

四川东方绝缘材料股份有限公司  
 年产 3500 万平方米涂布生产线项目  
 竣工环境保护验收会议签到表

序号	姓名	单位	签名
1	涂聚强	四川新材料科技集团股份有限公司	涂聚强
2	王新武	四川东材科技集团股份有限公司	王新武
3	曾令加	四川东材科技集团股份有限公司	曾令加
4	祝艳涛	四川省工业环境监测研究院	祝艳涛
5	靳英坤	省生态环境总站	靳英坤
6	冷庚	电子科技大学	冷庚
7	朱子烟	四川东材科技集团股份有限公司	朱子烟
8	李欢	四川省环源创检测科技有限公司	李欢
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			

# 四川东方绝缘材料股份有限公司年产 3500 万平方米涂布生产线项目

## 竣工环境保护验收组信息表

序号	类别	姓名	单位	职务/职称	电话	签名
1	建设单位	宗跃浩	四川东方绝缘材料股份有限公司	副总经理	130802724	宗跃浩
2	技术专家	李斌	电子科技大学	副教授	1980577184	李斌
3	技术专家	祝艳涛	四川省工业环境检测研究院	高工	1355047673	祝艳涛
4	技术专家	郭英坤	省生态环境总站	高工	1204801043	郭英坤
5	建设单位	曾令阳	四川东材材料集团股份有限公司	工程师	1343840279	曾令阳
6	建设单位	王新武	四川东材材料集团股份有限公司	部长	15892670135	王新武
7	建设单位	牛东海	四川东材材料集团股份有限公司	工程师	15892671305	牛东海
8	编制单位	李斌	四川省环境科学研究院	助理工程师	15928484654	李斌
9						
10						
11						

# 四川东方绝缘材料股份有限公司

## 年产3500万平方米涂布生产线项目

### 竣工环境保护验收意见

2020年4月21日，四川东方绝缘材料股份有限公司在绵阳市主持召开了《四川东方绝缘材料股份有限公司年产3500万平方米涂布生产线项目竣工环境保护验收监测报告》（以下简称“报告”）的验收会。参加会议的有建设单位四川东方绝缘材料股份有限公司的代表和特邀专家，会议成立专家组（名单附后）。有关专家和代表在听取了建设单位对项目基本情况的介绍、编制单位对报告内容的全面汇报后，经过认真讨论和评审，形成如下评审意见：

#### 一、工程建设基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

建设性质：技改（搬迁）。

建设地点：绵阳市经济技术开发区洪恩东路68号东材厂区内。

建设规模：形成年产3500万m<sup>2</sup>涂布生产能力（PET保护膜：110万m<sup>2</sup>；PET胶粘带：480万m<sup>2</sup>；PET离型膜：2910万m<sup>2</sup>。）

生产制度：24小时运行，全年运行288天。

##### （二）建设过程及环保审批情况

四川东方绝缘材料股份有限公司年产3500万平方米涂布生产线项目，于2013年9月6日由绵阳市经济技术开发区经济发展局以《关于“年产3500万平方米涂布生产线项目”备案的通知》（绵经经发[2013]8号）同意备案。2015年7月，中国工程物理研究院编制完成了《四川东方绝缘材料股份有限公司年产3500万平方米涂布生产线项目环境影响报告书》。2015年8月，绵阳市环境保护局以绵环审批[2015]332号文对该项目环境影响报告书进行了批复。项目于2014年10月开工，

2016年9月全部生产线建设完成并开始试运营生产。四川省环科源科技有限公司于2020年3月编制完成了《四川东方绝缘材料股份有限公司年产3500万平方米涂布生产线项目补充论证报告》。

### （三）投资情况

项目实际总投资为1947万元人民币，其中环保投资675万元，占工程总投资的34.7%。

### （四）验收范围

四川东方绝缘材料股份有限公司年产3500万平方米涂布生产线项目主体工程、辅助及公用工程、环保工程、办公生活设施及其他。

## 二、工程变动情况

根据《四川东方绝缘材料股份有限公司年产3500万平方米涂布生产线项目补充论证报告》，本项目不涉及重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

本项目废水主要包括冷却循环废水、设备及地坪地面擦洗废水及生活污水。

冷却循环废水通过循环水池收集，用于冷却用水重复利用，不外排。

设备及地面清洗废水与生活污水一起经厂区已建的1500t/d的污水处理站处理。目前项目废水经厂区配套建设的污水处理站处理后排入涪江，待园区工业废水管网建成后进入园区污水处理厂处理。

### （二）废气

有组织废气：调胶间、涂布头间废气由各工位废气集气罩通排风系统收集，经一套分子筛吸附转轮浓缩后，与烘箱段废气一并排入蓄热式氧化炉（RTO）处理后通过一根20m排气筒高空排放；经分子筛吸附处理后的尾气并入蓄热式氧化炉（RTO）20m排气筒排放。

无组织废气：车间周围的废气通过自然通风、设置卫生防护距离及绿化厂区来减少无组织排放的影响。

### （三）噪声

项目对强噪声源设备采取了降噪、隔声、减震等措施。

### （四）固废

项目产生的废包装材料、废边角料等一般固废经收集后，由废品回收站回收。危险废物中废原料桶委托四川西部聚鑫化工包装有限公司安全处置；胶渣及废胶溶剂委托四川省中明环境治理有限公司安全处置；废机油由专用容器收集，委托什邡开源环保科技有限公司安全处置。

生活垃圾由绵阳市杰瑞环保有限公司清运处置。

### （五）环境风险防范设施

本项目原料储存均依托厂区现有化学品库房（本项目的开展不扩大原有材料区储存量）。对化学品库房进行防渗处理，对车间地面硬化处理，对涂布车间进行环氧地面防渗处理，四周设置围堰和导流沟，导流沟直接接入事故应急池。依托厂内已建的 500m<sup>3</sup> 风险事故应急池，用于风险事故废水的暂存。设置车间范围的雨水系统、废水系统与外界的阻断设施和排入废水事故应急水池的转换设施，确保一旦发生事故能及时关闭全厂排水口，保证事故废水不外排。

项目在生产期间，定期开展消防事故演练，预防突发灾情。企业制定了《四川东材科技集团股份有限公司环境保护管理制度应急预案》，该预案内容包括突发环境事件应急预案备案表、编制说明、环境风险评估报告、环境应急资源调查报告和环境应急预案评审意见。该应急预案已在绵阳市环境保护局备案，备案编号：510701-2017-113-M。

## 四、验收监测结果

### （一）废水

验收监测期间，东材污水处理站排放废水所测指标满足环评批复的《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 一级标准的要求。

## （二）废气

验收监测期间，项目 RTO 蓄热式氧化炉废气排口外排废气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 标准要求，排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 二级标准要求，有组织废气中的 VOCs 排放浓度和排放速率满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 标准要求，有组织废气中的乙酸乙酯、甲醛排放浓度和排放速率满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 4 标准 (特别控制污染物项目)要求。根据验收监测期间数据计算项目配套建设的 RTO 焚烧炉的 VOCs 处理效率达到了 98.5%；项目配套建设的燃气锅炉、导热油炉所测指标满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）燃气锅炉表 2 标准要求；污水处理站废气处理装置外排废气中氨、硫化氢、臭气排放速率满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准要求；食堂油烟满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2 中大型排放要求。

验收监测期间，项目外排无组织排放废气所测苯、甲苯、二甲苯、VOCs 满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 5 标准要求；乙酸乙酯、甲醛满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 6 要求；无组织排放的颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 标准要求；氨、硫化氢、臭气满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 标准三级标准要求。

## （三）噪声

验收监测期间，厂界环境噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标

准》（GB12348-2008）表1中3类标准要求。

#### （四）固体废弃物

根据现场踏勘，项目产生的一般固废和危险废物均相关技术要求妥善处置。项目产生的废包装材料、废边角料等一般固废经收集后，由废品回收站回收。危险废物中废原料桶委托四川西部聚鑫化工包装有限公司安全处置；胶渣及废胶溶剂委托四川省中明环境治理有限公司安全处置；废机油由专用容器收集，委托什邡开源环保科技有限公司安全处置。生活垃圾由绵阳市杰瑞环保有限公司清运处置。

#### （五）总量控制

根据验收监测数据计算，本项目氨氮、化学需氧量、挥发性有机物（以非甲烷总烃计）排放总量均小于环评批复总量控制值。

#### 五、环境管理制度

公司成立有环保安全部，负责全公司环境保护管理工作，公司制定有《环境保护管理制度》。

#### 六、验收结论

四川东方绝缘材料股份有限公司年产3500万平方米涂布生产线项目环保审查、审批手续完备，配套的环保设施及措施已基本按环评要求建成和落实，环保管理符合相关要求，主要污染物达标排放，符合建设项目竣工环境保护验收条件，验收组一致同意通过验收。

#### 七、验收人员信息

见附表。



2020年4月21日

郭英坤 初艳涛  
2020.4.21