg/L	/	/	合格
	加标样	YS19010007001	/	/	100%	/	合格
		YS19010011001	/	/	91.4%	/	合格

耗氧量	质控样	203177	6.32mg/L	6.45±0.49mg/L	/	/	合格
硝酸盐	质控样	204752	2.64mg/L	2.51-2.83mg/L	/	/	合格
硫酸盐	质控样	204752	7.16mg/L	7.10-7.84mg/L	/	/	合格
钾	加标样	YS19010011001	/	/	94.3%	/	合格
钠	加标样	YS19010011001	/	/	96.4%	/	合格
钙	加标样	YS19010011001	/	/	108%	/	合格
	平行样	YS19010012001	84.8mg/L	/			合格
		YS19010012001 平行样	84.7mg/L	/			合格
镁	加标样	YS19010011001	/	/	104%	/	合格
	平行样	YS19010012001	19.2mg/L	/			合格
		YS19010012001 平行样	19.0mg/L	/			合格

7.3 废气监测内容及结果

7.3.1 废气监测内容

该项目有组织废气监测内容见表 7-4，监测方法见表 7-5；废气无组织监测内容见表 7-6，监测方法见表 7-7。

表 7-4 有组织废气监测内容

点位编号	监测点位	排气筒高度	监测项目	监测频次
YS19010001	2t/h蒸汽锅炉出口排气筒	15m	排气参数、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、烟气黑度	3 次/天 监测 2 天
YS19010002	电镀废气处理设施（1#酸雾处理塔）出口排气筒	15m	排气参数、氯化氢	
YS19010003	电镀废气处理设施（2#酸雾处理塔）出口排气筒	15m	排气参数、氮氧化物	

表 7-5 有组织废气监测方法表

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
排气参数	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996	ZR-3260 自动烟尘烟气综合测试仪	/
氧含量	固定源废气监测技术规范	HJ 397-2007	CHYC/01-4166	/
二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法	HJ 57-2017		3mg/m ³

氮氧化物	固定污染源排气中氮氧化物的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法	HJ/T 43-1999	V-1600 分光光度计 CHYC/01-1003	0.1mg/m ³
	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法	HJ 693-2014	ZR-3260 自动烟尘烟气综合测试仪 CHYC/01-4166	3mg/m ³
烟气黑度	固定污染源排放 烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法	HJ/T 398-2007	QT203A 数码测烟望远镜 (林格曼黑度仪) CHYC/01-4191	/
颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ 836-2017	XSZ205DU 十万分之一天平 CHYC/01-1018	1.0mg/m ³
氯化氢	环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法	HJ 549-2016	Aquion 离子色谱仪 CHYC/01-3013	0.2mg/m ³

表 7-6 无组织废气监测内容

点位编号	监测点位	监测项目	监测频次
YS19010004	上风向厂界处	氯化氢、氮氧化物	4 次/天 监测 2 天
YS19010005	下风向厂界处 1		
YS19010006	下风向厂界处 2		

表 7-7 无组织废气监测方法表

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
氯化氢	环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法	HJ 549-2016	Aquion 离子色谱仪 CHYC/01-3013	0.02mg/m ³
氮氧化物	环境空气 氮氧化物 (一氧化氮和二氧化氮) 的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法	HJ 479-2009	V-1600 分光光度计 CHYC/01-1003	0.005mg/m ³

7.3.2 废气监测结果及评价

该项目废气监测结果见表 7-8 和表 7-9。

表 7-8 有组织排放废气监测结果表

监测点位	监测项目	2019.12.24			2019.12.25			标准值	
		一次	二次	三次	一次	二次	三次		
YS19010001 2t/h蒸汽锅炉 出口排气筒	排气流量 (N.m ³ /h)	1077	1100	1109	1103	1113	1094	/	
	氧含量 (%)	1.9	2.0	1.6	1.9	1.8	1.6	/	
	基准氧含量 (%)	3.5						/	
	二氧化硫	实测浓度(mg/m ³)	<3	<3	<3	<3	<3	<3	/
		折算浓度(mg/m ³)	<3	<3	<3	<3	<3	<3	50
		排放速率(kg/h)	1.6×10 ⁻³	1.7×10 ⁻³	1.7×10 ⁻³	1.7×10 ⁻³	1.7×10 ⁻³	1.6×10 ⁻³	/
	氮氧化物	实测浓度(mg/m ³)	137	137	137	136	138	140	/
		折算浓度(mg/m ³)	126	126	124	125	126	126	200
		排放速率(kg/h)	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	/
	颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	2.2	3.3	2.9	3.6	2.2	2.6	/
		折算浓度(mg/m ³)	2.0	3.0	2.6	3.3	2.0	2.3	20
		排放速率(kg/h)	2.4×10 ⁻³	3.6×10 ⁻³	3.2×10 ⁻³	4.0×10 ⁻³	2.4×10 ⁻³	2.8×10 ⁻³	/
烟气黑度 (林格曼级)		<1			<1			≤1	
YS19010002	标干流量 (m ³ /h)	5376	5408	5307	6705	6735	6692	/	
电镀废气处理 设施 (1#酸雾 处理塔) 出口 排气筒	氯化氢	实测浓度(mg/m ³)	0.57	0.52	0.46	0.25	0.74	0.50	30
		排放速率(kg/h)	3.1×10 ⁻³	2.8×10 ⁻³	2.4×10 ⁻³	1.7×10 ⁻³	5.0×10 ⁻³	3.3×10 ⁻³	/
YS19010003	标干流量 (m ³ /h)	4521	4412	4193	6087	5972	5893	/	
电镀废气处理 设施 (2#酸雾 处理塔) 出口 排气筒	氮氧化物	实测浓度(mg/m ³)	1.3	1.2	0.8	1.2	1.3	1.0	200
		排放速率(kg/h)	5.9×10 ⁻³	5.3×10 ⁻³	3.4×10 ⁻³	7.3×10 ⁻³	7.8×10 ⁻³	5.9×10 ⁻³	/

备注：当实测浓度为检出限时，计算排放速率以检出限的一半来计算；“2t/h 蒸汽锅炉出口排气筒”点位基准氧含量为 3.5%

表 7-9 无组织排放废气监测结果表

监测点位	监测项目	2019.12.24				2019.12.25				标准值
		一次	二次	三次	四次	一次	二次	三次	四次	
YS19010004 上风向厂界处	氯化氢 (mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.20
	氮氧化物 (mg/m ³)	0.048	0.038	0.046	0.043	0.050	0.060	0.051	0.056	0.12
YS19010005 下风向厂界处 1	氯化氢 (mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.20
	氮氧化物 (mg/m ³)	0.056	0.054	0.059	0.053	0.051	0.051	0.052	0.059	0.12
YS19010006 下风向厂界处 2	氯化氢 (mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.20
	氮氧化物 (mg/m ³)	0.049	0.037	0.050	0.062	0.061	0.051	0.059	0.071	0.12

监测结果表明:

2019 年 12 月 24 日~25 日验收监测期间:

有组织废气:

燃气锅炉外排废气中颗粒物、SO₂、NO_x 的折算浓度 (基准含氧量下的排放浓度) 及烟气黑度均满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014) 表 2 燃气锅炉标准的要求。

电镀酸洗碱雾废气处理后外排废气中氯化氢的实测浓度满足《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008) 表 5 标准的要求。

电镀钝化硝酸雾废气处理后外排废气中氮氧化物的实测浓度满足《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008) 表 5 标准的要求。

无组织废气:

无组织排放废气中氯化氢、氮氧化物的排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 无组织排放监控浓度限值的要求。

7.4 废水监测内容及结果

7.4.1 废水监测内容

该项目废水监测内容见表 7-10 和 7-11，监测方法见表 7-12。

表 7-10 废水监测内容

点位编号	监测点位	监测项目	监测频次
YS19010007	电镀废水处理设施进口	pH、水温、镉、铬、镍、锌	4 次/天， 监测 2 天
YS19010008	电镀废水处理设施出口	pH、水温、浊度、色度、总碱度（以CaCO ₃ 计）、总硬度（以CaCO ₃ 计）、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、石油类、阴离子表面活性剂、氯化物、硫酸盐、铁、锰	
YS19010009	污水处理站进口	pH、水温、氨氮、化学需氧量、五日生化	
YS19010010	污水处理站出口	需氧量、悬浮物、锌	

表 7-11 废水监测内容

点位编号	监测点位	监测项目	监测频次
WT20086001	电镀废水处理设施进口	pH、水温、镍、铬、锌、镉	4 次/天， 监测 2 天
WT20086002	电镀废水处理设施出口		
WT20086003	污水处理站进口	pH、水温、悬浮物、化学需氧量（COD）、	
WT20086004	污水处理站出口	五日生化需氧量（BOD ₅ ）、氨氮、锌	

表 7-12 废水监测方法表

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH	水质 pH的测定 便携式pH计法	《水和废水监测分 析方法》（第四版）	320P-01A 便携式pH计 CHYC/01-4044	/
水温	水质 水温的测定 温度计或颠倒温度计测定法	GB 13195-91	工作用玻璃液体温度 计CHYC/01-4087	/
浊度	水质 浊度的测定 便携式浊度计法	《水和废水监测分 析方法》（第四版）	Orion AQ3010 便携式 浊度仪 HYC/01-4051	/
色度	水质 色度的测定（4 稀释倍数法）	GB 11903-89	/	/
总硬度	水质 钙和镁总量的测定 EDTA滴定法	GB 7477-87	25.00mL滴定管 CHYC/01-6001	5mg/L

遂宁伯特利汽车安全系统有限公司年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目
(一期工程 30 万套/年、电镀 80 万 m²/年) 竣工环境保护验收监测报告

总碱度	碱度(总碱度、重碳酸盐和碳酸盐) 酸碱指示剂滴定法	《水和废水监测分 析方法》(第四版)	25.00mL 滴定管 CHYC/01-6001	/
化学 需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸钾法	HJ 828-2017	25.00mL 滴定管 CHYC/01-6002	4mg/L
	高氯废水 化学需氧量的测定 氯 气校正法	HJ/T 70-2001	25.00mL 滴定管 CHYC/01-6002	30mg/L
五日生化 需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的 测定 稀释与接种法	HJ 505-2009	JPSJ-605F 溶解氧测定仪 CHYC/01-1061	0.5mg/L
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB 11901-89	ME204T/02 万分之一 天平 CHYC/01-1019	4mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	UV-1800PC 紫外可见分光光度计 CHYC/01-1002	0.025mg/L
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB 11893-89	V-1600 分光光度计 CHYC/01-1004	0.01mg/L
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ 637-2018	JL BG-125u 红外分光 测油仪 CHYC/01-1025	0.06mg/L
阴离子表 面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法	GB 7494-87	UV-1800PC 紫外可见分光光度计 CHYC/01-1002	0.05mg/L
氯化物	水质 无机阴离子的测定 离子色 谱法	HJ 84-2016	Aquion 离子色谱仪	0.007mg/L
硫酸盐			CHYC/01-3013	0.018mg/L
镉	水质 65 种元素的测定 电感耦合等离子体质谱法	HJ 700-2014	NexION 1000 电感耦合等离子质谱 仪 CHYC/01-2016	0.05μg/L
铁	水质 32 种元素的测定 电感耦合 等离子体发射光谱法	HJ 776-2015	iCAP7200 电感耦合等 离子体发射光谱仪 CHYC/01-2004	0.01mg/L
锰				0.01mg/L
镍				0.007mg/L
锌				0.009mg/L
铬				0.03mg/L

7.4.2 废水监测结果及评价

该项目废水监测结果见表 7-13、表 7-14。

表 7-13 废水监测结果表

单位：除 pH 无量纲、浊度 NTU、色度（度）外，其余均为 mg/L

监测点位	监测项目	2019.12.24					2019.12.25					标准值
		一次	二次	三次	四次	均值	一次	二次	三次	四次	均值	
YS19010007 电镀废水处理设施进口	pH	7.30	7.23	7.38	7.32	/	7.15	7.31	7.49	7.50	/	/
	水温	11.2	11.0	10.9	10.8	11.0	10.7	11.1	11.0	11.0	11.0	/
	镉	1.0×10 ⁻⁴	9×10 ⁻⁵	2.3×10 ⁻⁴	2.2×10 ⁻⁴	1.6×10⁻⁴	2.0×10 ⁻⁴	2.1×10 ⁻⁴	2.4×10 ⁻⁴	1.1×10 ⁻⁴	1.9×10⁻⁴	/
	镍	0.009	0.009	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010	0.008	0.007	0.009	/
	锌	8.45	7.58	8.99	9.17	8.55	7.71	6.74	7.84	6.76	7.26	/
	铬	14.0	12.9	13.0	12.9	13.2	8.75	8.58	9.37	4.94	7.91	/
YS19010008 电镀废水处理设施出口	pH	7.38	7.34	7.37	7.32	/	7.21	7.24	7.52	7.32	/	6.5~8.5
	水温	11.5	11.4	11.0	10.9	11.2	11.1	11.3	11.2	11.8	11.4	/
	浊度	0.41	0.21	0.10	0.10	0.20	0.17	0.15	0.63	0.09	0.26	5
	色度	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	30
	总硬度	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	450
	总碱度	5.6	8.9	7.9	9.8	8.0	7.6	6.9	12.3	9.0	9.0	350
	COD	10	11	12	11	11	11	11	9	12	11	60
	BOD ₅	3.6	3.3	3.5	3.4	3.4	3.1	3.1	3.0	3.2	3.1	10
	氨氮	0.267	0.270	0.264	0.256	0.264	0.248	0.242	0.248	0.239	0.244	10
	总磷	0.01	0.02	0.01	0.02	0.02	0.03	0.02	0.01	0.01	0.02	1
	石油类	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	1
	LAS	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.5
	Cl ⁻	0.830	0.666	1.37	0.894	0.94	0.574	0.569	0.488	0.404	0.509	250
SO ₄ ²⁻	0.423	0.426	0.551	0.353	0.438	0.436	0.438	0.470	0.404	0.437	250	
铁	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.3	
锰	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	0.1	

遂宁伯特利汽车安全系统有限公司年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目
(一期工程 30 万套/年、电镀 80 万 m²/年) 竣工环境保护验收监测报告

YS19010009 污水处理站 进口	pH	7.04	7.22	7.21	7.23	/	7.29	7.25	7.25	7.25	/	/
	水温	11.6	11.3	11.4	11.9	11.6	11.8	11.7	11.8	12.0	11.8	/
	氨氮	2.96	2.89	2.61	2.74	2.80	2.79	2.86	2.89	2.96	2.88	/
	COD	340	225	190	233	247	155	96	211	163	156	/
	BOD ₅	108	79.6	64.4	77.2	82.3	49.3	35.2	67.8	59.4	52.9	/
	SS	56	49	84	80	67	28	25	31	4	22	/
	锌	208	195	212	205	205	135	129	132	135	133	/
YS19010010 污水处理站 出口	pH	6.74	6.96	7.01	6.72	/	7.35	7.42	7.64	7.63	/	6~9
	水温	11.3	11.0	10.5	10.8	10.9	10.5	10.8	11.0	11.3	10.9	/
	氨氮	3.27	3.13	0.674	0.955	2.01	1.29	1.82	3.00	4.02	2.53	/
	COD	210	210	94	111	156	85	146	132	101	116	500
	BOD ₅	78.2	78.2	40.8	45.2	60.6	32.4	51.6	50.8	33.6	42.1	300
	SS	167	158	125	98	137	69	76	88	65	74	400
	锌	19.6	20.1	32.7	36.9	27.3	29.1	31.0	22.6	22.3	26.2	5.0

表 7-14 废水监测结果表

单位：除 pH 无量纲、浊度 NTU、色度（度）外，其余均为 mg/L

监测点位	监测项目	2020.06.22					2020.06.23					标准值
		一次	二次	三次	四次	均值	一次	二次	三次	四次	均值	
WT20086001 电镀废水处理设施进口	pH	4.21	4.12	4.52	4.14	/	5.04	5.25	5.42	5.11	/	/
	水温	26.9	27.0	26.8	26.7	/	26.4	26.6	26.6	26.7	/	/
	镍	0.0108	0.0139	0.0120	0.0130	0.0124	0.0159	0.0131	0.0144	0.0145	0.0145	/
	铬	328	321	316	326	323	39.2	21.6	82.3	16.8	40.0	/
	锌	604	586	596	626	603	277	125	213	181	199	/
	镉	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	/
WT20086002 电镀废水处理设施出口	pH	7.24	7.05	7.50	7.14	/	8.33	8.26	8.04	8.41	/	6.5~8.5
	水温	26.0	26.1	25.9	26.1	/	26.2	26.0	25.8	26.3	/	/
	镍	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	/

遂宁伯特利汽车安全系统有限公司年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目
(一期工程 30 万套/年、电镀 80 万 m²/年) 竣工环境保护验收监测报告

WT20086002 电镀废水处理设施出口	铬	0.06	未检出	未检出	未检出	未检出	0.03	未检出	未检出	未检出	未检出	/
	锌	0.101	0.059	0.033	0.023	0.054	0.066	0.013	0.010	0.011	0.025	/
	镉	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	/
WT20086003 污水处理站进口	pH	1.54	1.61	1.24	1.42	/	1.74	1.86	1.71	1.80	/	/
	水温	26.8	26.9	26.7	26.9	/	26.5	26.7	27.0	27.1	/	/
	氨氮	142	159	160	166	157	162	145	126	156	147	/
	COD	1.81×10 ³	1.85×10 ³	1.83×10 ³	1.84×10 ³	1.83×10³	1.84×10 ³	1.83×10 ³	1.83×10 ³	1.81×10 ³	1.83×10³	/
	BOD ₅	177	179	161	176	173	177	183	186	180	182	/
	SS	80	92	41	34	62	43	53	94	68	64	/
	锌	7.22×10 ³	6.26×10 ³	6.36×10 ³	5.90×10 ³	6.44×10³	1.18×10 ³	5.97×10 ³	4.50×10 ³	2.97×10 ³	6.31×10³	
WT20086004 污水处理站出口	pH	7.35	7.30	7.24	7.37	/	7.21	7.39	7.22	7.30	/	6~9
	水温	26.8	26.8	26.9	27.0	/	26.5	26.6	26.8	26.9	/	/
	氨氮	0.397	0.534	0.324	0.403	0.414	0.188	0.193	0.210	0.193	0.196	/
	COD	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	500
	BOD ₅	7.7	9.6	8.2	8.6	8.5	9.2	7.5	8.2	8.7	8.4	300
	SS	27	26	19	21	23	15	24	9	7	14	400
	锌	0.581	0.196	0.106	0.134	0.254	0.243	0.227	0.258	0.286	0.254	5.0

监测结果表明:

2019 年 12 月 24 日~25 日验收监测期间: 含铬含镍废水污水处理站外排废水中所测指标均满足《城市污水再生利用—工业用水水质标准》(GB/T19923-2005) 表 1 工艺与产品用水标准; 一般废水污水处理站外排废水中锌的排放浓度超过《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准的要求, 具体整改情况说明见附件 12。

2020 年 6 月 22 日~23 日验收监测期间: 一般废水污水处理站外排废水中 pH 值及 COD、SS、BOD₅、锌的排放浓度均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准的要求, 氨氮不评价。

7.5 地下水监测内容及结果

7.5.1 地下水监测内容

该项目地下水监测内容见表 7-15，监测方法见表 7-16。

表 7-15 地下水监测内容表

点位编号	监测点位	监测项目	监测频次
YS19010011	项目地下水流向上游 500m (E105.4849°N30.3251°)	pH、水温、耗氧量(COD _{Mn} 法, 以O ₂ 计)、碱度(CO ₃ ²⁻)、碱度(HCO ₃ ⁻)、氨氮、石油类、氯化物、硝酸盐(以N计)、硫酸盐、钾、钠、钙、镁、镍、铬、锌	1次/天, 监测1天
YS19010012	项目所在地 (E105.4886°N30.3191°)		
YS19010013	项目地下水流向下游 500m (E105.4927°N30.3155°)		

表 7-16 地下水检测方法、方法来源及使用仪器表

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH (现场)	水质 pH的测定 便携式pH计法	《水和废水监测分析方法》(第四版)	320P-01A 便携式pH计 CHYC/01-4044	/
pH (实验室)	水质 pH的测定 玻璃电极法	GB 6920-86	310P-01A pH计CHYC/01-1031	/
水温	水质 水温的测定 温度计或颠倒温度计测定法	GB 13195-91	工作用玻璃液体温度计CHYC/01-4087	/
耗氧量	生活饮用水标准检验方法 有机物综合指标(1.1 酸性高锰酸钾滴定法)	GB/T 5750.7-2006	25.00mL滴定管 CHYC/01-6002	0.05mg/L
碱度 (CO ₃ ²⁻)	地下水水质检验方法 滴定法 测定碳酸根、重碳酸根和氢氧根	DZ/T 0064.49-1993	25.00mL滴定管 CHYC/01-6001	5mg/L
碱度 (HCO ₃ ⁻)				5mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	UV-1800PC 紫外可见分光光度计 CHYC/01-1002	0.025mg/L

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
石油类	水质 石油类的测定 紫外分光光度法 (试行)	HJ 970-2018	UV-1800PC 紫外可见分光光度计 CHYC/01-1002	0.01mg/L
氯化物	水质 无机阴离子的测定 离子色谱法	HJ 84-2016	Aquion 离子色谱仪 CHYC/01-3013	0.007mg/L
硝酸盐				0.004mg/L
硫酸盐				0.018mg/L
钾	水质 32 种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱 法	HJ 776-2015	iCAP7200 电感耦合等 离子体发射光谱仪 CHYC/01-2004	0.05mg/L
钠				0.12mg/L
钙				0.02mg/L
镁				0.003mg/L
镍				0.007mg/L
铬				0.03mg/L
锌				0.009mg/L

7.5.2 地下水监测结果及评价

该项目地下水监测结果见表 7-17。

表 7-17 地下水监测结果表

单位: 除 pH 无量纲、水温℃外, 其余均为 mg/L

监测点位	YS19010011 地下水流向上游 500m	YS19010012 项目所在地	YS19010013 地下水流向下游 500m	标准值
点位坐标	E:105.4849° N30.3251°	E:105.4886° N30.3191°	E:105.4927° N30.3155°	/
监测项目	2019.12.25			/
pH (现场)	7.46	7.67	7.46	6.5~8.5
pH (实验室)	7.42	7.61	7.38	6.5~8.5
水温	17.6	20.3	18.3	/
耗氧量	1.30	0.50	0.81	3.0
碱度 (CO ₃ ²⁻)	未检出	未检出	未检出	/
碱度 (HCO ₃ ⁻)	418	270	378	/

监测点位	YS19010011 地下水流向上游 500m	YS19010012 项目所在地	YS19010013 地下水流向下游 500m	标准值
氨氮	0.095	未检出	未检出	0.50
石油类	未检出	未检出	未检出	/
氯化物	44.0	6.12	8.69	250
硝酸盐	10.2	1.87	3.92	20.0
硫酸盐	86.1	37.7	34.4	250
钾	2.04	1.04	0.84	/
钠	30.8	14.0	10.8	/
钙	150	84.8	143	/
镁	42.6	19.2	11.4	/
镍	未检出	未检出	未检出	0.02
铬	未检出	未检出	未检出	0.05
锌	未检出	未检出	未检出	1.0

监测结果表明:

2019 年 12 月 25 日验收监测期间: 地下水所测指标均满足《地下水质量标准》(GB/T14848-2017) 的 III 类标准的要求。

7.6 厂界环境噪声监测内容及结果

7.6.1 厂界环境噪声监测内容

该项目厂界环境噪声监测内容见表 7-18, 监测方法见表 7-19。监测点位见附图 2 (项目平面布置图)。

表 7-18 厂界环境噪声监测内容

点位编号	点位位置	监测项目	监测频次
YS18003015	东(北)厂界外 1m 处	等效连续 A 声级 (厂界环境噪声)	昼夜各 2 次 监测 2 天
YS18003016	(东)南厂界外 1m 处		

表 7-19 厂界环境噪声监测方法表

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
等效连续 A 声级	工业企业厂界环境噪声 排放标准	GB 12348-2008	AWA5688 多功能声级 计 CHYC/01-4030 AWA6221B 声校准器 CHYC/01-4034	/
	环境噪声监测技术规范 噪声测量修正	HJ 706-2014	/	/

7.6.2 厂界环境噪声监测结果及评价

该项目厂界环境噪声监测结果见表 7-20。

表 7-20 噪声监测结果表

监测点位	2019.12.24				2019.12.25			
	昼间 (dB(A))		夜间 (dB(A))		昼间 (dB(A))		夜间 (dB(A))	
	一次	二次	一次	二次	一次	二次	一次	二次
YS19010015 东南厂界外 1m 处	52	50	42	43	50	49	45	45
YS19010016 西南厂界外 1m 处	51	49	36	36	46	46	37	36
标准值	65		55		65		55	

监测结果表明：

2020 年 12 月 24 日~25 日验收监测期间：所测厂界环境噪声点位昼间、夜间监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准的要求。

7.7 固体废弃物处置情况调查

危险废物

该项目产生的前处理含渣废液、含锌废液、过滤器废滤芯、废切削液、废机油、含油废抹布与手套、隔油池废油及污水处理站污泥等，危废用加盖桶装收集分类暂存危废间，定期送往有资质的危废处置单

位进行处置（现为四川省中明环境治理有限公司，资质编号：川环危第 511402022 号）。

一般固废

该项目纯水制备过程中 RO 过滤器滤芯 3 个月更换一次，每次更换下来的滤芯由厂家回收带走，每年更换 4 个。

7.8 污染物排放总量核算

污染物排放总量环评预测值与监测结果推算值对照见表 7-21。

表 7-21 污染物总量控制指标

类别	项目	环评预测值	监测结果推算值	备注
废气	颗粒物	0.216 t/a	0.0224 t/a	电镀工艺运行时间 24 h
	SO ₂	0.54 t/a	0.0124 t/a	
	NO _x	2.16 t/a	1.1224 t/a	
	氯化氢	10.8 t/a	0.0216 t/a	
废水	COD	4.512 t/a	0.156 t/a	排入园区污水处理厂前
	NH ₃ -N	0.406 t/a	0.003 t/a	

备注：年运行时间 300 天，污水处理站废水排放总量按 34.6m³/d 计算。

由表 7-17 可以看出，根据验收监测的结果推算，烟尘、SO₂、NO_x、氯化物的年排放量均小于环评预测值；外排废水排入园区污水处理厂处理，总量不重复统计。

7.9 项目周边公众意见调查

该项目的公众意见调查表共发放 30 份，收回有效公众意见调查表 30 份。被调查人群的年龄范围 21 岁至 57 岁，学历从小学至本科。经统计被调查者均对该项目环保工作持满意或基本满意态度。公众意见调查统计表见表 7-22。

表 7-22 公众意见调查统计表

调查内容		调查结果					
		200m 内		200m~1km	1km~5km	5km 外	
被调查工作地 与本工程的距离		3 人		3 人	8 人	16 人	
		23 人		7 人	/	/	
您对本项目环保工作的态 度		满意		基本满意	不满意	不知道	
		23 人		7 人	/	/	
您认为本项目对您的主要 环境影响是		大气污染	水污染	噪声污染	生态破坏	没有影响	不知道
		/	2 人	/	/	26 人	2 人
本项目建设 对您的影响 主要体现在	生活方面	有正影响		有负影响	无影响	不知道	
		5 人		/	21 人	4 人	
	工作方面	有正影响		有负影响	无影响	不知道	
		6 人		/	19 人	5 人	

经统计，公众对本项目环保工作比较满意，85%的公众对周边环境质量表示满意，大部分公众认为本项目建设对生活、工作方面无影响。

8 环境管理检查

8.1 环保审批手续及“三同时”执行情况检查

该项目建设过程中，执行了环境影响评价法和“三同时”制度，环保审查、审批手续完备。

8.2 环保治理设施的完成、运行、维护情况调查

该项目总投资为 8000 万元，其中环保投资 931 万元，占项目总投资的 11.6%。项目建设有 2 套“双侧槽边抽风+三级碱液喷淋中和”处理设施处理生产工序中挥发的有机废气；建设 1 座污水处理站，采用“调节池+隔油+混凝沉淀+气浮+接触氧化+二沉池”处理工艺，处理能力为 35m³/d；建设 1 座污水处理站，采用“调节池+多介质过滤器+UF 超滤膜系统+RO 反渗透系统+MVR 蒸发系统”处理工艺，处理能力为 25m³/d；表面处理车间、车间污水接收水池、危化品库房、危废暂存间、隔油池、污水处理站、应急事故池、污水管线等区域建设重点防

渗区，机加原料库、装配原料库建设一般防渗区；对主要声源采取了隔声、减振，安装消声器等措施降噪；产生的各类固废得到了妥善处置。

各种环保设施运行正常，由 HSE 部和生产部进行管理，由设备部按照操作规程和运行管理条例进行日常使用、保养和维护检修。

8.3 环保档案管理情况检查

遂宁伯特利汽车安全系统有限公司与项目有关的各项环保档案资料（环评报告书、环评批复、危险废物处置合同等）由 HSE 部保管，环保设施运行及维修记录由设备部保管。

8.4 环境保护管理制度的建立和执行情况检查

公司制定了《遂宁伯特利汽车安全系统有限公司环境保护管理制度》，明确了各部门、岗位员工在环保安全生产和环保设施运行管理的职责，要求职工严格遵守。设立了 HSE 部对公司环境保护进行管理，配备 3 名专（兼）职管理人员。

8.5 排放口规范化和绿化检查

该项目废气排气筒开设了采样孔，建有采样平台。污水处理站总排口设置有标牌，安装有流量、pH 值、COD 在线监测设备。厂区内铺设草坪、种植树木进行绿化。

8.6 卫生防护距离检查

项目环评要求在电镀车间边界外 50 米设置卫生防护距离。

据调查，该范围包括本项目所在厂区、园区道路和临近工业企业，无环境敏感目标存在。

8.7 风险事故防范、应急措施落实情况调查及应急预案

该项目主要风险源为各种危险化学品的泄漏（盐酸、硝酸、氢氧化钠等）、生产过程中的火灾爆炸及泄漏、环保设施故障导致的污染物

超标排放。公司针对可能出现的风险事故制定了《遂宁伯特利汽车安全系统有限公司突发环境事件应急预案》，该预案内容包括突发环境事件应急预案备案表、编制说明、环境风险评估报告、环境应急资源调查报告和环境应急预案评审意见。该应急预案已在遂宁市安居区生态环境局备案，备案编号：510904-2020-010-L。该应急预案明确了应急组织体系及职责，制定了事故应急措施、事故处置方案、应急保障等，并每年不定期组织培训和应急救援演练。

8.8 环评及批复落实情况检查

环评及批复落实情况检查见表 8-1。

表 8-1 环评批复要求及落实情况对照表

环评批复（遂环评函[2018]155 号）	落实情况
项目应严格按照环评要求建设各种环保设施，确保与主体工程同步建设；加强环保设施的日常管理和维护，确保环保设施正常运转。	已按要求完成，有一整套的废气、废水的处理设施。各种环保设施运行正常，由 HSE 部和生产部进行管理，由设备部按照操作规程和运行管理条例进行日常使用、保养和维护检修。
加强施工期间环境管理，合理安排施工时段和工序，采取有效措施减轻或消除施工期废水、废渣、噪声、扬尘等对周围环境的影响。	已按要求完成，项目施工期间，场地周围都围有隔音板，同时场地四周都不停的喷水，工程废渣严格按照市政要求处理。
落实废水处置措施。厂区应落实雨污分流制，加强初期雨水收集，并按要求处理后，全部回用。本项目生产废水主要为一般生产废水和含铬含镍生产废水。一般生产废水经“调节池+隔油+混凝沉淀+气浮+中间水池+接触氧化+二沉池”处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，排入园区污水处理厂达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后，排入琼江。含铬含镍废水经“调节池+混凝沉淀+多介质过滤器+UF 超滤膜系统+RO 反渗透系统+MVR 蒸发系统”工艺处理，达到《城市污水再生利用 - 工业用水水质》（GB19923-2005）的有关水质标准后进入回用水池，浓缩液全部经 MVR 多效蒸发器处理，不外排。	厂区雨污分流，本项目生产废水主要为一般生产废水和含铬含镍生产废水。一般生产废水经“调节池+隔油+混凝沉淀+气浮+中间水池+接触氧化+二沉池”处理，排入园区污水处理厂处理后，排入琼江。含铬含镍废水经“调节池+混凝沉淀+多介质过滤器+UF 超滤膜系统+RO 反渗透系统+MVR 蒸发系统”工艺处理后进入回用水池，浓缩液全部经 MVR 多效蒸发器处理，不外排。验收监测期间，回用水所测指标均满足《城市污水再生利用 - 工业用水水质》（GB19923-2005）表 1 工艺与产品用水标准要求；外排废水所测指标均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准的要求。

<p>落实废气处置措施。项目废气主要分为电镀工序产生的碱雾、盐酸雾和硝酸雾。废气需采用槽边抽风收集，并接入废气处理系统。碱雾在与酸雾混合过程中，已被中和处理。进入酸雾处理塔，通过三级碱液喷淋中和工艺处理，达到《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表 5、表 6 规定后，经 15m 高排气筒排放。</p>	<p>设置 2 套双侧槽边抽风+三级碱液喷淋中和处理后，各由 1 根 15m 高排气筒排放。验收监测期间，氯化氢的实测浓度满足《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表 5 标准的要求；氮氧化物的实测浓度满足《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表 5 标准的要求。</p>
<p>落实固危废处置措施。本项目产生的固体废物主要是生活垃圾、一般固体废物和危险废物。生活垃圾由环卫部门定期清运；一般固废(纯水制备机废 RO 过滤器滤芯)全部由厂家回收利用。危险废物主要为前处理含渣废液、含锌废液、过滤器废滤芯、废切削液、废机油、含油废抹布与手套、隔油池废油及污水处理站污泥，通过分类收集后暂存于危废间，定期交有资质单位处置，并落实转移联单制度。</p>	<p>该项目产生的前处理含渣废液、含锌废液、过滤器废滤芯、废切削液、废机油、含油废抹布与手套、隔油池废油及污水处理站污泥等收集分类储存，再定期送往有资质的危废处置单位进行处置(现为四川省中明环境治理有限公司，资质编号：川环危第 511402022 号)；纯水制备过程中 RO 过滤器滤芯 3 个月更换一次，每次更换下来的滤芯由厂家回收带走。</p>
<p>落实噪声防治措施。本项目应通过合理布置总图，选用低噪声设备，采取隔声、吸声、减振等有效的降噪措施，使厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准要求。</p>	<p>选用低噪设备；各个加工中心均采用单台密闭工作的方式(除上下件外)，来降低设备使用时的噪音。验收监测期间，所测厂界环境噪声点位昼间、夜间监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准的要求。</p>
<p>落实地下水防治措施。应按环评要求落实各分区防渗措施，对表面处理车间、危化品库房、危废暂存间及厂内废水收集与处理系统作为重点防渗区，其他为一般防渗区域，并落实好“三防”措施，防止对地下水造成污染。</p>	<p>我司已按要求对表面处理车间、危化品库房、危废暂存间及厂内废水收集与处理系统区域做重点防渗处理，为了防止废水管道破裂造成泄漏，在管道下方采用 PVC 材质的塑料板作为线槽防漏。</p>
<p>严格按照报告书要求，落实并优化各项环境风险防范措施，设置事故应急池和消防废水池等，确保事故泄漏物和事故废水不外排，防范环境风险。加强各项环保设施的运行及维护管理，关键设备和零部件配备足够的备用件，确保其稳定、正常运行，避免事故性排放。强化环境风险防范和应急管理，按照《突发环境事件应急预案管理办法》制定有效的环境风险应急预案，交地方环境保护主管部门备案，并加强应急预案演练，确保预案有针对性和实用性。</p>	<p>我司按环评要求，设置有 4 个废水收集池，一个 220m³ 的事故应急池并做防渗处理和消防废水收集池。各种环保设施运行正常，由 HSE 部和生产部进行管理，由设备部按照操作规程和运行管理条例进行日常使用、保养和维护检修。</p>

<p>严格按照《危险化学品安全管理条例》的有关要求，加强对项目储、运及使用全过程的环境风险管控，确保安全生产，防止因安全事故造成次生环境污染和破坏。</p>	<p>我司设有单独的危险化学品存放仓库，摄像头 24 小时对准仓库门口，保安室能实时监控厂区各区域的情况。对危化品的采购以及运输严格按照国家规定执行，在相关部门办理相应的手续。</p>
<p>认真落实报告书中提出的环境管理和环境监测计划，在工程施工和营运过程中，应建立畅通的公众参与平台，及时响应公众担忧的环境问题，满足公众合理要求和诉求，定期发布企业环境信息。</p>	<p>我司设备在线检测设备，该设备与遂宁市环保局联网，环保局能实时监控我司废水排放的水质情况，同时我司在公司大门保卫处设有意见箱，由专人定期处理公众合理要求和诉求。</p>

9 验收监测结论

9.1 废气

验收监测期间，燃气锅炉外排废气中颗粒物、SO₂、NO_x的折算浓度（基准含氧量下的排放浓度）及烟气黑度均满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 2 燃气锅炉标准的要求。

电镀酸洗碱雾废气处理后外排废气中氯化氢的实测浓度满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 5 标准的要求。

电镀钝化硝酸雾废气处理后外排废气中氮氧化物的实测浓度满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 5 标准的要求。

无组织排放废气中氯化氢、氮氧化物的排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值的要求。

9.2 废水

验收监测期间，含铬含镍废水污水处理站外排废水中所测指标均满足《城市污水再生利用—工业用水水质标准》（GB/T19923-2005）表 1 工艺与产品用水标准；一般废水污水处理站外排废水中 pH 值及 COD、SS、BOD₅、锌的排放浓度均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准的要求，氨氮不评价。

9.3 地下水

验收监测期间，地下水所测指标均满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）的III类标准的要求。

9.4 噪声

验收监测期间，所测厂界环境噪声点位昼间、夜间监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准的要求。

9.4 固体废物

该项目产生的前处理含渣废液、含锌废液、过滤器废滤芯、废切削液、废机油、含油废抹布与手套、隔油池废油及污水处理站污泥等收集分类储存，再定期送往有资质的危废处置单位进行处置（现为四川省中明环境治理有限公司，资质编号：川环危第 511402022 号）；纯水制备过程中 RO 过滤器滤芯 3 个月更换一次，每次更换下来的滤芯由厂家回收带走。

9.5 污染物总量控制

根据验收监测的结果推算，颗粒物、SO₂、NO_x、氯化氢的年排放量分别为 0.0224t、0.0124t、1.1224t、0.0216t；在排入园区污水处理厂前，COD、NH₃-N 的年排放量分别为 0.156t、0.003t。

9.6 环境管理检查

该项目建设过程中环保审批手续完备。项目总投资 8000 万元，其中环保投资 931 万元，占总投资的 11.6%。建设有各项废气、废水环保设施设备，制定有相应的环境管理制度。与工程有关的环保档案资料由 HSE 部管理，设立了 HSE 部对公司环境保护进行管理，配备 3 名专（兼）职环保管理人员，环保设施定期检查和维护。

9.7 项目周边公众意见调查

该项目的公众意见调查表共发放 30 份，收回有效公众意见调查表 30 份。经统计被调查者对该项目环保工作持满意态度或基本满意态度。

综上所述,遂宁伯特利汽车安全系统有限公司年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目(一期工程机加 30 万套/年、电镀 80 万 m²/年)在建设过程中,执行了环境影响评价法和“三同时”制度。该项目实际总投资 8000 万元,其中环保投资 931 万元,环保投资占总投资的 11.6%。建设有各项废气、废水环保设施设备。验收监测期间,有组织外排废气所测项目满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表 2 燃气锅炉标准、《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表 5 标准的要求;无组织外排废气所测项目满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值;回用水中所测项目满足《城市污水再生利用—工业用水水质标准》(GB/T19923-2005)表 1 工艺与产品用水标准;外排废水中所测项目满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准的要求;地下水中所测项目满足《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)的Ⅲ类标准的要求;厂界环境噪声昼间、夜间监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准的要求;对固体废弃物采取了有效的处理措施。烟尘、SO₂、NO_x、氯化物的年排放量分别为 0.0224t、0.0124t、1.1224t、0.0216t,均小于环评预测值。公司制定了相应的环境管理规定和应急预案;被调查者对该项目环保工作较满意。建议通过验收。

10 建议

10.1 加强对环保设施的管理、维护,确保环保设施正常运行,污染物长期、稳定达标排放。

10.2 认真落实各项事故应急处理措施,避免污染事故的发生。进一步提高风险防范措施的针对性和可行性,及应急处置的能力和水平。

10.3 严格按照国家有关危险废物管理和处置的规定,加强对危废收集、暂存、转运的管理,严格落实转移联单等相关制度。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川省川环源创检测科技有限公司

填表人(签字): 周云凯

项目经办人(签字): 周云凯

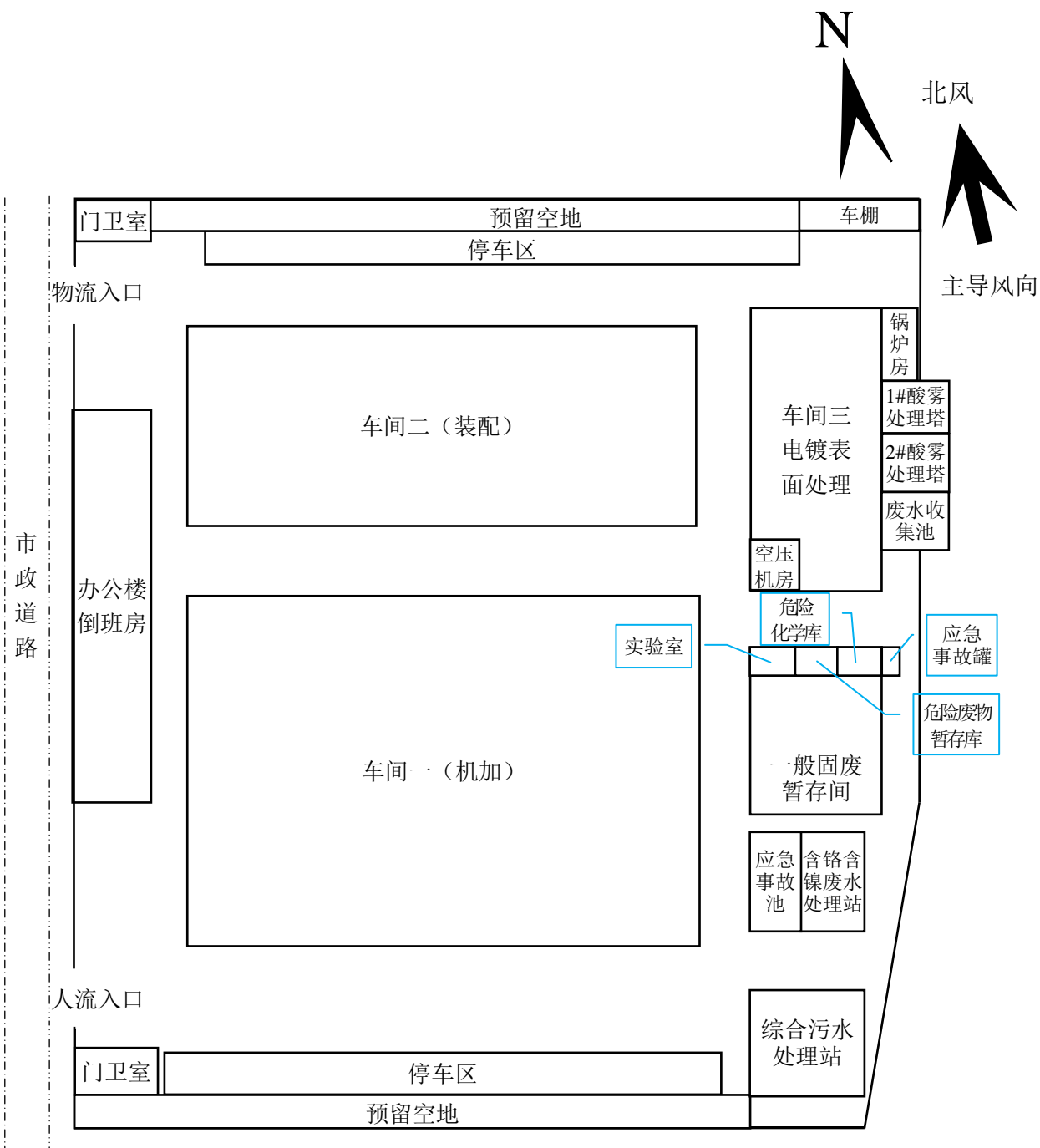
建设项目	项目名称	年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目 (一期工程)			项目代码	/			建设地址	遂宁市安居区化工工业园区安东大道 16 号			
	行业类别	金属表面处理及热处理加工 C3360			建设性质	<input type="checkbox"/> 新建(迁建) <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造							
	设计生产能力	环评设计总规模为新建机加生产线 18 条, 形成年产 87.5 万套机加件和电镀 (镀锌) 面积 80 万 m ²			实际生产能力	一期工程实际建设规模为新建机加生产线 8 条, 形成年产 30 万套机加件和电镀 (镀锌) 面积 80 万 m ²			环评单位	四川省环科源科技有限公司			
	环评文件审批机关	遂宁市环境保护局			审批文号	遂环评函[2018]155 号			环评文件类型	报告书			
	开工日期	2019-02			竣工日期	2019-11			排污许可证申报时间	/			
	环保设施设计单位	四川环科美能环保科技有限公司 天津亚泰环保设备有限公司			环保设施施工单位	四川环科美能环保科技有限公司 天津亚泰环保设备有限公司			本工程排污许可证编号				
	验收单位	四川省川环源创检测科技有限公司			环保设施监测单位	四川省川环源创检测科技有限公司			验收监测时工况	2019.12.24—12.25 76-83.7% 2020.06.23—06.24 76.2-89.2%			
	实际总投资 (万元)	8000			环保投资 (万元)	931			所占比例 (%)	11.6			
	废水治理 (万元)	300	废气治理 (万元)	11	噪声治理 (万元)	500	固体废物治理 (万元)	30	绿化及生态 (万元)	/	其他 (万元)	90	
	新增废水处理设施能力	35m ³ /d+25m ³ /d			新增废气处理设施能力	/			年平均工作时间	7200h/a			
	运营单位	遂宁伯特利汽车安全系统有限公司			运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)	91510900MA626A0Q2T			验收时间	2019.12.24-12.25 2020.4.11—4.12			
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身消减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放量总量 (7)	本工程“以新带老”消减量 (8)	全厂实际排放量 (9)	全厂核定排放量总量 (10)	区域平衡替代消减量 (11)	排放增减量 (12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	15	500	/	/	0.156	/	/	/	/	/	+0.156
	氨氮	/	0.305	/	/	/	0.003	/	/	/	/	/	+0.003
	总磷	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	1.5	50	/	/	0.0124	/	/	/	/	/	+0.0124
	氮氧化物	/	/	200	/	/	1.1224	/	/	/	/	/	+1.1224
	烟尘	/	2.5	20	/	/	0.0224	/	/	/	/	/	+0.0224
氯化氢	/	0.51	30	/	/	0.0216	/	/	/	/	/	+0.0216	

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。

4、废水最终外排总量纳入园区污水处理厂总量控制指标中。



附图 1 项目地理位置图



附图 2 项目平面布置图



附图 3 项目外环境关系图



机加厂房



2t/h 燃气锅炉



碱雾酸雾处理装置



燃气锅炉排气筒



废水收集罐



一般废水处理系统

附图 4-1 环保设施及现场监测图



一般废水处理系统



一般废水处理系统



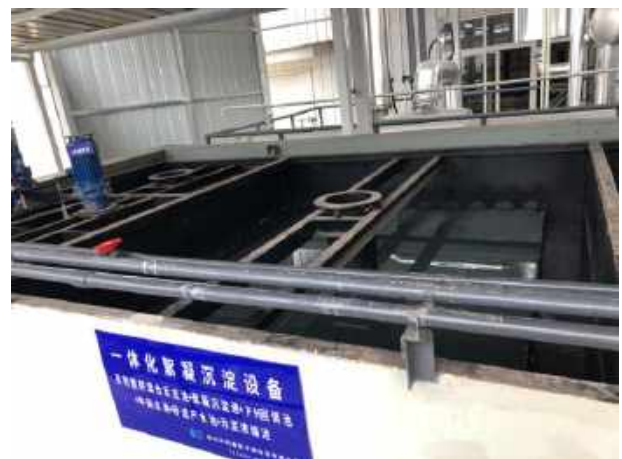
一般废水处理系统



含铬含镍废水处理装置



含铬含镍废水处理装置



含铬含镍废水处理装置

附图 4-2 环保设施及现场监测图



事故罐



应急事故池和消防池



危化库



危化库



危废暂存间



危废暂存间

附图 4-3 环保设施及现场监测图



项目所在地东侧



项目所在地南侧



项目所在地西侧



项目所在地北侧



有组织废气现场监测



无组织废气现场监测

附图 4-4 环保设施及现场监测图



无组织废气现场监测



噪声现场监测



废水现场监测



地下水现场监测

附图 4-5 环保设施及现场监测图

四川省技术改造投资项目备案表

填报单位：遂宁伯特利汽车安全系统有限公司

填报时间：2018年03月23日

项目 单位 基本 情况	*单位名称	遂宁伯特利汽车安全系统有限公司		
	单位类型	<input checked="" type="checkbox"/> 有限责任公司 <input type="checkbox"/> 股份有限公司 <input type="checkbox"/> 个人独资企业 <input type="checkbox"/> 合伙企业 <input type="checkbox"/> 事业单位 <input type="checkbox"/> 社会团体 <input type="checkbox"/> 其他		
	经济性质 (企业填写)	<input type="checkbox"/> 国有及国有控股 <input type="checkbox"/> 集体 <input checked="" type="checkbox"/> 私营 <input type="checkbox"/> 联营 <input type="checkbox"/> 股份合作		
	注册地址	遂宁市安居区工业集中发展区安东大道		
	注册资金	1000万元 (RMB)		
	证照类型	统一社会信用代码	证照号码	91510900MA626A0Q2T
	*法定代表人	章海生	固定电话	08258666963
	项目联系人	唐政华	移动电话	18225539886
项目 基本 情况	*项目名称	年产100万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目		
	项目类型	<input type="checkbox"/> 基本建设 <input checked="" type="checkbox"/> 更新改造 <input type="checkbox"/> 其他投资		
	建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 其他		
	所属行业	制造业		
	*建设地点	四川省遂宁市安居区工业集中发展区安东大道 (具体地点述)		
	*建设规模及内容 (200字以内)	本次项目在原有项目基础上增加了车间一（机加）和车间三（镀锌），车间一占地 9728平方米，将投入86台机加设备，主要对卡钳壳体和卡钳支架进行加工处理，预计 年产100万套。车间三占地 1703平方米，将投入全自动镀锌、锌镍生产线1条，全自动电泳生产1条，纯水装置1条，叉车两台以及各种辅助工具，主要对车间二加工后的产品进行表面处理。		
	计划开工时间	2018 年 03 月	建设工期	12 个月
项目 投资 情况	*项目总投资	(8000) 万元，其中：使用外汇 () 万美元		
	项目资本金	() 万元，其中：国有资本 () 万元		
	资金来源	1. 自有资金	() 万元	
		2. 国内贷款	() 万元	
3. 其他资金		() 万元		
声明 和 承诺	符合产业政策	备案者声明： <input checked="" type="checkbox"/> 阅读产业政策		
		<input checked="" type="checkbox"/> 属于《产业结构调整指导目录》下的鼓励类项目		
		<input type="checkbox"/> 属于未列入《产业结构调整指导目录》的允许类项目 (三选一)		
		<input type="checkbox"/> 属于《产业结构调整指导目录》的限制类项目		
	<input checked="" type="checkbox"/> 属于《西部地区鼓励类产业目录》的项目 (可选)			
<input checked="" type="checkbox"/> 不属于产业政策禁止投资建设或者实行核准、审批管理的项目 (必选)				
填报信息真实	备案者承诺：			
	<input checked="" type="checkbox"/> 所提供的备案信息是真实、准确、完整和有效的，无隐瞒、虚假和重大遗漏之处，对备案项目信息的真实性负责。			
备注	卡钳壳体工艺：钳体毛坯--铣勾爪--加工缸孔--加工进油孔--卡钳镀锌n卡钳支架工艺：支架毛坯--钻孔/铣连接面--铣T型槽--铣圆弧槽--支架镀锌			

填写说明：1. 请用“√”勾选“□”相应内容。
 2. 表中“*”标注事项为构成备案项目信息变更的重要事项。
 3. 表格中栏目不够填写时可在备注中说明。

遂宁伯特利汽车安全系统有限公司 (单位)

填报的 年产100万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目 (项目)

备案信息已收到。根据《企业投资项目核准和备案管理条例》及相关规定，已完成
 备案，备案号：川投资备【2018-510904-36-03-256262】JXQB-0064号。

若上述备案事项发生重大变化，请你单位及时通过投资项目在线审批监管平台
 告知备案机关，并办理备案信息变更。

备案机关：安居区经济和信息化局

2018年03月23日

注：

1. 备案表根据备案者基于真实性承诺提供的项目备案信息自动生成，仅表明项目已
 依法履行项目信息告知的备案程序，不构成备案机关对备案事项内容的实质性判断或保
 证。

2. 备案号“【】”内代码为投资项目在线审批监管平台赋码生成的项目唯一代码，可
 通过平台 (<http://www.sctz.gov.cn>) 使用项目代码查询验证项目备案情况，有关部门
 统一使用项目代码办理相关手续。



填写说明：1. 请用“√”勾选“□”相应内容。
 2. 表中“*”标注事项为构成备案项目信息变更的重要事项。
 3. 表格中栏目不够填写时可在备注中说明。

遂宁市安居区环境保护局

遂安环函〔2018〕45号

遂宁市安居区环境保护局 关于遂宁伯特利汽车安全系统有限公司“年产 100万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目” 执行环境质量及污染物排放标准的函

遂宁伯特利汽车安全系统有限公司：

经研究，现就你公司“年产100万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目”执行环境质量及污染物排放标准确认如下：

一、环境质量标准

（一）地表水执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。

（二）地下水执行《地下水质量标准》（GB/T14848-93）中III类标准。

（三）声环境质量执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准。

（四）大气环境执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。

(五)土壤环境执行《土壤环境质量标准》(GB15618---1995)中三级标准。

二、污染物排放标准

(一)大气污染物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准;大气挥发性有机物排放执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377)中表3、表4、表5相关标准;电镀车间废气排放执行《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表5、表6中规定的各项标准。

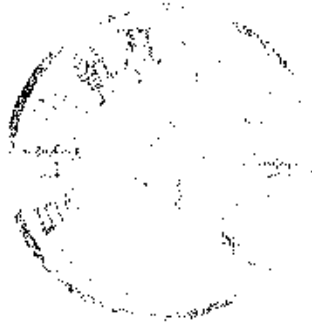
(二)一般工业废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表4规定的一级标准(如果废水能排入城市污水管网并进入正式运营的污水处理厂,执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表4规定的三级标准);氨氮和总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中相关标准;电镀废水执行《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表2中规定的各项标准。

(三)施工期噪声执行《建筑施工场界噪声限值》(GB12523-2011)中相应施工阶段标准;运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。

(四)固体废物:一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)中相关要求;

危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）
中相应标准。





遂宁市环境保护局

遂环评函〔2018〕155号

遂宁市环境保护局关于100万套汽车制动零部件表面处理和机加项目环境影响报告书的批复

遂宁伯特利汽车安全系统有限公司：

你公司报送的《100万套汽车制动零部件表面处理和机加项目环境影响报告书》（以下简称“报告书”）收悉。项目位于遂宁市安居区化工工业园安东大道，总投资8000万元，其中环保投资632.6万元。以现有厂区为基础，在现有车间一新建机加生产线18条，在现有车间三新建电镀锌/锌镍生产线1条（一期），在现有车间三新建电泳生产线1条（二期），配套新建机加原料库房、装配原料库房、危险废物暂存间、危险化学品库房等，新增机加工件100万套/a（一期87.5万套/a，二期12.5万套/a）的规模，电镀锌/锌镍面积约镀锌面积为80万m²/a，电泳面积约为12.5万套/a。安居区经济和信息化局以“川投资备[2018-501904-36-03-256262]JXQB-0064号对本项目进行了备案；项目属于《产业结构调整指导目录（2011年本）（修订本）》鼓励类；制动器零部件镀锌、钝化工艺均不属于其中的鼓励类、限制类和淘汰类，为允许类；同时未列入《部分工业行业淘汰落后生

产工艺装备和产品指导目录（2010年本）》（工产业[2012]第122号）中的淘汰或禁止发展类且项目不属于锻造件镀锌类，符合国家和地方产业政策要求。项目不在琼江翘嘴红鲌省级水产种质资源保护区范围内；项目属于遂宁市安居区化工工业园产业定位的汽车零部件加工类，为园区允许发展的产业，符合园区产业定位。经研究，现批复如下。

一、你公司应严格按照报告书中所列建设项目的地点、规模、性质和拟采取的环境保护措施建设和运行，确保对环境的不利影响能够得到缓解和控制，经专家组审查通过，我局原则同意该报告书结论，你公司应全面落实本批复要求。

二、项目建设应重点做好以下工作

（一）项目应严格按照环评要求建设各种环保设施，确保与主体工程同步建设；加强环保设施的日常管理和维护，确保环保设施正常运转。

（二）加强施工期间环境管理，合理安排施工时段和工序，采取有效措施减轻或消除施工期废水、废渣、噪声、扬尘等对周围环境的影响。

（三）落实废水处置措施。厂区应落实雨污分流制，加强初期雨水收集，并按要求处理后，全部回用。本项目生产废水主要为一般生产废水和含铬含镍生产废水。一般生产废水经“调节池+隔油+混凝沉淀+气浮+中间水池+接触氧化+二沉池”处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，排入园区

污水处理厂达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后,排入琼江。含铬含镍废水经“调节池+混凝沉淀+多介质过滤器+UF 超滤膜系统+RO 反渗透系统+MVR 蒸发系统”工艺处理,达到《城市污水再生利用-工业用水水质》(GB19923-2005)的有关水质标准后进入回用水池,浓缩液全部经 MVR 多效蒸发器处理,不外排。

(四)落实废气处置措施。项目废气主要分为电镀工序产生的碱雾、盐酸雾和硝酸雾。废气需采用槽边抽风收集,并接入废气处理系统。碱雾在与酸雾混合过程中,已被中和处理。进入酸雾处理塔,通过三级碱液喷淋中和工艺处理,达到《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表 5、表 6 规定后,经 15m 高排气筒排放。

根据项目环评报告计算结果,项目表面处理车间无组织排放的 HCl 在厂界内已达到《环境空气质量标准》(GB3095-1996)二级标准中的相关要求,即达到相关环境质量标准的范围均控制在项目厂界以内,项目不需划定大气环境防护区域。

(五)落实固危废处置措施。本项目产生的固体废物主要是生活垃圾、一般固体废物和危险废物。生活垃圾由环卫部门定期清运;一般固废(纯水制备机废 RO 过滤器滤芯)全部由厂家回收利用。危险废物主要为前处理含渣废液、含锌废液、过滤器废滤芯、废切削液、废机油、含油废抹布与手套、隔油池废油及污水处理站污泥,通过分类收集后暂存于危废间,定期交有资质单位

处置，并落实转移联单制度。

（六）落实噪声防治措施。本项目应通过合理布置总图，选用低噪声设备，采取隔声、吸声、减振等有效的降噪措施，使厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

（七）落实地下水防治措施。应按环评要求落实各分区防渗措施，对表面处理车间、危化品库房、危废暂存间及厂内废水收集与处理系统作为重点防渗区，其他为一般防渗区域，并落实好“三防”措施，防止对地下水造成污染。

（八）严格按照报告书要求，落实并优化各项环境风险防范措施，设置事故应急池和消防废水池等，确保事故泄漏物和事故废水不外排，防范环境风险。加强各项环保设施的运行及维护管理，关键设备和零部件配备足够的备用件，确保其稳定、正常运行，避免事故性排放。强化环境风险防范和应急管理，按照《突发环境事件应急预案管理办法》制定有效的环境风险应急预案，交地方环境保护主管部门备案，并加强应急预案演练，确保预案针对性和实用性。

（九）严格按照《危险化学品安全管理条例》的有关要求，加强对项目储、运及使用全过程的环境风险管控，确保安全生产，防止因安全事故造成次生环境污染和破坏。

（十）认真落实报告书中提出的环境管理和环境监测计划，在工程施工和营运过程中，应建立畅通的公众参与平台，及时响

应公众担忧的环境问题，满足公众合理要求和诉求，定期发布企业环境信息。

三、污染物总量控制指标

根据环评报告，项目实施后主要水污染物 CODCr、NH₃-N 排放量分别为 0.45 吨/年、0.045 吨/年，水污染物总量指标来源于 2017 年三家镇污水处理厂减排项目新增削减量（COD_{cr}: 减排 44.17 吨、NH₃-N: 3.1 吨）；主要大气污染物 SO₂、NO_x、VOCs 排放量分别为 1.44 吨/年、5.76 吨/年、1.08 吨/年，所需 SO₂ 总量指标来源于 2017 年四川开明食品有限公司锅炉淘汰项目新增削减量（SO₂: 8.078 吨）；所需 NO_x 总量指标来源于 2017 年遂宁明华印务有限公司锅炉淘汰项目新增削减量（NO_x: 12.6 吨）；所需 VOCs 总量指标来源于 2017 年四川朗润科技有限公司喷漆车间挥发性有机物治理项目新增削减量（VOCs: 4.18 吨）。

四、项目建设应依法取得相关部门行政许可手续后开工建设。

五、项目建设必须严格按照《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）的要求，配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。项目竣工后，建设单位应按相关规定对配套建设的环境保护设施组织竣工验收，并依法向社会公开验收报告。

项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。自环评批复文件批准之日起，如工程超过5年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

六、请市环境监察执法支队、安居区环境保护局加强对项目环境保护“三同时”监督检查及日常监督管理工作。

请你公司收到本批复15个工作日内将批复后的环境影响报告书送安居区环境保护局备案，并按规定接受各级环境保护行政主管部门的监督检查。

遂宁市环境保护局

2018年11月27日

关于虹润制漆

ABOUT THE XIN-HONRE PAINT
ENTERPRISE BRIEF INTRODUCTION



成都虹润制漆有限公司成立于1997年，注册资金2000万，公司座落于天府之国——成都，位于彭州市工业园区，毗邻成彭高速出口2公里，离成都市区仅30公里，交通十分便利。是一家集建筑涂料、工业涂料、工程施工于一体的大型生产、销售、服务的现代科技创新型企业。通过ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证、OHSAS18001职业健康安全管理体系认证，先后获得四川驰名品牌、中国建筑工程重点推荐产品等荣誉称号，正申报国家高新技术企业。

公司现拥有专业技术人才12人，博士1人、高级工程师2人。公司本着“创新引领科技”为原则，非常注重技术创新，现拥有发明专利10余项，拟定申请发明专利50项，软件著作权8项。公司长期与四川大学、中国科学院成都有机所、常州涂料研究院、四川省建筑科学院等高校、研究所合作，大大增强了公司研发能力，联合申报省、市级科技项目多项。

“品质——企业的生命！”，为了保证每一批产品具备良好的品质，公司先后引进国内外最先进的生产设备和检测仪器达80余台，严格从原材料、半成品、成品各环节进行监控。公司长期与陶氏、巴斯夫、科思创、杜邦、BYK等全球化工巨头建立起战略合作关系，为公司的原材料供应提供了保障。公司现年产品具有国际领先水平的千余种环保节能水性建筑涂料和水性工业防腐涂料，产品符合国家标准、行业标准、欧盟标准要求，是中国西南大型水漆生产企业之一。产品被广泛应用到建筑物内外墙、地坪、保温装饰板，铁路公路桥梁，机车及轨道交通，工程机械，汽车，船舶，钢结构等多个行业。以其优质和专业赢得房地产开发商（如龙湖地产、保利地产、旭辉地产、中海地产、置信集团、领地集团等）、建筑涂装公司、市政工程项目的信赖与合作，为4000多个较大型的建筑工程项目提供涂料产品和技术服务。

“虹润人”弘扬工匠精神，精工制造，将工匠精神发挥到每一个产品、每一个工序、每一个客户上，为实现伟大的“中国梦”而贡献出虹润力量！



成都虹润制漆有限公司



营业执照

(副本)

统一社会信用代码 915101827712031211

名称 成都虹润制漆有限公司

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

住所 彭州市致和镇大龙潭南路66号

法定代表人 杨汝良

注册资本 (人民币)贰仟万元

成立日期 2005年1月27日

营业期限 2005年1月27日至2025年1月26日

经营范围 涂料及辅料、胶粘剂生产、销售;涂料技术服务;装饰装修工程施工【以上范围依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动】。

再次复印无效



登记机关



企业信用信息公示系统网址:
<http://gsxt.scaic.gov.cn>
<http://gsxt.cdcredit.gov.cn>

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

成都虹润制漆有限公司



成都虹润制漆有限公司



成都虹润制漆有限公司



成都虹润制漆有限公司



环境管理体系认证证书

证书号: 17918E21050R0S

授 予

成都虹润制漆有限公司

组织机构代码证号: 915101827712031211

注册地址: 彭州市致和镇大龙潭南路 66 号 邮编 611930

办公地址: 四川省彭州市致和镇大龙潭南路 66 号 邮编 611930

生产地址: 四川省彭州市致和镇大龙潭南路 66 号 邮编 611930

北京中鼎恒昌认证有限公司 (ZDHC) 证明
上述组织的环境管理体系已经评审并符合
GB/T24001-2016/ISO 14001:2015
环境管理体系标准全部条款的要求

认证/注册范围

水性涂料的生产及销售服务 (法规强制要求范围除外) 及其场所所涉及的环境管理相关活动

本证书认证范围与其涉及有效的法律法规的要求一并使用,
该要求包含但不局限于行政许可, 资质范围及 CCC 要求等。
在证书持有者的管理体系持续符合环境管理体系标准要求的运行条件下, 认证有效期为三年,
自 2018 年 04 月 26 日至 2021 年 04 月 25 日
本证书的有效性需经中鼎恒昌通过定期的监督审核确认保持。
本张证书使用期限至 2019 年 04 月 15 日, 请于 2019 年 04 月 15 日前
进行监督或再认证审核, 逾期未通过审核, 本张证书作废。
本证书信息可在公司网站 (<http://www.zdhc.com.cn>) 查询



北京中鼎恒昌认证有限公司

中国·北京·朝阳区广顺南大街 16 号院 2 号楼 1205 室 100102

本证书信息可至国家认证认可监督管理委员会网站 (<http://www.cnca.gov.cn>) 查询

成都虹润制漆有限公司



职业健康安全管理体系认证证书

证书号: 17918S10762R0S

授 予

成都虹润制漆有限公司

组织机构代码证号: 915101827712031211
注册地址: 彭州市致和镇大龙潭南路 66 号 邮编 611930
办公地址: 四川省彭州市致和镇大龙潭南路 66 号 邮编 611930
生产地址: 四川省彭州市致和镇大龙潭南路 66 号 邮编 611930

北京中鼎恒昌认证有限公司 (ZDHC) 证明上述组织的
职业健康安全管理体系已经评审并符合
GB/T28001-2011/OHSAS 18001:2007
职业健康安全标准全部条款的要求

认证/注册范围

水性涂料的生产及销售服务 (法规强制要求范围除外) 及其场所所涉及的职业健康安全管理相关活动

本证书认证范围与其涉及有效的法律法规的要求一并使用,
该要求包含但不局限于行政许可, 资质范围及 CCC 要求等。
在证书持有者的职业健康安全管理体系持续符合职业健康安全管理标准要求的
运行条件下, 认证有效期为三年,

自 2018 年 04 月 26 日至 2021 年 04 月 25 日

本证书的有效性需经中鼎恒昌通过定期的监督审核确认保持。
本张证书使用期限至 2019 年 04 月 15 日, 请于 2019 年 04 月 15 日前
进行监督或再认证审核, 逾期未通过审核, 本张证书作废。

本证书信息可在公司网站 (<http://www.zdhc.com.cn>) 查询



北京中鼎恒昌认证有限公司

中国 · 北京 · 朝阳区广顺南大街 16 号院 2 号楼 1205 室 100102

本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官网 (<http://www.cnca.gov.cn>) 查询

成都虹润制漆有限公司

四川省建设领域科技成果或应用技术备案证书

证书编号：20184068

名称：建筑反射隔热涂料

执行标准：DBJ51/T021-2013

生产企业：成都虹润制漆有限公司

法人代表：杨汝良

类别：建筑节能材料

有效期限：2018.07-2020.07

查询网站：www.scjst.gov.cn

(副本)





安全生产许可证

(副本)

编号: (川)JZ安许证字〔2016〕000082

单位名称: 四川万地建设工程有限公司

主要负责人: 任德斌

单位地址: 遂宁市经济技术开发区遂州北路295号

经济类型: 有限责任公司(自然人投资或控股)

许可范围: 建筑施工

有效期: 2019年02月28日至2022年02月28日

发证机关:



2019年12月10日

延期核准栏

经审查, 准予该企业安全生产许可证有效期延期三年。

自:

至:

延期核准机关(章)

年 月 日

经审查, 准予该企业安全生产许可证有效期延期三年。

自:

至:

延期核准机关(章)

年 月 日



统一社会信用代码

9151090331445921X8

营业执照

(副本)



扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。

名称 四川万地建设工程有限公司

注册资本 陆仟万元整

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

成立日期 2014年09月16日

法定代表人 任德斌

营业期限 2014年09月16日至长期

经营范围 房屋建筑工程；建筑装饰工程；市政公用工程；水利水电工程；公路工程；机电设备安装工程；建筑幕墙工程；园林绿化工程；古建筑工程；钢结构工程；消防设施工程；防水防腐保温工程；环保工程；地基基础工程；土石方工程；金属门窗工程；模板脚手架工程；特种工程；建筑劳务分包；机械设备租赁；酒店管理；房地产开发经营；销售：建筑材料、建筑机具、化工原料及辅料。（在取得相关行政许可后，按许可部门核定的经营项目开展经营活动，未取得相关行政许可的，不得开展经营活动）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

住所 遂宁市经济技术开发区遂州北路295号

登记机关



2019年10月17日



建筑业企业资质证书

(副本)

企业名称:四川万地建设工程有限公司

详细地址:遂宁市经济技术开发区遂州北路295号

统一社会信用代码:9151090331445921X8 法定代表人:任德斌

注册资本:6000万元人民币 经济性质:有限责任公司(自然人投资或控股)

证书编号:0251485526 有效期:2021年03月01日

资质类别及等级:
防水防腐保温工程专业承包贰级(2016-03-01)

发证机关:

2019年11月13日



中华人民共和国住房和城乡建设部制

关于遂宁伯特利汽车安全系统有限公司年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目中危废面积问题说明

编 号：SN20200810002

编制日期：20200810

编制单位/部门：遂宁伯特利

联系电话：17382318835

根据《遂宁伯特利汽车安全系统有限公司年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目》环评报告，我司危废暂存间的面积为 220m²、危化品库房面积为 460m²。

危险废弃物主要产生工序和危化品原料使用工序为电镀和电泳，其中电泳所使用的磷化剂、表调剂、涂料等化学药品数量多，产生的危废也多，根据公司规模，遂宁伯特利镀锌车间不投入电泳生产线。一期工程验收的内容为电镀面积为 80 万 m²/年、机加 30 万套/年，因此项目一期工程的危废暂存间的面积调整为 85m²、危化品库房面积调整为 46m²，两仓库的面积完全满足我们目前的使用要求。后期项目建设如有需求，则另行建设。

遂宁伯特利汽车安全系统有限公司

2020 年 8 月 10 日



关于遂宁伯特利汽车安全系统有限公司年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目中初期雨水收集问题说明

编 号：SN20200810001

编制日期：20200810

编制单位/部门：遂宁伯特利

联系电话：17382318835

根据《遂宁伯特利汽车安全系统有限公司年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目》环评报告，我司需要对镀锌车间的初期雨水进行收集。

我司镀锌车间为室内模式，屋顶采用轻质防火材质防火材料，同时有隔热棉。镀锌生产线的上端为废气抽风系统，将镀锌线产生的废气抽至废气塔处理。因此镀锌车间产生的尘埃不会到车间外的顶棚上。我司含铬、含镍处理系统按照零排放要求设计的，如再处理镀锌车间的初期雨水，该费用较高，大大增加了我司的运行成本。因此将初期雨水收集至含铬含镍系统处理改为初期雨水直接进入雨水沟，并承诺定期对初期雨水进行监测。

遂宁伯特利汽车安全系统有限公司

2020年8月10日



关于遂宁伯特利汽车安全系统有限公司 污水进入安居区龙眼井污水处理厂的说明

市生态环境局：

安居区龙眼井污水处理厂日处理规模 1.6 万 t/d，处理范围为安居区琼江河以北全部污水。经核查，遂宁伯特利汽车安全系统有限公司产生的工业废水经预处理后，达到综合排放标准并满足污水排入城市下水道水质要求。同意接入安东大道市政管网，最终流入安居区龙眼井污水处理厂。

特此说明！





扫描二维码
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。



营业执照

(副本)

统一社会信用代码
91510900MA626A0Q2T

名称 遂宁伯特利汽车安全系统有限公司

类型 有限责任公司(外商投资企业法人独资)

法定代表人 章海生

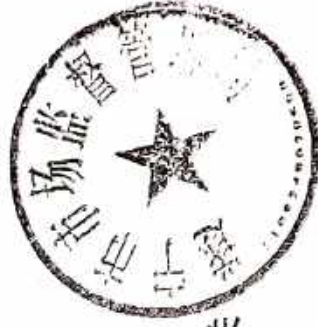
经营范围 研发、制造和销售各类汽车安全系统零部件，相关技术及管理
咨询服务。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开
展经营活动)

注册资本 伍仟万元整

成立日期 2016年12月27日

营业期限 2016年12月27日至 2046年12月26日

住所 遂宁市安居区工业集中发展区安东大道



登记机关

2019年8月22日

危险废物安全处置委托协议

协议编号:

SM-190407

甲 方：遂宁伯特利汽车安全系统有限公司

乙 方：四川省中明环境治理有限公司

危险废物安全处置委托协议

危险废弃物产生方：遂宁伯特利汽车安全系统有限公司（以下简称甲方）

危险废弃物处置方：四川省中明环境治理有限公司（以下简称乙方）

根据《中华人民共和国合同法》、《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物转移联单管理办法》、《四川省固体废物污染环境防治条例》等国家和地方有关法律法规之规定，现双方就甲方委托乙方处置危险废物达成如下协议：

一、合作事项

1.1 甲乙双方商定，甲方将其产生的危险废弃物交由乙方处置。

1.2 甲方危险废物的主要信息如下：

序号	废物类别	废物代码	废物名称	危险特性	包装方式	形态
1	HW17	336-064-17	表面处理废物	T	袋装	液态，固态
2	HW08	900-249-08	废矿物油	T	桶装	液态
3	HW09	900-006-09	油水混合物	T	桶装	液态
3	HW49	900-041-49	其他废物	T	袋装、桶装	固态
5	HW49	900-041-49	沾染除油粉的沾染物	T	袋装	固态
6	HW12	900-299-12	染料涂料废物	T	袋装	固态

二、甲方责任及义务

2.1 甲方负责在危险废物产生节点将危险废物进行分类、规范包装后，按要求贴上危险废物标签，并放置于甲方专门的危险废物收集储存（堆放）库（点）中。甲方的危险废物收集、贮存行为必须符合《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）的相关要求，并对危险废物收集、贮存过程中产生的环境污染事故及其他损害承担全部责任。

2.1.1 甲方收集危险废物时应根据危险废物的种类、数量、危险特性、物理形态、运输要求等因素确定包装容器，具体要求见《危险废物包装要求》（见附件1）。

2.1.2 包装物上的标识及安全提示应符合法律规定，如有剧毒类、高腐蚀类、爆炸性、放射性或不明危险废物的，应在标签上明确注明并告知乙方现场收运人员。因甲方的标识不清或错误，造成环境污染事故或安全事故，甲方须对事故造成的损害承担全部赔偿责任。

2.1.3 甲方的包装不符合国家规范要求及本协议约定的，乙方有权要求甲方按规定更换包装或者拒绝运输和处置，由此造成的相关损失由甲方自行承担。

2.2 甲方应如实告知乙方危险废物的成分、含量，如因甲方故意或过失未履行告知义务造成乙方在运输或处置过程中发生环境污染事故或安全事故的，甲方须对事故造成的损失承担全部责任。

2.3 甲方应在储存一定数量的危险废物后，应完整填写《危险废物转运通知单》（见附件3）

并至少提前 5 个工作日告知乙方，以便乙方协调安排。

2.4 乙方的运输车辆到达后，甲方需组织人员及器械将危险废物转运至乙方运输工具上，并对转运上车过程中发生的安全事故承担责任。若由甲方负责运输的，甲方须保证运输公司具备危险废物运输的条件和相关资质，且危险废物在运输过程中发生的环境污染事故及安全事故所产生的损失由甲方承担，与乙方无涉。

2.5 甲方须严格按照《危险废物转移联单管理办法》的规定申报并取得危险废物转移联单后，方可向乙方发出危险废物转运通知。在危险废物运出甲方厂区时，甲方应将危险废物转移联单中的甲方信息栏填写完整并盖公章，交付乙方运输驾驶员填写联单中运输栏的内容后带回乙方。

2.6 当甲方的危险废物贮存到一定数量需要乙方处置时，甲方应及时向乙方下达《危险废物转运通知单》（见附件 3）。因甲方怠于通知造成的相关损失，由甲方自行承担。

2.7 乙方转运甲方的危险废物时，甲方的危险废物种类在装车过程中应符合乙方安全押运员提出的安全装载标准。

2.8 甲方承诺，乙方为甲方委托的唯一危险废物处置单位（仅限于本协议约定的危险废物），甲方不把危险废物交由其他单位处置。

2.9 协议签订时，甲方应向乙方准确提供如下资料的复印件并加盖甲方公章：营业执照副本、开户许可证、增值税一般纳税人资格登记表、开票资料。

三、乙方责任及义务

3.1 乙方应取得处置本协议约定危险废物的经营许可证，乙方应按照经营许可证规定的经营范围进行回收、处置，因超范围经营造成后果的，由乙方承担全部责任和损失。

3.2 乙方应在甲方支付预付款后，乙方应向甲方提供有效的危险废物经营许可证、营业执照、道路危险货物运输许可证、运输应急预案和运输合同等全套资质复印件。若甲方未合理保管乙方资质导致被非法利用导致乙方受损的，甲方将承担全部责任。

3.3 乙方应严格按照《危险废物转移联单管理办法》的有关规定完善危险废物的转移手续。

3.4 乙方确认甲方已申报危险废物转移计划并从当地环保主管部门领取危险废物转移联单后，方可受理甲方的《危险废物转运通知单》，反之可以不予受理。

3.5 乙方应当按正常程序转移甲方所产生的危险废物。

3.6 乙方负责运输的，须保证运输公司具备危险废物运输的条件和相关资质；乙方将危险废物转移出甲方生产管理区域后的运输、贮存及处置过程中发生环境污染事故及安全事故所产生的损失由乙方承担，与甲方无涉。但是，因甲方包装不合规或者未履行向乙方告知义务等造成损失的除外。

3.7 乙方必须按照环境保护有关法律法规、标准规范的规定对收集的危险废物进行规范贮存和最终安全处置，如因处置不当所造成的污染责任事故由乙方负责。

3.8 乙方进入甲方工作区域作业时严格遵守甲方明示的管理规定及在《危险废物转运通知单》

中提到在甲方厂区转运时的特别注意事项。

3.9 如甲方发票遗失，乙方可以按税法规定提供加盖发票专用章的原遗失发票记账联的复印件作为甲方入账依据。

3.10 甲方对协议约定的危险废物向乙方提出技术咨询，或要求乙方填写相关调查问卷，或到乙方工厂参观（考察）时，乙方应及时回复或妥善接待；但甲方应严格保守乙方的商业秘密，若因甲方泄露致使乙方受损时，乙方有权追究甲方全部责任。

3.11 甲方在接受乙方的服务过程中若对乙方工作人员的工作或相关服务不满意，可向乙方提出投诉，乙方有责任在五个工作日内向甲方回复甲方投诉事项的处理结果。

四、处置价格、其他相关费用和结算

4.1 处置价格和其他相关费用见附件 2。

4.2 乙方每次转运危险废物，结算计重依据现场《危险废物转移情况记录表》或过磅单或其他双方经办人员签字确认的文字凭证为准。

五、付款方式

5.1 本协议签定生效后，甲方应在 15 天内向乙方预付处置费壹万伍仟元人民币，甲方在协议期限内预付款可抵扣实际产生的相关费用，若未处置或处置费用小于预付款，乙方不做退还。

5.2 付款方式为： 现金 支票 转账 其他。

以前三种方式之一付款的，甲方应在收到发票后 15 天内付款并通知乙方。选择第四种付款方式的，按空白处填写的方式付款。在约定的期限后付款的，甲方每延迟一天按应付金额的千分之一向乙方支付延迟给付金。

六、违约责任

6.1 甲方违反约定把约定的危险废物交由其他单位处置的，应向乙方支付违约金壹万元人民币，并且乙方有权单方终止本协议。

6.2 甲方未按约定期限向乙方支付预付处置费或未支付其他应付费用，且经乙方经办人员催款后超过 7 天仍未付款的，乙方有权不派车转运，且甲方无权指责乙方违约。

6.3 乙方的车辆到达甲方后，因甲方转运现场存在与向乙方下达的《危险废物转运通知单》不相符、向乙方提供的信息不全面或不真实、或者不符合国家有关规范与要求的情况，导致乙方无法对甲方危险废物进行安全合法装载及运输的，甲方应向乙方支付车辆来回的返空费。返空费的标准为 4000 元 / 车次。

6.4 甲、乙之任意一方违约的，违约方应当承担守约方因维护合同权利而支出的差旅费、误工费（按工作人员日薪和出差时间计算）、律师费、公证费、鉴定费、诉讼费、资料费等全部费用。

七、争议的解决

7.1 双方在履行本协议过程中产生争议的，应当协商解决；协商不成的，向甲方所在地人民

法院提起诉讼。

八、其他约定

8.1 对本协议未尽事宜，可由双方协商签订补充协议。本协议与补充协议有冲突的以补充协议为准。

8.2 本协议自双方签字盖章后生效。

8.3 本协议期限自 2019 年 09 月 01 日至 2020 年 08 月 31 日止，期满时双方可商定续签。

8.4 本协议一式 四 份，甲方执有 两 份、乙方执有 两 份，具有同等法律效力。

九、本协议相关附件

9.1 乙方营业执照、危险废物经营许可证正本复印件各一份。

9.2 运输公司营业执照、道路危险货物运输许可证正本复印件各一份。

9.3 运输合同、驾驶员资格证、押运员资格证及运输应急预案各一份。

附件 1：危险废物包装要求

附件 2：处置价格及其他相关费用

附件 3：危险废物转运通知单

签 章 处	
甲方：遂宁伯特利汽车零部件有限公司	乙方：四川省中明环境治理有限公司
单位代表（签章）	单位代表（签章）
联系电话：13618220190 周雪	联系电话：18780191088 戴江
公司电话：0825-8666963	公司电话：028-85585328
公司传真：0825-8666963	公司传真：028-85585328
开户行：中国工商银行股份有限公司安居支行	开户行：中国建设银行股份有限公司眉山分行
账号：2310 4661 0910 0004 747	账号：5100 1697 2080 5151 9597
地址：四川省遂宁市安居区工业集中发展区安东大道	地址：成都市高新区天府大道中段 530 号东方希望天祥广场 2 栋 3510 室
税号：91510900MA626A0Q2T	税号：91 511 402 69484 2666K
财务电话：0825-8388920	财务电话：028-38603198
票据类型： <input checked="" type="checkbox"/> 专票 <input type="checkbox"/> 普票	投诉电话：028-85585328

附件 1:

危险废物包装要求

一、所有危险废物在贮存、运输时必须装入容器内（特殊危险废物如玻璃钢，的确无法用容器盛装除外），盛装危险废物的容器或包装物的外表面必须粘贴标签。

二、容器的要求

1. 装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，适合贮存和运输。
2. 盛装危险废物的容器材质和衬里必须与危险废物相容。
3. 包装容器必须完好无损，没有腐蚀污染、损毁或其他可能导致包装效能减弱的缺陷。
4. 性质类似的危险废物可以收集到同一容器中，性质不相容的危险废物不得混合包装。
5. 危险废物的包装应能有效隔断危险废物迁移扩散途径，并达到防渗、防漏要求。
6. 液体危险废物可注入开孔直径不超过 70 毫米并有放气孔的桶中。
7. 液体、半固态危险废物采用未破损（符合要求）的密封桶包装，包装桶的材质为钢、铁和高密度塑料，选用的包装容器不能与所装的危险废物发生化学反应。所装液态物质的液面距桶盖须最少 10cm，桶总重量不能超过 200 公斤。
8. 对于一般性、化学性质相对稳定的固体、半固体（含水率低，不会产生明显滴漏）的危险废物可采用中度强度以上的双层塑料编织袋或吨袋进行盛装。装袋完毕，封口严实。
9. 对于高腐蚀性的危险废物必须选用耐腐蚀性强的包装材质，口盖必须封闭严密。
10. 对于易燃易爆的危险废物必须选用气密性、抗爆性能良好的包装材质。
11. 已盛装废物的包装容器应妥善盖好或密封，容器表面应保持清洁。

三、标签要求

1. 危险废物盛装完成后，须完整填写危险废物标签内容，并在其包装物上粘贴完好。
2. 危险废物标签样式应符合 GB18597 要求，记录盛装危险废物的主要成分、危险情况、危险类别、安全措施、危险废物数量、产生单位、地址、电话和产生日期等信息。
3. 危险废物标签标注的内容必须与盛装危险废物的信息一致。
4. 所有标签应清晰可辨且易读，应能经受日晒雨淋而不减弱其效果，且不得与可能大大降低其效果的其他包装件标记放在一起。
5. 容量大于 450L 的大型容器，应在相对两面粘贴标签。
6. 当包装不规则等导致标签无法令人满意地贴上时，标签可用其他装置挂在包装上。

附件 2:

处置价格和其他相关费用

一、处置费：

废物类别	废物代码	废物名称	废物成分	预计转运量 (吨/年)	处置价格 (元/吨)
HW17	336-064-17	表面处理废物	含废渣液、锌层剥除废液、含锌废液、含锌镍废液、含锌污泥、含锌含镍污泥、蒸发结晶盐	200	4500.00 元/吨
HW08	900-249-08	废矿物油	废机油、隔油池废油	0.5	4500.00 元/吨
HW09	900-006-09	油水混合物	废切削液	2	4500.00 元/吨
HW49	900-041-49	其他废物	废滤芯	1	7000.00 元/吨
HW49	900-041-49	沾染除油粉的沾染物	沾染除油粉的沾染物	0.2	7000.00 元/吨
HW12	900-299-12	染料涂料废物	废漆渣	1	7000.00 元/吨

二、其他费用

运输费：4000.00 元/车次，车辆荷载量为 15T；

防护费：甲方负责；

包装租赁费：甲方负责；

分拣费：甲方负责；

打包费：甲方负责规范包装并贴危险废物标识；

人工装车费：甲方负责；

清场费：甲方负责；

备注：

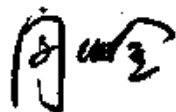
甲方每次处置的危险废物、固废必须按照国家相关规定进行转移，协议有效期限内每次转移不足五吨按五吨计算费用。

附件 3：

危险废物转运通知单

甲方填写栏							
产废单位全称					填表日期		
单位地址							
计划转运时间		产废单位联系人		联系电话			
废物类别	废物代码	废物名称	当前包装规格（袋装、50/200L 铁/塑胶桶或吨桶装、罐装）	包装数量	废物形态（固态、液态、半固体）	成分/特性	计划转运量（吨）
甲方领到危险废物转移联单份数							
乙方在甲方厂区转运时的特别注意事项							
规范与要求							
危险废物转移现场，甲方有下列情况之一的，乙方运输人员将有权拒绝转运，并要求甲方签字确认，甲方代表拒绝签字的，乙方现场人员可存现场影像佐证，乙方结算时可按照协议约定要求甲方支付车辆来回返空费。							
1	未领取危险废物转移联单的；						
2	危险废物转移联单未加盖产废单位公章或第一部分产废单位填写栏摘要未填写完整的；						
3	危险废物转移联单一单填写一个以上单项的；						
4	危险废物超出合同范围类别及数量的；						
5	危险废物未进行包装或包装未达到安全规范包装要求的；						
6	危险废物包装内有明显混装的；						
7	未在危险废物包装上如实张贴危险废物标示的；						
8	其他违反危险废物联单管理办法的情况或押运员提出存在不安全因素的。						

甲方单位代表签字确认：



危险废物转移联单

转移联单编号: 202051090000001467

转移计划编号: 202051090440854 联系电话: 13618220689

第一部分 移出者填写

单位名称 (公) 遂宁伯特利汽车安全系统有限公司

地址 遂宁市安居区工业集中发展区安东大道

联系人 罗朝敦 电话 13618220689

运输单位 眉山市中明物流有限公司

联系人 周青松 电话 028-38601032 车牌号码 川237211

接收单位 四川省中明环境治理有限公司

单位地址 四川省眉山市东坡区复盛乡中塘村七组

接收者危险废物经营许可证号 川环危第511402022号

联系人 周小根 联系电话 02838603258

废物名称	废物代码	形态	性质	废物类型	联系人	废物重量 (数量)
沾染性废物	900-041-49	固态	In,T	49	罗朝敦	0.14

废物名称	废物代码	形态	性质	废物类型	联系人	废物重量 (数量)
沾染性废物	900-041-49	固态	In,T	49	罗朝敦	0.14

备注

移出者声明: 我申明, 本转移联单填写的信息是真实的, 正确的。拟转移危险废物已按照相关法律和标准确定了运输者和接收者, 并进行了包装和标识。

产生单位移出日 2020-08-31 经办单位盖章 遂宁伯特利汽车安全系统有限公司

第二部分: 运输者填写

运输单位接收日 2020-07-22 经办单位盖章 眉山市中明物流有限公司

第三部分: 接收者填写

是否存在重大差 否 处理意见 接收

利用处置方式 D10 经办单位盖章 四川省中明环境治理有限公司

日期 2020. 7. 23





危险废物转移联单

转移联单编号: 202051090000001466

转移计划编号: 202051090440854
联系电话: 13618220689

第一部分 移出者填写

单位名称(公)	遂宁伯特利汽车安全系统有限公司				
地址	遂宁市安居区工业集中发展区安东大道				
联系人	罗朝敦	电话	13618220689		
运输单位	眉山市中明物流有限公司				
联系人	周青松	电话	028-38601032	车牌号码	川Z37211
接收单位	四川省中明环境治理有限公司				
单位地址	四川省眉山市东坡区复盛乡中塘村七组				

接收者危险废物经营许可证号	川环危第511402022号					
联系人	周小根	联系电话	02838603258			
废物名称	废物代码	形态	性质	废物类型	联系人	废物重量(数量)
表面处理废物	336-064-17	固态	C,T	17	罗朝敦	2.2215
备注						

移出者声明: 我申明, 本转移联单填写的信息是真实的, 正确的。拟转移危险废物已按照相关法律和标准确定了运输者和接收者, 并进行了包装和标识。

产生单位移出日: 2020-08-31
经办单位盖章: 遂宁伯特利汽车安全系统有限公司

第二部分: 运输者填写
运输单位接收日: 2020-07-22
经办单位盖章: 眉山市中明物流有限公司

第三部分: 接收者填写
是否存在重大差: 否
处理意见:

利用处置方式: D1
经办单位盖章: 四川省中明环境治理有限公司

日期: 2020.7.23



06010193



营业执照

(副本)

统一社会信用代码 91511402694842688X

本证仅供 柏轩利

公司业务专用(复印无效)

名称 四川省中明环境治理有限公司
 类型 有限责任公司(自然人投资或控股)
 住所 四川省眉山市东坡区复盛乡中塘村七组
 法定代表人 何中明
 注册资本 壹仟肆佰肆拾叁万肆仟贰佰元人民币
 成立日期 2009年10月23日
 营业期限 2009年10月23日至长期
 经营范围 环境治理; 环境污染防治专用设备制造; 商品批发与零售; 废旧物资回收、加工; 经营进出口业务(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动)*



(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动)

登记机关



2016 年 月 日

请于每年1月1日至6月30日年

企业出资、股权变更、行政许可、

危险废物经营许可证

(副本)

编号:川环危第511402022号

法人名称:四川省中明环境治理有限公司

法定代表人:何中明

住所:眉山市东坡区复盛乡中塘村7组

经营设施地址:眉山市东坡区复盛乡中塘村

东经:103°55'40"、北纬:30°17'10"

核准经营方式:

收集、贮存、利用、处置危险废物

核准经营危险废物类别:

HW02, HW03, HW04, HW05, HW06, HW07, HW08, HW09, HW11, HW12, HW13, HW14, HW15, HW16, HW17, HW18, HW19, HW20, HW21, HW22, HW23, HW24, HW25, HW26, HW27, HW28, HW29, HW30, HW31, HW32, HW33, HW34, HW35, HW36, HW37, HW38, HW39, HW40, HW41, HW42, HW43, HW44, HW45, HW46, HW47, HW48, HW49, HW50, HW51, HW52, HW53, HW54, HW55, HW56, HW57, HW58, HW59, HW60, HW61, HW62, HW63, HW64, HW65, HW66, HW67, HW68, HW69, HW70, HW71, HW72, HW73, HW74, HW75, HW76, HW77, HW78, HW79, HW80, HW81, HW82, HW83, HW84, HW85, HW86, HW87, HW88, HW89, HW90, HW91, HW92, HW93, HW94, HW95, HW96, HW97, HW98, HW99, HW100, HW101, HW102, HW103, HW104, HW105, HW106, HW107, HW108, HW109, HW110, HW111, HW112, HW113, HW114, HW115, HW116, HW117, HW118, HW119, HW120, HW121, HW122, HW123, HW124, HW125, HW126, HW127, HW128, HW129, HW130, HW131, HW132, HW133, HW134, HW135, HW136, HW137, HW138, HW139, HW140, HW141, HW142, HW143, HW144, HW145, HW146, HW147, HW148, HW149, HW150, HW151, HW152, HW153, HW154, HW155, HW156, HW157, HW158, HW159, HW160, HW161, HW162, HW163, HW164, HW165, HW166, HW167, HW168, HW169, HW170, HW171, HW172, HW173, HW174, HW175, HW176, HW177, HW178, HW179, HW180, HW181, HW182, HW183, HW184, HW185, HW186, HW187, HW188, HW189, HW190, HW191, HW192, HW193, HW194, HW195, HW196, HW197, HW198, HW199, HW200, HW201, HW202, HW203, HW204, HW205, HW206, HW207, HW208, HW209, HW210, HW211, HW212, HW213, HW214, HW215, HW216, HW217, HW218, HW219, HW220, HW221, HW222, HW223, HW224, HW225, HW226, HW227, HW228, HW229, HW230, HW231, HW232, HW233, HW234, HW235, HW236, HW237, HW238, HW239, HW240, HW241, HW242, HW243, HW244, HW245, HW246, HW247, HW248, HW249, HW250, HW251, HW252, HW253, HW254, HW255, HW256, HW257, HW258, HW259, HW260, HW261, HW262, HW263, HW264, HW265, HW266, HW267, HW268, HW269, HW270, HW271, HW272, HW273, HW274, HW275, HW276, HW277, HW278, HW279, HW280, HW281, HW282, HW283, HW284, HW285, HW286, HW287, HW288, HW289, HW290, HW291, HW292, HW293, HW294, HW295, HW296, HW297, HW298, HW299, HW300, HW301, HW302, HW303, HW304, HW305, HW306, HW307, HW308, HW309, HW310, HW311, HW312, HW313, HW314, HW315, HW316, HW317, HW318, HW319, HW320, HW321, HW322, HW323, HW324, HW325, HW326, HW327, HW328, HW329, HW330, HW331, HW332, HW333, HW334, HW335, HW336, HW337, HW338, HW339, HW340, HW341, HW342, HW343, HW344, HW345, HW346, HW347, HW348, HW349, HW350, HW351, HW352, HW353, HW354, HW355, HW356, HW357, HW358, HW359, HW360, HW361, HW362, HW363, HW364, HW365, HW366, HW367, HW368, HW369, HW370, HW371, HW372, HW373, HW374, HW375, HW376, HW377, HW378, HW379, HW380, HW381, HW382, HW383, HW384, HW385, HW386, HW387, HW388, HW389, HW390, HW391, HW392, HW393, HW394, HW395, HW396, HW397, HW398, HW399, HW400, HW401, HW402, HW403, HW404, HW405, HW406, HW407, HW408, HW409, HW410, HW411, HW412, HW413, HW414, HW415, HW416, HW417, HW418, HW419, HW420, HW421, HW422, HW423, HW424, HW425, HW426, HW427, HW428, HW429, HW430, HW431, HW432, HW433, HW434, HW435, HW436, HW437, HW438, HW439, HW440, HW441, HW442, HW443, HW444, HW445, HW446, HW447, HW448, HW449, HW450, HW451, HW452, HW453, HW454, HW455, HW456, HW457, HW458, HW459, HW460, HW461, HW462, HW463, HW464, HW465, HW466, HW467, HW468, HW469, HW470, HW471, HW472, HW473, HW474, HW475, HW476, HW477, HW478, HW479, HW480, HW481, HW482, HW483, HW484, HW485, HW486, HW487, HW488, HW489, HW490, HW491, HW492, HW493, HW494, HW495, HW496, HW497, HW498, HW499, HW500, HW501, HW502, HW503, HW504, HW505, HW506, HW507, HW508, HW509, HW510, HW511, HW512, HW513, HW514, HW515, HW516, HW517, HW518, HW519, HW520, HW521, HW522, HW523, HW524, HW525, HW526, HW527, HW528, HW529, HW530, HW531, HW532, HW533, HW534, HW535, HW536, HW537, HW538, HW539, HW540, HW541, HW542, HW543, HW544, HW545, HW546, HW547, HW548, HW549, HW550, HW551, HW552, HW553, HW554, HW555, HW556, HW557, HW558, HW559, HW560, HW561, HW562, HW563, HW564, HW565, HW566, HW567, HW568, HW569, HW570, HW571, HW572, HW573, HW574, HW575, HW576, HW577, HW578, HW579, HW580, HW581, HW582, HW583, HW584, HW585, HW586, HW587, HW588, HW589, HW590, HW591, HW592, HW593, HW594, HW595, HW596, HW597, HW598, HW599, HW600, HW601, HW602, HW603, HW604, HW605, HW606, HW607, HW608, HW609, HW610, HW611, HW612, HW613, HW614, HW615, HW616, HW617, HW618, HW619, HW620, HW621, HW622, HW623, HW624, HW625, HW626, HW627, HW628, HW629, HW630, HW631, HW632, HW633, HW634, HW635, HW636, HW637, HW638, HW639, HW640, HW641, HW642, HW643, HW644, HW645, HW646, HW647, HW648, HW649, HW650, HW651, HW652, HW653, HW654, HW655, HW656, HW657, HW658, HW659, HW660, HW661, HW662, HW663, HW664, HW665, HW666, HW667, HW668, HW669, HW670, HW671, HW672, HW673, HW674, HW675, HW676, HW677, HW678, HW679, HW680, HW681, HW682, HW683, HW684, HW685, HW686, HW687, HW688, HW689, HW690, HW691, HW692, HW693, HW694, HW695, HW696, HW697, HW698, HW699, HW700, HW701, HW702, HW703, HW704, HW705, HW706, HW707, HW708, HW709, HW710, HW711, HW712, HW713, HW714, HW715, HW716, HW717, HW718, HW719, HW720, HW721, HW722, HW723, HW724, HW725, HW726, HW727, HW728, HW729, HW730, HW731, HW732, HW733, HW734, HW735, HW736, HW737, HW738, HW739, HW740, HW741, HW742, HW743, HW744, HW745, HW746, HW747, HW748, HW749, HW750, HW751, HW752, HW753, HW754, HW755, HW756, HW757, HW758, HW759, HW760, HW761, HW762, HW763, HW764, HW765, HW766, HW767, HW768, HW769, HW770, HW771, HW772, HW773, HW774, HW775, HW776, HW777, HW778, HW779, HW780, HW781, HW782, HW783, HW784, HW785, HW786, HW787, HW788, HW789, HW790, HW791, HW792, HW793, HW794, HW795, HW796, HW797, HW798, HW799, HW800, HW801, HW802, HW803, HW804, HW805, HW806, HW807, HW808, HW809, HW810, HW811, HW812, HW813, HW814, HW815, HW816, HW817, HW818, HW819, HW820, HW821, HW822, HW823, HW824, HW825, HW826, HW827, HW828, HW829, HW830, HW831, HW832, HW833, HW834, HW835, HW836, HW837, HW838, HW839, HW840, HW841, HW842, HW843, HW844, HW845, HW846, HW847, HW848, HW849, HW850, HW851, HW852, HW853, HW854, HW855, HW856, HW857, HW858, HW859, HW860, HW861, HW862, HW863, HW864, HW865, HW866, HW867, HW868, HW869, HW870, HW871, HW872, HW873, HW874, HW875, HW876, HW877, HW878, HW879, HW880, HW881, HW882, HW883, HW884, HW885, HW886, HW887, HW888, HW889, HW890, HW891, HW892, HW893, HW894, HW895, HW896, HW897, HW898, HW899, HW900, HW901, HW902, HW903, HW904, HW905, HW906, HW907, HW908, HW909, HW910, HW911, HW912, HW913, HW914, HW915, HW916, HW917, HW918, HW919, HW920, HW921, HW922, HW923, HW924, HW925, HW926, HW927, HW928, HW929, HW930, HW931, HW932, HW933, HW934, HW935, HW936, HW937, HW938, HW939, HW940, HW941, HW942, HW943, HW944, HW945, HW946, HW947, HW948, HW949, HW950, HW951, HW952, HW953, HW954, HW955, HW956, HW957, HW958, HW959, HW960, HW961, HW962, HW963, HW964, HW965, HW966, HW967, HW968, HW969, HW970, HW971, HW972, HW973, HW974, HW975, HW976, HW977, HW978, HW979, HW980, HW981, HW982, HW983, HW984, HW985, HW986, HW987, HW988, HW989, HW990, HW991, HW992, HW993, HW994, HW995, HW996, HW997, HW998, HW999, HW1000.

核准经营规模: 105002.5 吨/年 (其中: 焚烧 32100 吨/年, 填埋 29902.5 吨/年, 废线路板 4000-045-49) 10000 吨/年)

有效期限: 2019年4月28日至2020年4月27日

说明

1. 危险废物经营许可证是经营单位取得危险废物经营资格的法律文件。
2. 危险废物经营许可证的正本和副本具有同等法律效力, 许可证正本应放在经营设施的醒目位置。
3. 禁止伪造、变造、涂改、转让危险废物经营许可证。除发证机关外, 任何其他单位和个人不得扣留、收缴或者吊销。
4. 危险废物经营单位变更法人名称、法定代表人和住所的, 应当自工商变更登记之日起15个工作日内, 向原发证机关申请办理危险废物经营许可证变更手续。
5. 改变危险废物经营方式、增加危险废物类别, 新、改、扩建原有危险废物经营设施的、经营危险废物超过批准经营范围20%以上的, 危险废物经营单位应当重新申请领取危险废物经营许可证。
6. 危险废物经营许可证有效期届满, 危险废物经营单位继续从事危险废物经营活动的, 应当于危险废物经营许可证有效期届满前30个工作日向原发证机关申请换证。
7. 危险废物经营单位终止从事危险废物经营活动的, 应当对经营设施、场所采取污染防治措施, 并对未处置的危险废物作出妥善处理, 并在20个工作日内向发证机关申请注销。
8. 转移危险废物, 必须按照国家有关规定填报危险废物转移联单。跨省、自治区、直辖市转移危险废物的, 应当向危险废物移出地省、自治区、直辖市人民政府环境保护行政主管部门申请。未经批准的, 不得转移。

发证机关:



发证日期: 2019年4月28日
 本证仅供佰利
 初次发证日期: 2019年4月28日
 (复印无效)

四川省生态环境厅
 成都支队
 2019年4月28日

遂宁伯特利汽车安全系统有限公司年产 100 万套汽车 制动器零部件表面处理和机加项目（一期工程）竣工环 境保护验收监测工况统计

验收监测期间，监督生产工况，保证生产负荷达到设计能力的 75% 及以上。主要设备的生产工艺指标在要求范围内，各生产设备连续、稳定、正常生产，与项目配套的环保设施正常运行。验收监测期间生产负荷统计见表 1；验收监测期间镀件表面积统计见表 2。

表 1 验收监测期间工况表

产品	设计能力	日期	实际生产量	生产负荷
机加	30 万套/a	2019.12.24	760 套	76%
	1000 套/d	2019.12.25	760 套	76%
电镀	80 万 m ² /a	2019.12.24	353.16406 m ²	79.54%
	2666.67 m ² /d; 111 m ² /h	2019.12.25	464.58084 m ²	83.70%
备注	1套汽车制动器需制动钳钳体、支架各4件； 项目采用2班工作制，每班12小时，每年工作日300天。 2019.12.24. 电泳生产线运行时间：9:00-13:00 2019.12.25 电泳生产线运行时间 9:00-14:00			

表 2 验收监测期间镀件表面积统计表

具体产品		表面积 (m ²)	2019 年 12 月 24 日		2019 年 12 月 25 日	
			镀件数量	电镀面积	镀件数量	电镀面积
钳体	前制动钳体	0.104643	1680 件	175.8004 m ²	2160 件	226.02888 m ²
	后制动钳体	0.0659	1680 件	110.712 m ²	2160 件	142.394 m ²
支架	前制动支架	0.051243	720 件	36.8748 m ²	1200 件	61.4916 m ²
	后制动支架	0.041329	720 件	29.75688 m ²	840 件	34.71636 m ²
电镀总面积			353.16408 m ²		464.58084 m ²	

遂宁伯特利汽车安全系统有限公司



扫描全能王 创建

遂宁伯特利汽车安全系统有限公司年产 100 万套汽车 制动器零部件表面处理和机加项目（一期工程）竣工环 境保护验收监测工况统计

验收监测期间，监督生产工况，保证生产负荷达到设计能力的 75% 及以上。主要设备的生产工艺指标在要求范围内，各生产设备连续、稳定、正常生产，与项目配套的环保设施正常运行。验收监测期间生产负荷统计见表 1；验收监测期间镀件表面积统计见表 2。

表 1 验收监测期间工况表

产品	设计能力	日期	实际生产量	生产负荷
机加	30 万套/a	2020.6.22	876 套	87.6%
	1000 套/d	2020.6.23	892 套	89.2%
电镀	80 万 m ² /a	2020.6.22	508,180.8 m ²	76.2%
	2666.67 m ² /d; 111 m ² /h	2020.6.23	519,919.332 m ²	78.0%
备注	1套汽车制动器需制动钳钳体、支架各4件； 项目采用2班工作制，每班12小时，每年工作日300天。 2020.6.22. 电镀运行时间：12:00 ~ 18:00 2020.6.23. 电镀运行时间：12:00 ~ 18:00			

表 2 验收监测期间镀件表面积统计表

具体产品		表面积 (m ²)	2020 年 6 月 22 日		2020 年 6 月 23 日	
			镀件数量	电镀面积	镀件数量	电镀面积
钳体	前制动钳体	0.104643	1680 件	175,800.24 m ²	1764 件	184,510.2 m ²
	后制动钳体	0.06659	2160 件	142,334 m ²	2180 件	150,252 m ²
支架	前制动支架	0.051243	2160 件	110,684.8 m ²	2160 件	110,684.8 m ²
	后制动支架	0.041329	1920 件	79,351.68 m ²	1800 件	74,392 m ²
电镀总面积			508,180.8 m ²		519,919.332 m ²	

遂宁伯特利汽车安全系统有限公司

2020 年 6 月 25 日



扫描全能王 创建

遂宁伯特利关于一般电镀废水调试阶段 锌离子超标的整改

1. 问题事项: 遂宁伯特利污水处理系统2019年12月进入调试阶段, 川环源创2019年12月24-25日取样, 锌离子超标, 大于5mg/L排放标准。
2. 问题原因: 调节池调PH时控制在7-9, 锌离子沉淀不完全, 导致锌离子超标。
3. 整改办法: 经实验室试验后, 一般电镀废水调节PH控制在10-11, 经絮凝沉淀后调节PH6-9再进入生化池, 出水锌离子能控制在2mg/L左右, 小于5mg/L排放标准。

遂宁伯特利汽车安全系统有限公司


2020年5月25日



企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	遂宁伯特利汽车安全系统有限公司	机构代码	91510900MA626A0Q2T
法定代表人	章海生	联系电话	/
联系人	周雪雕	联系电话	13618220689
传真	/	电子邮箱	/
地址	遂宁市安居区工业集中发展区安东大道 东经 105° 29' 19" 北纬 30° 19' 11"		
预案名称	《遂宁伯特利汽车安全系统有限公司突发环境事件应急预案》		
风险级别	一般[一般-大气 (Q0) +一般-水 (Q0)]		
<p>本单位于 2019 年 5 月 1 日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。</p> <p>本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;"> <p>预案制定单位（公章）</p>  </div>			
预案签署人		报送时间	2020.7.10



突发环境 事件应急 预案备案 文件目录	1.突发环境事件应急预案备案表; 2.环境应急预案及编制说明: 环境应急预案(签署发布文件、环境应急预案文本); 编制说明(编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明); 3.环境风险评估报告; 4.环境应急资源调查报告; 5.环境应急预案评审意见。		
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2020年7月10日收讫,文件齐全,予以备案。		
备案编号	510904-2020-010-L		
报送单位			
受理部门 负责人		经办人	黄浩

注: 备案编号由企业所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别(一般 L、较大 M、重大 H)及跨区域(T)表征字母组成。例如,河北省永年县**重大环境风险非跨区域企业环境应急预案2015年备案,是永年县环境保护局当年受理的第26个备案,则编号为:130429-2015-026-H;如果是跨区域的企业,则编号为:130429-2015-026-HT。



建设项目竣工环境保护验收公众意见调查表

项目名称：遂宁伯特利汽车安全系统有限公司年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目（一期工程）

项目情况介绍：

遂宁伯特利汽车安全系统有限公司年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目由安居区经济和信息化局以“川投资备[2018-501904-36-03-256262]JXQB-0064 号”对该项目进行了备案。2018 年 11 月，四川省环科源科技有限公司编制完成《年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目环境影响报告书》，遂宁市环境保护局于 2018 年 11 月 27 日以遂环评函[2018]155 号文对该环境影响报告书给予了批复。

该项目于 2019 年 2 月开工建设，2019 年 11 月建成。项目一期工程环评设计规模为新建机加生产线 18 条，形成年产 87.5 万套机加工件和电镀（镀锌）面积 80 万 m² 的能力，实际建设规模为新建机加生产线 8 条，形成年产 30 万套机加工件和电镀（镀锌）面积 80 万 m² 的能力。目前，已建项目的主体设备和环保设施运行正常，具备验收监测条件。

被调查人姓名	吴海	性别	男	年龄	35	民族	汉	文化程度	大专
单位或住址	船山区梁山路冯					联系电话	15082566653		

被调查者居住地与本工程的距离： 200m 内 200m~1km 1km~5km 5km 外

您对本项目的环保工作是否满意： 满意 基本满意 不满意 不知道

您认为本项目对您的主要环境影响是：

大气污染 水污染 噪声污染 生态破坏 没有影响 不知道

本项目建设对您的影响主要体现在

生活方面 有正影响 有负影响 无影响 不知道

工作方面 有正影响 有负影响 无影响 不知道

请说明理由：_____

对移民搬迁和安置，你有何看法和意见？

针对您所反映的问题，请提出解决建议。



扫描全能王 创建

建设项目竣工环境保护验收公众意见调查表

项目名称：遂宁伯特利汽车安全系统有限公司年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目（一期工程）

项目情况介绍：

遂宁伯特利汽车安全系统有限公司年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目由安居区经济和信息化局以“川投资备[2018-501904-36-03-256262]JXQB-0064 号”对该项目进行了备案。2018 年 11 月，四川省环科源科技有限公司编制完成《年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目环境影响报告书》，遂宁市环境保护局于 2018 年 11 月 27 日以遂环评函[2018]155 号文对该环境影响报告书给予了批复。

该项目于 2019 年 2 月开工建设，2019 年 11 月建成。项目一期工程环评设计规模为新建机加生产线 18 条，形成年产 87.5 万套机加工件和电镀（镀锌）面积 80 万 m² 的能力，实际建设规模为新建机加生产线 8 条，形成年产 30 万套机加工件和电镀（镀锌）面积 80 万 m² 的能力。目前，已建项目的主体设备和环保设施运行正常，具备验收监测条件。

被调查人姓名	张特依	性别	女	年龄	30	民族	汉	文化程度	大专
单位或住址	四川省遂宁市安居区刘安坝					联系电话	15244707776		
被调查者居住地与本工程的距离： <input type="checkbox"/> 200m 内 <input type="checkbox"/> 200m~1km <input checked="" type="checkbox"/> 1km~5km <input type="checkbox"/> 5km 外									
您对本项目的环保工作是否满意： <input checked="" type="checkbox"/> 满意 <input type="checkbox"/> 基本满意 <input type="checkbox"/> 不满意 <input type="checkbox"/> 不知道									
您认为本项目对您的主要环境影响是： <input type="checkbox"/> 大气污染 <input checked="" type="checkbox"/> 水污染 <input type="checkbox"/> 噪声污染 <input type="checkbox"/> 生态破坏 <input type="checkbox"/> 没有影响 <input type="checkbox"/> 不知道									
本项目建设对您的影响主要体现在 生活方面 <input type="checkbox"/> 有正影响 <input type="checkbox"/> 有负影响 <input checked="" type="checkbox"/> 无影响 <input type="checkbox"/> 不知道 工作方面 <input type="checkbox"/> 有正影响 <input type="checkbox"/> 有负影响 <input checked="" type="checkbox"/> 无影响 <input type="checkbox"/> 不知道 请说明理由：_____									
对移民搬迁和安置，你有何看法和意见？ 无									
针对您所反映的问题，请提出解决建议。 无									



建设项目竣工环境保护验收公众意见调查表

项目名称：遂宁伯特利汽车安全系统有限公司年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目（一期工程）

项目情况介绍：

遂宁伯特利汽车安全系统有限公司年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目由安居区经济和信息化局以“川投资备[2018-501904-36-03-256262]JXQB-0064 号”对该项目进行了备案。2018 年 11 月，四川省环科源科技有限公司编制完成《年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目环境影响报告书》，遂宁市环境保护局于 2018 年 11 月 27 日以遂环评函[2018]155 号文对该环境影响报告书给予了批复。

该项目于 2019 年 2 月开工建设，2019 年 11 月建成。项目一期工程环评设计规模为新建机加生产线 18 条，形成年产 87.5 万套机加工件和电镀（镀锌）面积 80 万 m² 的能力，实际建设规模为新建机加生产线 8 条，形成年产 30 万套机加工件和电镀（镀锌）面积 80 万 m² 的能力。目前，已建项目的主体设备和环保设施运行正常，具备验收监测条件。

被调查人姓名	任英	性别	女	年龄	29	民族	汉	文化程度	高中
单位或住址	遂宁市安居区安居印务					联系电话	15123188204		

被调查者居住地与本工程的距离： 200m 内 200m~1km 1km~5km 5km 外

您对本项目的环保工作是否满意： 满意 基本满意 不满意 不知道

您认为本项目对您的主要环境影响是：
 大气污染 水污染 噪声污染 生态破坏 没有影响 不知道

本项目建设对您的影响主要体现在
 生活方面 有正影响 有负影响 无影响 不知道
 工作方面 有正影响 有负影响 无影响 不知道

请说明理由：_____

对移民搬迁和安置，你有何看法和意见？
 无

针对您所反映的问题，请提出解决建议。
 无



建设项目竣工环境保护验收公众意见调查表

项目名称：遂宁伯特利汽车安全系统有限公司年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目（一期工程）

项目情况介绍：

遂宁伯特利汽车安全系统有限公司年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目由安居区经济和信息化局以“川投资备[2018-501904-36-03-256262]JXQB-0064 号”对该项目进行了备案。2018 年 11 月，四川省环科源科技有限公司编制完成《年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理和机加项目环境影响报告书》，遂宁市环境保护局于 2018 年 11 月 27 日以遂环评函[2018]155 号文对该环境影响报告书给予了批复。

该项目于 2019 年 2 月开工建设，2019 年 11 月建成。项目一期工程环评设计规模为新建机加生产线 18 条，形成年产 87.5 万套机加工件和电镀（镀锌）面积 80 万 m² 的能力，实际建设规模为新建机加生产线 8 条，形成年产 30 万套机加工件和电镀（镀锌）面积 80 万 m² 的能力。目前，已建项目的主体设备和环保设施运行正常，具备验收监测条件。

被调查人姓名	李丽	性别	女	年龄	27	民族	汉	文化程度	大专
单位或住址	遂宁伯特利汽车安全系统有限公司					联系电话	18746783563		

被调查者居住地与本工程的距离： 200m 内 200m~1km 1km~5km 5km 外

您对本项目的环保工作是否满意： 满意 基本满意 不满意 不知道

您认为本项目对您的主要环境影响是：

大气污染 水污染 噪声污染 生态破坏 没有影响 不知道

本项目建设对您的影响主要体现在

生活方面 有正影响 有负影响 无影响 不知道

工作方面 有正影响 有负影响 无影响 不知道

请说明理由：_____

对移民搬迁和安置，你有何看法和意见？

无

针对您所反映的问题，请提出解决建议。

无



承诺书

我单位承诺，一期工程建设项目竣工环境保护验收公众意见调查表是真实有效的。

特此承诺。

遂宁伯特利汽车安全系统有限公司



2020年7月10日





单位登记号:	510117000757
项目编号:	SCSCHYCJCKJYXGS 1255-0001

四川省川环源创检测科技有限公司

检 测 报 告

川环源创检字（2019）第 CHYC/YS19010 号

项目名称： 年产 100 万套汽车制动器
零部件表面处理和机加竣工环保验收项目

委托单位： 遂宁伯特利汽车安全系统有限公司

检测类别： _____

报告日期： 2020 年 08 月 03 日



检测报告说明

- 1、报告封面处无本公司检验检测专用章无效，报告无骑缝章无效，报告未加盖 CMA 章无效。
- 2、报告内容需齐全、清楚，涂改无效；报告无相关责任人签字无效。
- 3、委托方如对本报告有异议，须于收到本报告十五日内向本公司提出，逾期不予受理。
- 4、本公司不负责抽样/采样（如样品是由客户提供）时，其数据结果仅对收到的样品负责。
- 5、未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。
- 6、未经本公司书面同意，本报告及数据不得用于商品广告，违者必究。

机构通讯资料：

四川省川环源创检测科技有限公司

地址：成都高新区合瑞南路 10 号一号厂房

邮政编码：611731

电话：028-86737889

传真：028-86737889

网 址：<http://www.scchyc.com>

1、监测内容

“年产100万套汽车制动器零部件表面处理和机加竣工环保验收项目”位于遂宁市安居区。

受遂宁伯特利汽车安全系统有限公司的委托，我公司于2019年12月24日至2019年12月25日对“年产100万套汽车制动器零部件表面处理和机加竣工环保验收项目”进行验收监测，监测内容包括固定污染源废气、无组织废气、废水、地下水和厂界环境噪声，并于2019年12月24日至2019年12月31日完成检测。

2、监测项目

该项目固定污染源废气、无组织废气、废水、地下水和厂界环境噪声监测内容分别见表1-表5。

表1 固定污染源废气监测项目表

点位编号	监测点位	处理设施	排气筒高度	监测项目	监测频次
YS19010001	2t/h 蒸汽锅炉出口排气筒	/	15m	排气参数、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、氧含量	3次/天， 监测2天
				烟气黑度	1次/天， 监测2天
YS19010002	电镀废气(1#排气筒)处理设施(1#酸雾处理塔)出口排气筒	氯化氢吸收塔	15m	排气参数、氯化氢	3次/天， 监测2天
YS19010003	电镀废气(2#排气筒)处理设施(2#酸雾处理塔)出口排气筒	氮氧化物吸收塔	15m	排气参数、氮氧化物	

表2 无组织废气监测项目表

点位编号	监测点位	监测项目	监测频次
YS19010004	上风向厂界处	氯化氢、氮氧化物	4次/天， 监测2天
YS19010005	下风向厂界处1		
YS19010006	下风向厂界处2		

表3 废水监测项目表

点位编号	监测点位	监测项目	监测频次
YS19010007	电镀废水处理设施进口	pH、水温、镉、铬、镍、锌	4次/天, 监测2天
YS19010008	电镀废水处理设施出口	pH、水温、浊度、色度、总碱度(以CaCO ₃ 计)、总硬度(以CaCO ₃ 计)、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、石油类、阴离子表面活性剂、氯化物、硫酸盐、铁、锰	
YS19010009	污水处理站进口	pH、水温、氨氮、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、锌	
YS19010010	污水处理站出口		

表4 地下水监测项目表

点位编号	监测点位	监测项目	监测频次
YS19010011	项目地下水流向上游500m (E105.4849°, N30.3251°)	pH、水温、耗氧量(COD _{Mn} 法,以O ₂ 计)、碱度(CO ₃ ²⁻)、碱度(HCO ₃ ⁻)、氨氮、石油类、氯化物、硝酸盐(以N计)、硫酸盐、钾、钠、钙、镁、镍、铬、锌	1次/天, 监测1天
YS19010012	项目所在地 (E105.4886°, N30.3191°)		
YS19010013	项目地下水流向下游500m (E105.4927°, N30.3155°)		

表5 厂界环境噪声监测项目表

点位编号	监测点位	监测项目	监测频次
YS19010015	东南厂界外1m处	等效连续A声级	昼夜各2次, 监测2天
YS19010016	西南厂界外1m处		

3、检测方法与方法来源

该项目固定污染源废气、无组织废气、废水、地下水和厂界环境噪声检测方法、方法来源、使用仪器及检出限分别见表6-表10。

表6 固定污染源废气检测方法、方法来源及使用仪器

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
排气参数	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996	ZR-3260 自动烟尘烟气综合测试仪 CHYC/01-4166	/
氧含量	固定源废气监测技术规范	HJ 397-2007		/
二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法	HJ 57-2017		3mg/m ³

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
氮氧化物	固定污染源排气中氮氧化物的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法	HJ/T 43-1999	V-1600 分光光度计 CHYC/01-1003	0.1mg/m ³
	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法	HJ 693-2014	ZR-3260 自动烟尘烟气综合测试仪 CHYC/01-4166	3mg/m ³
烟气黑度	固定污染源排放 烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法	HJ/T 398-2007	QT203A 数码测烟望远镜(林格曼黑度仪) CHYC/01-4191	/
颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ 836-2017	XSZ205DU 十万分之一天平 CHYC/01-1018	1.0mg/m ³
氯化氢	环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法	HJ 549-2016	Aquion 离子色谱仪 CHYC/01-3013	0.2mg/m ³

表7 无组织废气检测方法、方法来源及使用仪器

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
氯化氢	环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法	HJ 549-2016	Aquion 离子色谱仪 CHYC/01-3013	0.02mg/m ³
氮氧化物	环境空气 氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法	HJ 479-2009	V-1600 分光光度计 CHYC/01-1003	0.005mg/m ³

表8 废水检测方法、方法来源及使用仪器

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH	水质 pH 的测定 便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》(第四版)(2002年)	320P-01A 便携式 pH 计 CHYC/01-4044	/
水温	水质 水温的测定 温度计或颠倒温度计测定法	GB 13195-91	工作用玻璃液体温度计 CHYC/01-4087	/
浊度	水质 浊度的测定 便携式浊度计法	《水和废水监测分析方法》(第四版)(2002年)	Orion AQ3010 便携式浊度仪 CHYC/01-4051	/
色度	水质 色度的测定 (4 稀释倍数法)	GB 11903-89	/	/
总硬度(以 CaCO ₃ 计)	水质 钙和镁总量的测定 EDTA 滴定法	GB 7477-87	25.00mL 滴定管 CHYC/01-6001	5mg/L

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
总碱度 (以CaCO ₃ 计)	碱度(总碱度、重碳酸盐和碳酸盐)酸碱指示剂滴定法	《水和废水监测分析方法》(第四版)(2002年)	25.00mL 滴定管 CHYC/01-6001	/
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸钾法	HJ 828-2017	25.00mL 滴定管 CHYC/01-6002	4mg/L
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法	HJ 505-2009	JPSJ-605F 溶解氧测定仪 CHYC/01-1061	0.5mg/L
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB 11901-89	ME204T/02 万分之一天平 CHYC/01-1019	4mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	UV-1800PC 紫外可见分光光度计 CHYC/01-1002	0.025mg/L
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB 11893-89	V-1600 分光光度计 CHYC/01-1004	0.01mg/L
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ 637-2018	JLBG-125u 红外分光测油仪 CHYC/01-1025	0.06mg/L
阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法	GB 7494-87	UV-1800PC 紫外可见分光光度计 CHYC/01-1002	0.05mg/L
氯化物	水质 无机阴离子的测定 离子色谱法	HJ 84-2016	Aquion 离子色谱仪 CHYC/01-3013	0.007mg/L
硫酸盐				0.018mg/L
镉	水质 65种元素的测定 电感耦合等离子体质谱法	HJ 700-2014	NexION 1000 电感耦合等离子质谱仪 CHYC/01-2016	0.05μg/L
铁	水质 32种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法	HJ 776-2015	iCAP7200 电感耦合等离子体发射光谱仪 CHYC/01-2004	0.01mg/L
锰				0.01mg/L
镍				0.007mg/L
锌				0.009mg/L
铬				0.03mg/L

表9 地下水检测方法、方法来源及使用仪器

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH(现场)	水质 pH的测定 便携式pH计法	《水和废水监测分析方法》(第四版)(2002年)	320P-01A 便携式pH计 CHYC/01-4044	/

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH(实验室)	水质 pH 的测定 玻璃电极法	GB 6920-86	310P-01A pH 计 CHYC/01-1031	/
水温	水质 水温的测定 温度计或颠倒温度计测定 法	GB 13195-91	工作用玻璃液体温度 计 CHYC/01-4087	/
耗氧量(COD _{Mn} 法,以 O ₂ 计)	生活饮用水标准检验方法 有机物综合指标(1.1 酸性 高锰酸钾滴定法)	GB/T 5750.7-2006	25.00mL 滴定管 CHYC/01-6002	0.05mg/L
碱度(CO ₃ ²⁻)	地下水水质检验方法 滴定 法测定碳酸根、重碳酸根 和氢氧根	DZ/T 0064.49-1993	25.00mL 滴定管 CHYC/01-6001	5mg/L
碱度(HCO ₃ ⁻)				5mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	UV-1800PC 紫外可见分光光度计 CHYC/01-1002	0.025mg/L
石油类	水质 石油类的测定 紫外分光光度法(试行)	HJ 970-2018	UV-1800PC 紫外可见分光光度计 CHYC/01-1002	0.01mg/L
氯化物	水质 无机阴离子的测定 离子色谱法	HJ 84-2016	Aquion 离子色谱仪 CHYC/01-3013	0.007mg/L
硝酸盐				0.004mg/L
硫酸盐				0.018mg/L
钾	水质 32 种元素的测定 电感耦合等离子体发射光 谱法	HJ 776-2015	iCAP7200 电感耦合等 离子体发射光谱仪 CHYC/01-2004	0.05mg/L
钠				0.12mg/L
钙				0.02mg/L
镁				0.003mg/L
镍				0.007mg/L
铬				0.03mg/L
锌				0.009mg/L

表 10 厂界环境噪声检测方法、方法来源及使用仪器

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
等效连续 A 声级	工业企业厂界环境噪声 排放标准	GB 12348-2008	AWA5688 多功能声级 计 CHYC/01-4030 AWA6221B 声校准器 CHYC/01-4034	/
	环境噪声监测技术规范 噪声测量修正	HJ 706-2014	/	/

4、检测结果

该项目固定污染源废气监测结果见表11,无组织废气监测结果见表12,废水监测结果见表13,地下水监测结果见表14,厂界环境噪声监测结果见表15。

表11 固定污染源废气监测结果表

监测点位	监测项目	2019.12.24			2019.12.25			
		一次	二次	三次	一次	二次	三次	
YS19010001 2t/h 蒸汽锅炉 出口排气筒	标干流量(m ³ /h)	1077	1100	1109	1103	1113	1094	
	氧含量(%)	1.9	2.0	1.6	1.9	1.8	1.6	
	二氧化硫	实测浓度(mg/m ³)	<3	<3	<3	<3	<3	<3
		折算浓度(mg/m ³)	<3	<3	<3	<3	<3	<3
		排放速率(kg/h)	<3.2×10 ⁻³	<3.3×10 ⁻³	<3.3×10 ⁻³	<3.3×10 ⁻³	<3.3×10 ⁻³	<3.3×10 ⁻³
	氮氧化物	实测浓度(mg/m ³)	137	137	137	136	138	140
		折算浓度(mg/m ³)	126	126	124	125	126	126
		排放速率(kg/h)	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
	颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	2.2	3.3	2.9	3.6	2.2	2.6
		折算浓度(mg/m ³)	2.0	3.0	2.6	3.3	2.0	2.3
		排放速率(kg/h)	2.4×10 ⁻³	3.6×10 ⁻³	3.2×10 ⁻³	4.0×10 ⁻³	2.4×10 ⁻³	2.8×10 ⁻³
	烟气黑度(林格曼级)		<1			<1		
YS19010002 电镀废气 (1#排气筒) 处理设施(1# 酸雾处理塔) 出口排气筒	标干流量(m ³ /h)	5376	5408	5307	6705	6735	6692	
	氯化氢	实测浓度(mg/m ³)	0.57	0.52	0.46	0.25	0.74	0.50
		排放速率(kg/h)	3.1×10 ⁻³	2.8×10 ⁻³	2.4×10 ⁻³	1.7×10 ⁻³	5.0×10 ⁻³	3.3×10 ⁻³
YS19010003 电镀废气(2# 排气筒) 处理设施(2# 酸雾处理塔) 出口排气筒	标干流量(m ³ /h)	4521	4412	4193	6087	5972	5893	
	氮氧化物	实测浓度(mg/m ³)	1.3	1.2	0.8	1.2	1.3	1.0
		排放速率(kg/h)	5.9×10 ⁻³	5.3×10 ⁻³	3.4×10 ⁻³	7.3×10 ⁻³	7.8×10 ⁻³	5.9×10 ⁻³

备注:当实测浓度为未检出时,以小于检出限表示;“2t/h 蒸汽锅炉出口排气筒”点位基准含氧量为3.5%。

表12 无组织废气监测结果表

监测点位	监测项目		2019.12.24				2019.12.25			
			一次	二次	三次	四次	一次	二次	三次	四次
YS19010004 上风向厂界处	氯化氢	mg/m ³	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出
	氮氧化物	mg/m ³	0.048	0.038	0.046	0.043	0.050	0.060	0.051	0.056
YS19010005 下风向厂界处1	氯化氢	mg/m ³	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出
	氮氧化物	mg/m ³	0.056	0.054	0.059	0.053	0.051	0.051	0.052	0.059
YS19010006 下风向厂界处2	氯化氢	mg/m ³	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出
	氮氧化物	mg/m ³	0.049	0.037	0.050	0.062	0.061	0.051	0.059	0.071

表13 废水监测结果表

监测点位	监测项目		2019.12.24					2019.12.25				
			一次	二次	三次	四次	均值	一次	二次	三次	四次	均值
YS19010007 电镀废水处理设施进口	pH	无量纲	7.30	7.23	7.38	7.32	/	7.15	7.31	7.49	7.50	/
	水温	℃	11.2	11.0	10.9	10.8	11.0	10.7	11.1	11.0	11.0	11.0
	铜	mg/L	1.0×10 ⁻⁴	9×10 ⁻⁵	2.3×10 ⁻⁴	2.2×10 ⁻⁴	1.6×10 ⁻⁴	2.0×10 ⁻⁴	2.1×10 ⁻⁴	2.4×10 ⁻⁴	1.1×10 ⁻⁴	1.9×10 ⁻⁴
	镍	mg/L	0.009	0.009	0.008	0.009	0.009	0.010	0.010	0.008	0.007	0.009
	锌	mg/L	8.45	7.58	8.99	9.17	8.55	7.71	6.74	7.84	6.76	7.26
	铬	mg/L	14.0	12.9	13.0	12.9	13.2	8.75	8.58	9.37	4.94	7.91
YS19010008 电镀废水处理设施出口	pH(现场)	无量纲	7.38	7.34	7.37	7.32	/	7.21	7.24	7.52	7.32	/
	水温	℃	11.5	11.4	11.0	10.9	11.2	11.1	11.3	11.2	11.8	11.4
	浊度	NTU	0.41	0.21	0.10	0.10	0.20	0.17	0.15	0.63	0.09	0.26
	色度	倍	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	总硬度(以CaCO ₃ 计)	mg/L	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出
	总碱度(以CaCO ₃ 计)	mg/L	5.6	8.9	7.9	9.8	8.0	7.6	6.9	12.3	9.0	9.0
	化学需氧量	mg/L	10	11	12	11	11	11	11	9	12	11
五日生化需氧量	mg/L	3.6	3.3	3.5	3.4	3.4	3.1	3.1	3.0	3.2	3.1	
氨氮	mg/L	0.267	0.270	0.264	0.256	0.264	0.248	0.242	0.248	0.239	0.244	

监测点位	监测项目		2019.12.24					2019.12.25				
			一次	二次	三次	四次	均值	一次	二次	三次	四次	均值
YS19010008 电镀废水处理设施出口	总磷	mg/L	0.01	0.02	0.01	0.02	0.02	0.03	0.02	0.01	0.01	0.02
	石油类	mg/L	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出
	阴离子表面活性剂	mg/L	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出
	氯化物	mg/L	0.830	0.666	1.37	0.894	0.94	0.574	0.569	0.488	0.404	0.509
	硫酸盐	mg/L	0.423	0.426	0.551	0.353	0.438	0.436	0.438	0.470	0.404	0.437
	铁	mg/L	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出
	锰	mg/L	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出
YS19010009 污水处理站 进口	pH(现场)	无量纲	7.04	7.22	7.21	7.23	/	7.29	7.25	7.25	7.25	/
	水温	℃	11.6	11.3	11.4	11.9	11.6	11.8	11.7	11.8	12.0	11.8
	氨氮	mg/L	2.96	2.89	2.61	2.74	2.80	2.79	2.86	2.89	2.96	2.88
	化学需氧量	mg/L	340	225	190	233	247	155	96	211	163	156
	五日生化需氧量	mg/L	108	79.6	64.4	77.2	82.3	49.3	35.2	67.8	59.4	52.9
	悬浮物	mg/L	56	49	84	80	67	28	25	31	4	22
	锌	mg/L	208	195	212	205	205	135	129	132	135	133
YS19010010 污水处理站 出口	pH(现场)	无量纲	6.74	6.96	7.01	6.72	/	7.35	7.42	7.64	7.63	/
	水温	℃	11.3	11.0	10.5	10.8	10.9	10.5	10.8	11.0	11.3	10.9
	氨氮	mg/L	3.27	3.13	0.674	0.955	2.01	1.29	1.82	3.00	4.02	2.53
	化学需氧量	mg/L	210	210	94	111	156	85	146	132	101	116
	五日生化需氧量	mg/L	78.2	78.2	40.8	45.2	60.6	32.4	51.6	50.8	33.6	42.1
	悬浮物	mg/L	167	158	125	98	137	69	76	88	65	74
	锌	mg/L	19.6	20.1	32.7	36.9	27.3	29.1	31.0	22.6	22.3	26.2

备注：当样品浓度为未检出时，按照检出限值的一半计算均值。

表14 地下水监测结果表

监测项目		监测点位		YS19010011	YS19010012	YS19010013
		项目地下水流向上游500m		项目所在地		项目地下水流向下游500m
		2019.12.25		2019.12.25		2019.12.25
		一次		一次		一次
pH(现场)	无量纲	7.46	7.67	7.46		
pH(实验室)	无量纲	7.42	7.61	7.38		
水温	℃	17.6	20.3	18.3		
耗氧量 (COD _{Mn} 法,以O ₂ 计)	mg/L	1.30	0.50	0.81		
碱度(CO ₃ ²⁻)	mg/L	未检出	未检出	未检出		
碱度(HCO ₃ ⁻)	mg/L	418	270	378		
氨氮	mg/L	0.095	未检出	未检出		
石油类	mg/L	未检出	未检出	未检出		
氯化物	mg/L	44.0	6.12	8.69		
硝酸盐(以N计)	mg/L	10.2	1.87	3.92		
硫酸盐	mg/L	86.1	37.7	34.4		
钾	mg/L	2.04	1.04	0.84		
钠	mg/L	30.8	14.0	10.8		
钙	mg/L	150	84.8	143		
镁	mg/L	42.6	19.2	11.4		
镍	mg/L	未检出	未检出	未检出		
铬	mg/L	未检出	未检出	未检出		
锌	mg/L	未检出	未检出	未检出		

表15 厂界环境噪声监测结果表

监测点位	2019.12.24				2019.12.25			
	昼间(dB(A))		夜间(dB(A))		昼间(dB(A))		夜间(dB(A))	
	一次	二次	一次	二次	一次	二次	一次	二次
YS19010015 东南厂界外1m处	52	50	42	43	50	49	45	45
YS19010016 西南厂界外1m处	51	49	36	36	46	46	37	36

5、监测点位示意图

该项目固定污染源废气、无组织废气、废水和厂界环境噪声监测点位示意图见图1，地下水监测点位示意图见图2。

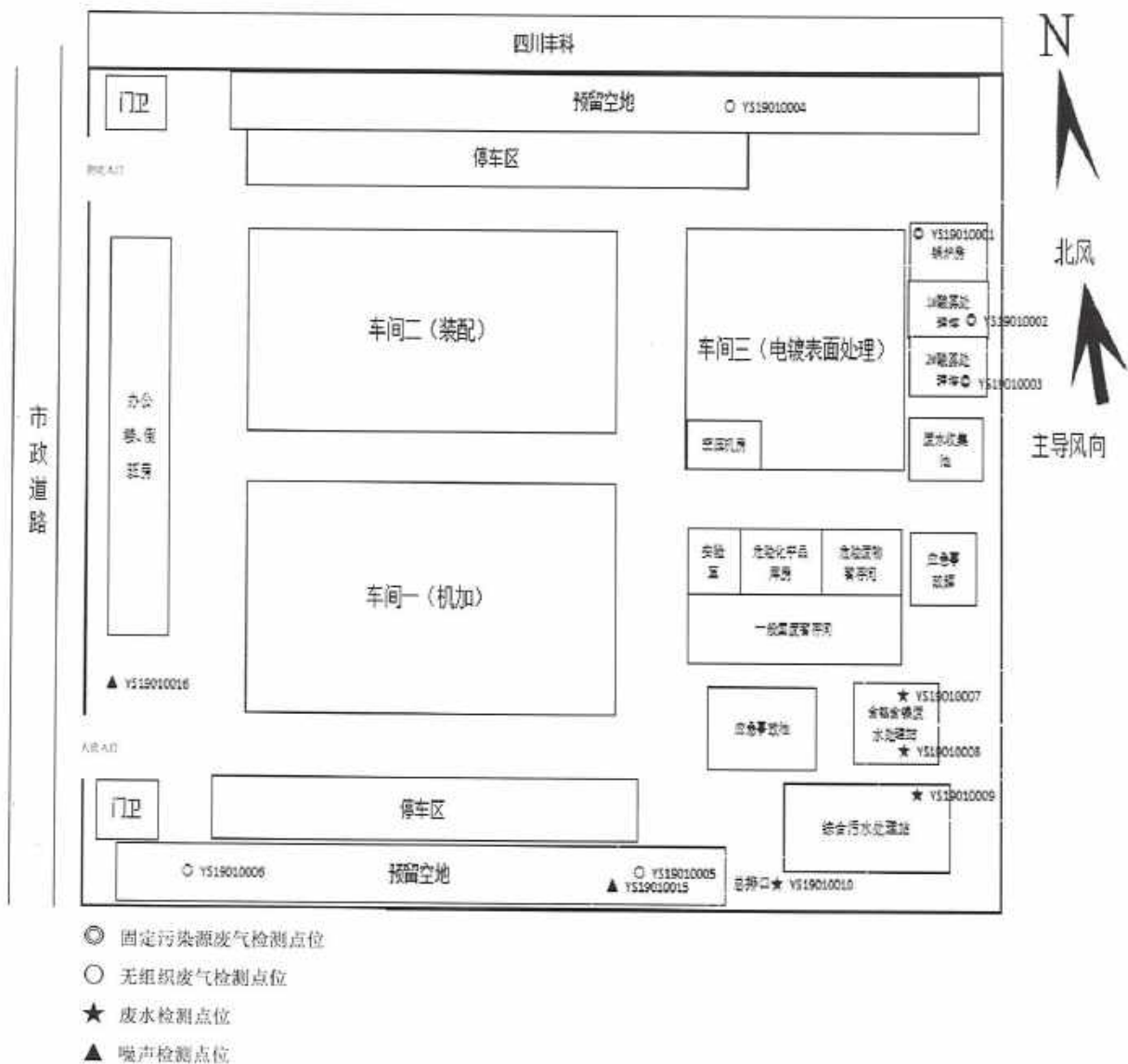


图1 固定污染源废气、无组织废气、废水和厂界环境噪声监测点位示意图



图2 地下水监测点位图
(以下空白)

报告编制: 常林莉; 审核: 陈云南; 签发: 王敏
日期: 2020.02.24; 日期: 2020.02.26; 日期: 2020.3.5





单位登记号：	510117000757
项目编号：	SCSCHYJCKJYXGS 1414-0001

四川省川环源创检测科技有限公司

检 测 报 告

川环源创检字（2020）第 CHYC/WT20086 号

项目名称：年产 100 万套汽车制动器零部件表面处理
和机加项目（一期工程）竣工环境保护验收

委托单位：遂宁伯特利汽车安全系统有限公司

检测类别：委托检测

报告日期：2020 年 07 月 06 日



检测报告说明

- 1、报告封面处无本公司检验检测专用章无效，报告无骑缝章无效，报告未加盖 CMA 章无效。
- 2、报告内容需齐全、清楚，涂改无效；报告无相关责任人签字无效。
- 3、委托方如对本报告有异议，须于收到本报告十五日内向本公司提出，逾期不予受理。
- 4、本公司不负责抽样/采样（如样品是由客户提供）时，其数据结果仅对收到的样品负责。
- 5、未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。
- 6、未经本公司书面同意，本报告及数据不得用于商品广告，违者必究。

机构通讯资料：

四川省川环源创检测科技有限公司

地 址：成都高新区合瑞南路 10 号一号厂房

邮政编码：611731

电 话：028-86737889

传 真：028-86737889

网 址：<http://www.scchyc.com>

1、检测内容

受遂宁伯特利汽车安全系统有限公司委托,我公司于2020年06月22日至2020年06月23日对《年产100万套汽车制动器零部件表面处理 and 机加项目(一期工程)竣工环境保护验收》项目废水进行现场采样检测,并于2020年06月22日至2020年06月30日完成检测。

2、检测项目

该项目废水检测内容见表2-1。

表2-1 废水检测内容

点位编号	点位位置	检测项目	检测频次
WT20086001	电镀废水处理设施进口	pH、水温、镍、铬、锌、镉	4次/天, 检测2天
WT20086002	电镀废水处理设施出口		
WT20086003	污水处理站进口	pH、水温、悬浮物、化学需氧量(COD _{Cr})、五日生化需氧量(BOD ₅)、氨氮、锌	
WT20086004	污水处理站出口		

3、检测方法与方法来源

本次废水检测项目的检测方法、方法来源、使用仪器见表3-1。

表3-1 废水的检测方法、方法来源及使用仪器

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
水温	水质 水温的测定 温度计或颠倒温度计测定法	GB 13195-91	工作用玻璃液体温度计 CHYC/01-4087	/
pH	水质 pH的测定 便携式pH计法	《水和废水监测分析方法》(第四版)(2002年)	320P-01A 便携式pH计 CHYC/01-4042	/
五日生化需氧量(BOD ₅)	水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法	HJ 505-2009	JPSJ-605F 溶解氧测定仪 CHYC/01-1061	0.5mg/L
化学需氧量(COD _{Cr})	高氯废水 化学需氧量的测定 氯气校正法	HJ/T 70-2001	25.00mL 滴定管 CHYC/01-6002	30mg/L
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB 11901-89	ME204T/02 万分之一天平 CHYC/01-1019	4mg/L

检测项目		WT20086004									
		污水处理站出口									
		2020.06.22					2020.06.23				
		一次	二次	三次	四次	均值	一次	二次	三次	四次	均值
五日生化需氧量(BOD ₅)	mg/L	7.7	9.6	8.2	8.6	8.5	9.2	7.5	8.2	8.7	8.4
氨氮	mg/L	0.397	0.534	0.324	0.403	0.414	0.188	0.193	0.210	0.193	0.196
锌	mg/L	0.581	0.196	0.106	0.134	0.254	0.243	0.227	0.238	0.286	0.254

备注：当样品浓度为未检出时，按照检出限的一半计算均值。

(以下空白)

报告编制: 陈丽娟; 审核: 李珊; 签发: 李珊

日期: 2020.07.02; 日期: 2020.7.10; 日期: 2020.7.10



检验检测机构 资质认定证书

证书编号：182312050369

名称：四川省川环源创检测科技有限公司

地址：成都高新区合瑞南路10号一号厂房2-3楼

经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律責任由四川省川环源创检测科技有限公司承担。

许可使用标志



182312050369

发证日期：2018年07月19日

有效期至：2024年07月18日

发证机关：



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。